

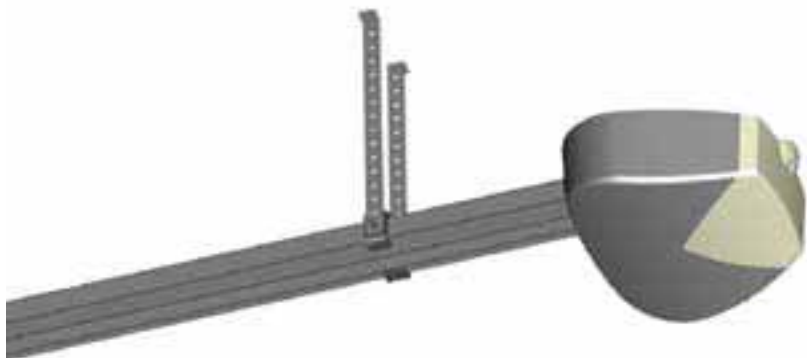
telcoma
automations

ZEN 100
ZEN 60

ISTZEN
V. 01.2008



- I** AUTOMAZIONE PER PORTE SEZIONALI E BASCULANTI. (PAG. 2)
- F** AUTOMATISATION PAR ENTRAÎNEMENT POUR PORTES SECTIONNELLES ET BASCULANTES. (PAG. 17)
- E** AUTOMATISMO PARA PUERTAS SECCIONALES Y BASCULANTES. (PAG. 32)
- GB** AUTOMATION FOR SECTIONAL AND UP-AND-OVER DOORS. (PAG. 47)
- D** SCHLEPPAUTOMATION FÜR SEKTIONAL- UND KIPPTORE. (PAG. 62)
- NL** TREKAUTOMATISERING VOOR SECTIONAAL- EN KANTELDEUREN. (PAG. 77)



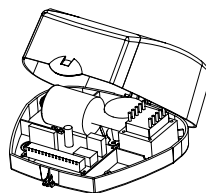
EDINTEC S.R.L.
Viale Umbria, 24
20090 Pieve Emanuele (MI)
Tel. 02 91988336

www.gladiusnet.it - sales@gladiusnet.it

I MODELLI E CARATTERISTICHE

ZEN 60: Motoriduttore elettromeccanico irreversibile, per uso residenziale, motore 24Vdc con encoder, forza di trazione max 600 N. Centralina e luce di cortesia incorporata.

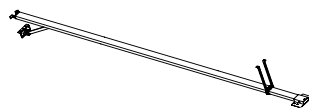
ZEN 100: Motoriduttore elettromeccanico irreversibile, per uso residenziale, motore 24Vdc con encoder, forza di trazione max 1000 N. Centralina e luce di cortesia incorporata.



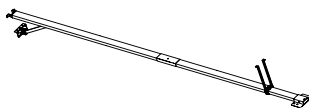
I motoriduttori della serie ZEN, possono essere applicati a diversi tipi di guida a seconda delle esigenze. Sono inoltre disponibili su entrambi i modelli, versioni a catena o cinghia.

GUIDE DI TRASMISSIONE IN ACCIAIO

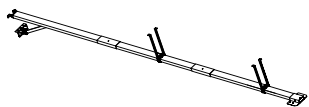
ZENGB1: Guida unica, L=3200mm, cinghia e accessori.
ZENGC1: Guida unica, L=3200mm, catena e accessori.



ZENGB2: Guida modulare, 2 pezzi L=1600mm, cinghia e accessori.
ZENGC2: Guida modulare, 2 pezzi L=1600mm, catena e accessori.

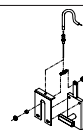


ZENGB3: Guida modulare, 3 pezzi L=1060mm, cinghia e accessori.
ZENGC3: Guida modulare, 3 pezzi L=1060mm, catena e accessori.

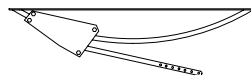


OPTIONAL

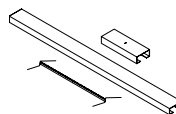
KSSTAR: Dispositivo di sblocco esterno per basculanti



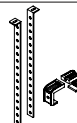
BO: Braccio oscillante per porte basculanti a contrappesi



ZENGB4: Guida supplementare e cinghia L= 1060 mm solo per modelli a cinghia.



ZENST2: Kit staffe di fissaggio supplementari.



CARATTERISTICHE TECNICHE	ZEN 60	ZEN 100
Alimentazione motore	24 Vdc	24 Vdc
Superficie max. porta	9 m ²	15 m ²
Tempo di apertura	20 sec	20 sec
Corrente max. assorbita (a 230Vac)	0.5 A	0.5 A
Corrente max. assorbita motore (24V)	5 A	5 A
Temperatura di funzionamento	-10 +70°C	-10 +70°C
Grado di protezione	IP 30	IP 30
Centralina incorporata	Z124	Z124
Corsa utile	2842 mm*	2842 mm*
Spinta max.	600 N	1000 N
Encoder	Si	Si
Lunghezza guida	3200 mm**	3200 mm**
Caricabatterie	optional	optional
Luce cortesia	10W Alogena	10W Alogena
Intermittenza lavoro	50%	50%

* con optional ZENGB4: 3902 mm

** con optional ZENGB4: 4240 mm max

VERIFICHE PRELIMINARI

Prima di passare all'installazione si consiglia di effettuare le seguenti verifiche e/o operazioni:

- 1) Leggere attentamente le istruzioni, rispettando la sequenza delle singole fasi del montaggio.
- 2) L'apparecchio non deve essere azionato in ambienti dove si trovino gas/liquidi infiammabili.
- 3) La struttura della porta (sezionale/basculante) deve essere solida e appropriata.
- 4) Il movimento della porta durante tutta la corsa deve avvenire senza punti di attrito o vibrazioni.
- 5) La porta deve aprirsi e chiudersi esclusivamente mediante la forza di trazione/spinta (senza movimenti di ribaltamento o rotazione).
- 6) Eliminare il chiavistello di blocco della porta in chiusura.

I QUADRO D'INSIEME (fig 1)

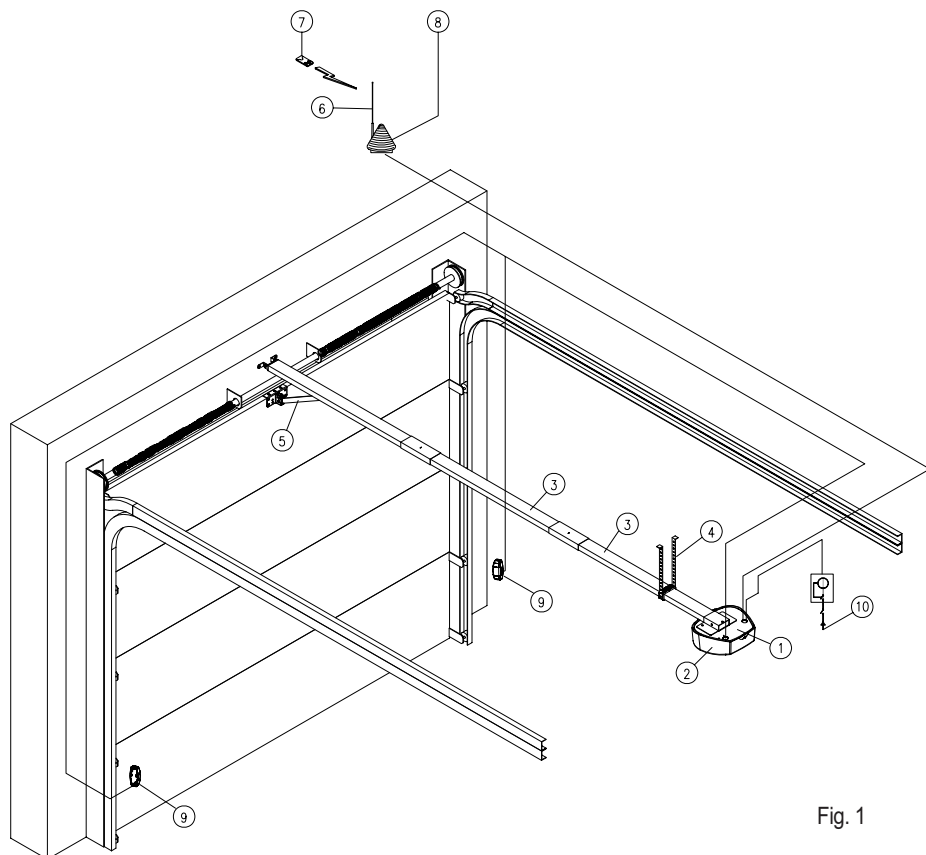


Fig. 1

- 1) Motoriduttore
- 2) Centrale Z124 + Ricevitore OC2
- 3) Guide di trasmissione
- 4) Supporti guida + staffe
- 5) Braccio di trasmissione
- 6) Antenna
- 7) Radiocomando
- 8) Lampeggiante
- 9) Coppia di fotocellule VEDO180
- 10) Linea di alimentazione (230Vac)

I MONTAGGIO GUIDA DI TRASMISSIONE

In caso siate in possesso di profili modulari da 1060 mm o da 1600 mm, procedere all'assemblaggio della guida come indicato in procedura:

- Predisporsi su uno spazio utile ad ospitare la guida nella sua totalità.
- Allentare il dado D e sfilare supporto di rinvio F (fig. 2).
- Ruotare le guide assemblate con catena/cinghia fino a formare un unico profilo.
- Unire le guide A-B mediante il profilo di giunzione C (fig. 3).
- Inserire il particolare F nella guida (fig. 4).
- Inserire la molla E e bloccarla con l'apposito dado D. Quindi montare il particolare G con vite e dado M8 (fig. 5).
- Montare il braccio di traino (fig. 6).
- Avvitare il dado D in modo da portare in trazione la catena (cinghia).

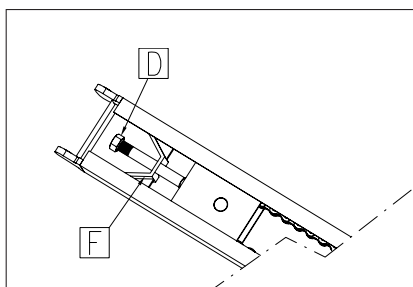


Fig. 2

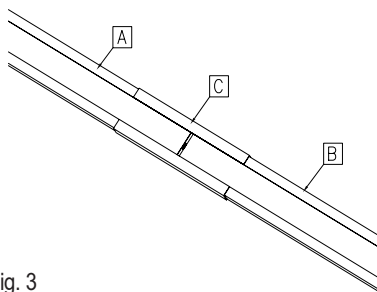


Fig. 3

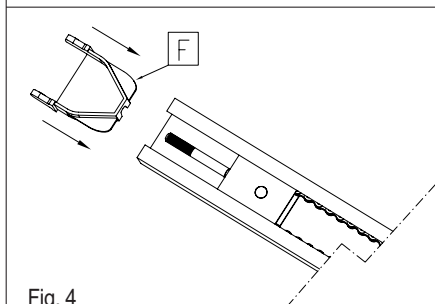


Fig. 4

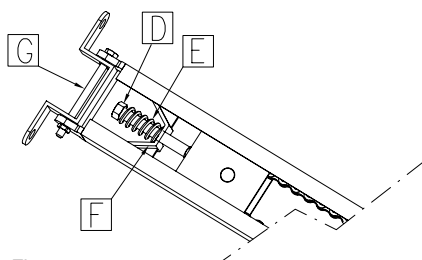


Fig. 5

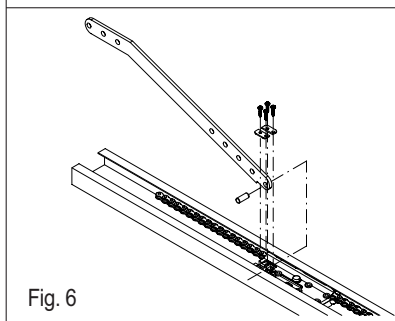


Fig. 6

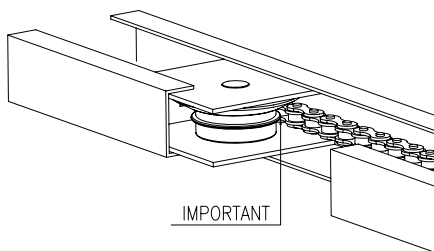


Fig. 6A

Attenzione! Una volta completata l'installazione dell'automazione, verificare la corretta trazione della catena (cinghia) ATT. fig.6A. Se con la porta chiusa la catena dovesse risultare allentata, agire sul dado D.

SEZIONALE: fissare la guida di trasmissione al centro della porta sezionale, direttamente sopra il palo molla usando dei tasselli e viti adeguati. Consigliamo l'installazione della guida, circa a 40mm sopra il passaggio del portone sezionale (fig. 7 e 8). Livellare la guida e bloccarla con i supporti guida e relative staffe (fig.9). Fissare con delle viti adeguate la staffa attacco anta all'estremità più alta del portone. Collegare quindi staffa e braccio di trasmissione (fig.10).

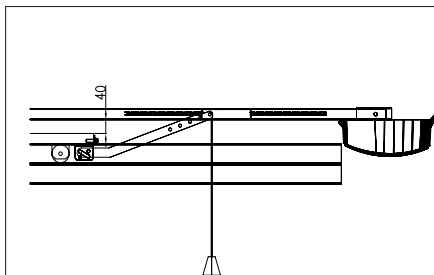


Fig. 7

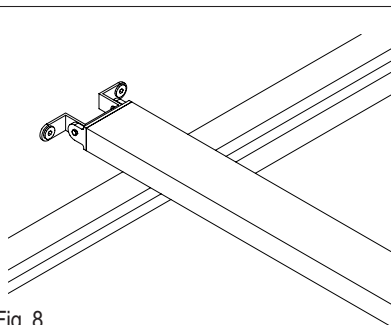


Fig. 8

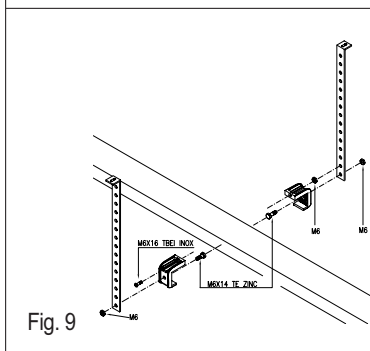


Fig. 9

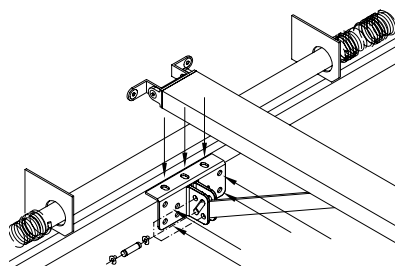


Fig. 10

BASCULANTE A MOLLE: fissare la guida di trasmissione al centro della porta basculante, sopra lo stipite, usando dei tasselli e viti adeguati. Consigliamo l'installazione della guida, circa a 40mm sopra il passaggio del portone (come sezionale). Livellare la guida e bloccarla con i supporti guida e relative staffe in dotazione (fig. 9). Fissare con delle viti adeguate la staffa "attacco anta" all'estremità più alta del portone. Collegare quindi staffa e braccio di trasmissione (fig. 10).

BASCULANTE A CONTRAPPESI: consigliamo di fissare il braccio adattatore cod: BO al centro della porta basculante sul passante più alto e l'estremità opposta su uno dei passanti orizzontali. E' consentito un leggero scostamento per il fissaggio a lato della maniglia (fig.11). Fissare la guida di trasmissione, circa a 20 ÷ 50 mm dal punto massimo in apertura della porta (fig.12) usando dei tasselli e viti adeguati. Livellare la guida e bloccarla con i supporti guida e relative staffe (fig.9). Unire il braccio di trasmissione con l'estremità del braccio adattatore mediante almeno due viti e rispettivi dadi (non forniti).

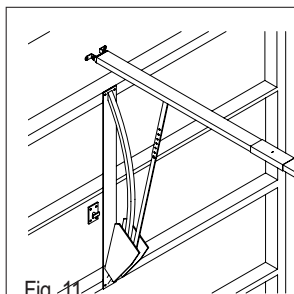


Fig. 11

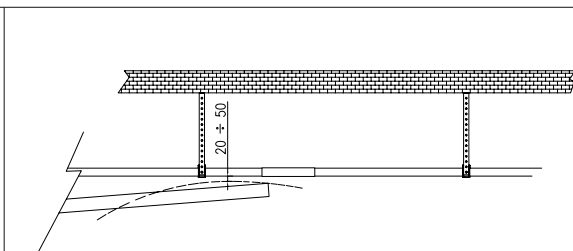


Fig. 12

INSTALLAZIONE DEL MOTORIDUTTORE: inserire il motoriduttore nella parte terminale posteriore della guida sino a quando l'albero di trazione H si inserisce completamente. Ci si può aiutare ruotando il motoriduttore. Fissare quindi il motoriduttore con le apposite viti M 8 x 30 TPSE (fig. 13). Procedere quindi alla predisposizione dell'impianto elettrico. Nel caso in cui le dimensioni del vostro garage siano particolarmente ridotte e si desideri migliorare la luminosità, il motoriduttore ZEN può essere montato ruotato di 180° (al contrario di fig. 13), orientando così la luce di cortesia verso l'esterno.

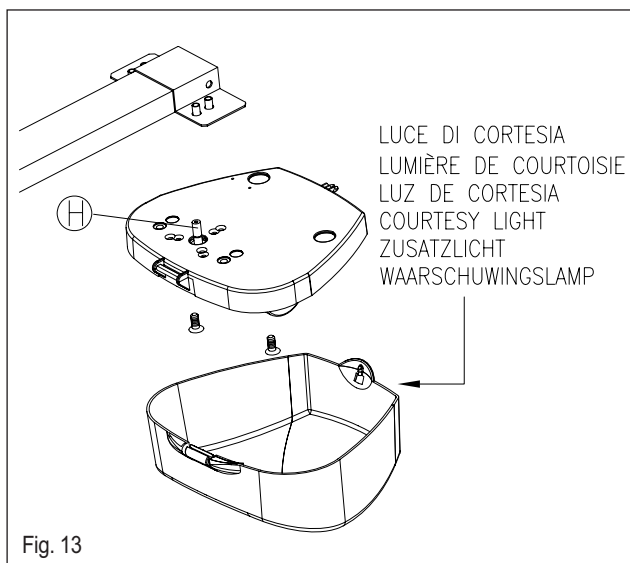


Fig. 13

CENTRALE ELETTRONICA Z124

Le automazioni ZEN 100 e ZEN 60 hanno a bordo una scheda comando modello Z124, da questa partono tutte le connessioni elettriche (motore, encoder, alimentazione, ecc.) ha un connettore per un ricevitore radio mod. OC (optional) e un morsetto a vite per la lampada di cortesia.

DESCRIZIONE DELLE PARTI (fig. 14)

- 1) Morsettieria collegamenti a 230 V (linea, primario trasformatore e lampeggiante)
- 2) Fusibile linea T2A 230V
- 3) Fusibile alimentazione T10A 24V
- 4) Morsettieria collegamenti motore, 24V e secondario trasformatore (22V)
- 5) Morsettieria per luce cortesia 12V 10W
- 6) Connettore collegamento encoder
- 7) Connettore per scheda radio opzionale mod. OC.
- 8) Tastino programmazione canale 1 radio
- 9) Led canale 1 radio
- 10) Led canale 2 radio
- 11) Tastino programmazione canale 2 radio
- 12) Morsettieria collegamento uscita secondo canale radio (se disponibile).
- 13) Morsettieria collegamento ingressi, 24V e antenna.
- 14) Pulsante P/P Passo/Passo
- 15) Led di segnalazione stato ingresso PASSO/PASSO. Led spento = ingresso aperto.
- 16) Pulsante PROG per Programmazione e Stop*
- 17) Reset centralina. Cortocircuitare per un attimo i 2 pin equivale a togliere e ridare la tensione.
- 18) Led di segnalazione stato ingresso FOTOCELLULA. Led acceso = ingresso chiuso
- 19) Dip-switch funzioni
- 20) Led di segnalazione stato ingresso STOP. Led acceso = ingresso chiuso
- 21) Led Programmazione (LD1)
- 22) Trimmer per regolazione potenza.

(*) Questo pulsante di STOP **non deve essere considerato di sicurezza** ma solo di servizio per facilitare i test durante l'installazione.

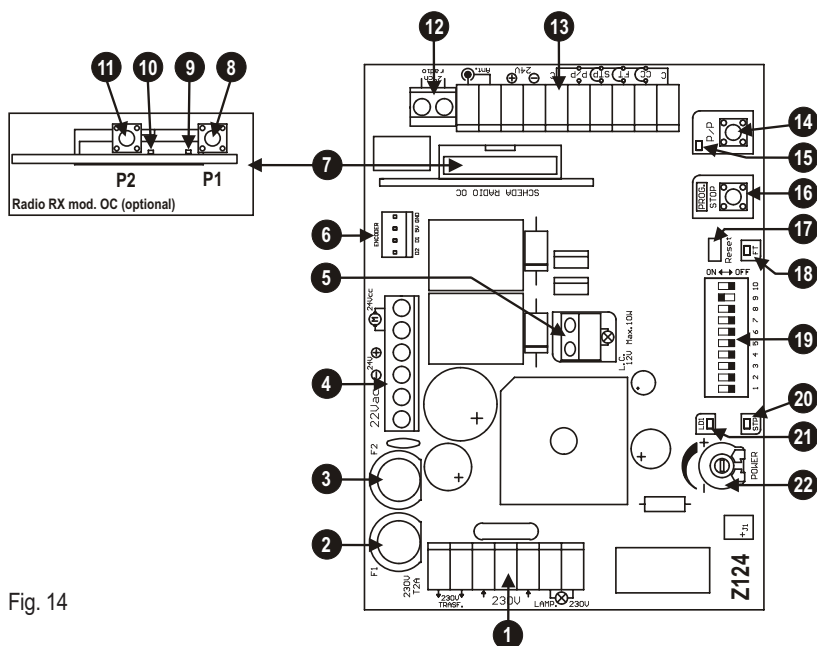


Fig. 14

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Per i collegamenti seguire le tabelle 1 e 2 e la figura 15.

Nel caso di impianti già esistenti è opportuno un controllo generale dello stato dei conduttori (sezione, isolamento, contatti) e delle apparecchiature ausiliarie (fotocellule, riceventi, pulsantiere, selettori chiave, ecc.).

- 1) La sezione dei cavi deve essere calcolata in base alla loro lunghezza e corrente assorbita.
- 2) Non usare un cavo unico del tipo "multi-polo" in comune con altre apparecchiature.
- 3) Quando i cavi di comando presentano tratte molto lunghe (oltre i 50 metri) è consigliabile il disaccoppiamento con dei relè montati vicino alla centralina.
- 5) Tutti i contatti N.C. abbinati ad uno stesso ingresso devono essere collegati in serie.
- 6) Tutti i contatti N.A. abbinati ad uno stesso ingresso devono essere collegati in parallelo.

Consigli per un corretto impianto:

- 4) **Tutti gli ingressi N.C. (fotocellule, costa e stop) che nella centralina non vengono utilizzati devono essere cortocircuitati con il comune.**

- Per l'alimentazione della centralina è previsto L'INSERIMENTO DI UN SEZIONATORE esterno (non in dotazione) indipendente e dimensionato secondo il carico.
- L'INSTALLAZIONE dell'apparecchiatura deve essere effettuata a "REGOLA D'ARTE" da personale avente i requisiti richiesti dalle leggi vigenti e seguendo normative EN 13241-1, EN 12453 e EN 12445 riguardanti la sicurezza dell'automazione.

TAB. 1

Mor n.	Mor n.	Dispositivo	V	I max	Funzione	Note
◀ 1	2	Trasformatore (primario)	230V	0,5A	Alimentazione	Collegare questa uscita al primario del trasformatore in dotazione.
◀ 3	5	Linea	230V	1A	Alimentazione centralina	Collegare alla linea 230Vac. Vedi collegamenti elettrici.
◀ 6	7	Lampeggiante o lampadina	230V	0,5A	Indicatore di movimento Durante le manovre con centrale alimentata solo a batterie la frequenza di lampeggio diminuisce.	Accesso durante la manovra. L'accensione può essere anticipata (prelampeggio) vedi dip switch funzioni n.5. Combinando i dip 3 e 4 possiamo avere altre funzioni con questa uscita (vedi tab. 3)
◀ 8	9	Lampadina	12Vcc	1A	Luce di cortesia	Accesa durante le manovre, si spegne con un ritardo di circa 2 minuti.
◀ 11	10, 15	Contatto nc/na			Costa in chiude (C.M.)	In chiusura ferma il motore e apre completamente. Vedere la tabella 2 per i tipi di collegamento.
◀ 12	10, 15	Contatto n.c.			Fotocellula 1	Durante la chiusura inverte la marcia. Collegare questo ingresso al comune se non viene utilizzato.
◀ 13	10, 15	Contatto n.c.			Stop	Blocco di tutte le funzioni. Collegare questo ingresso al comune se non viene utilizzato.
◀ 14	10, 15	Pulsante n.a.			Passo/Passo	Vedi dip-switch funzioni n.1 e n.2 (tab.3)
◀ 16	17	Ausiliari	24Vcc	1A	Alimentazione	Alimentazione permanente per fotocellule e ricevitori esterni.
◀ 18		Antenna Rx*			Calza	Nel caso venga collegata una ricevente al connettore predisposto vedere le caratteristiche dell'antenna richieste dal costruttore.
◀ 19		Antenna Rx*			Centrale	
◀ 20	21	Trasformatore (secondario)	22Vca	6,8A	Alimentazione	Collegare questo ingresso al secondario del trasformatore in dotazione (22V).
◀ 22	23	CB24	24Vcc	5A	Caricabatteria (optional)	Predisposizione per il collegamento del caricabatteria CB24 (optional) e delle batterie (optional)
◀ 24	25	Motore	24Vcc	5A	Apri/Chiude	

◀ Ingresso ▶ Uscita

TAB. 2

	dip n. 10 OFF	Collegamento di costa con contatto Normalmente Chiuso
	dip n. 10 ON	Collegamento di costa con contatto Normalmente Aperto In conformità alla normativa EN 12978
	dip n. 10 OFF	Ingresso non utilizzato. Collegare il morsetto 11 con il 10 e portare il dip n. 10 in OFF

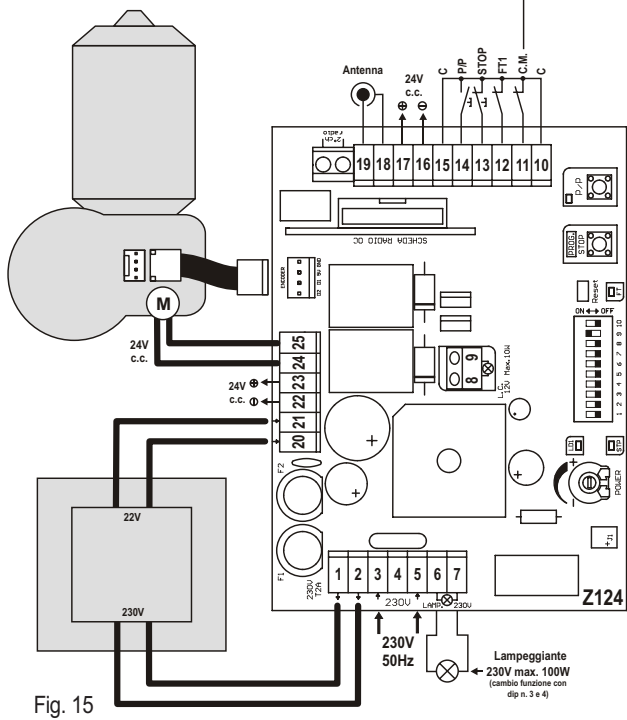


Fig. 15

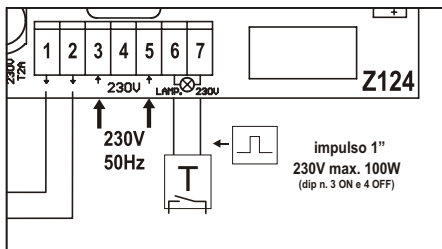


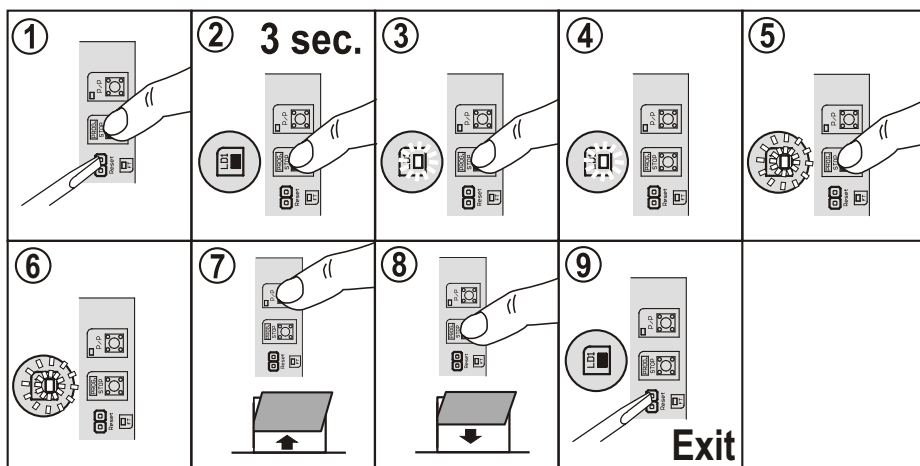
Fig. 15B

Con questa procedura possiamo manovrare a piacere la porta collegata al motoriduttore, con lo scopo di preparare l'impianto per la programmazione e per capire se il motoriduttore è collegato correttamente.

✓ ***Durante questa operazione i pulsanti funzionano in modo "uomo presente" e le sicurezze vengono ignorate.***

Procedura:

- 1) Tenendo premuto il pulsante PROG. effettuare un reset cortocircuitando col cacciavite il jump Reset (part. 17 di fig. 14).
- 2) Mantenere premuto il pulsante PROG.
- 3) Dopo tre secondi il led LD1 si accende.
- 4) Rilasciare il tasto PROG.
- 5) Attivare la funzione di movimento manuale premendo nuovamente il pulsante PROG
- 6) Il led LD1 passa da luce fissa a lampeggiante. Procedura attivata.
- 7) Premere il tasto P/P per aprire l'automazione.
- 8) Premendo il tasto PROG per chiudere.
- 9) Per tornare al funzionamento normale eseguire un reset della centrale (cortocircuitare il connettore, part. 17 di fig.14)



SBLOCCO MANUALE DELLA PORTA

Per aprire la porta, anche in assenza di alimentazione, procedere come segue:

- per sicurezza togliere l'alimentazione 230V
- posizionarsi sotto la guida vicino al tirante di sblocco
- tirare prima verso il basso e poi verso il motoriduttore (vedi figura 16).

Richiudendo la porta il dispositivo si blocca automaticamente.

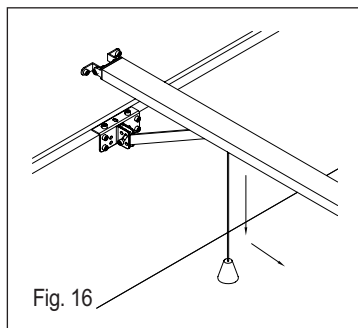


Fig. 16

NOTE SULLA PROGRAMMAZIONE DEI TEMPI DI LAVORO E PAUSA

Procedura obbligatoria in nuove installazioni, lo scopo è quello di far memorizzare alla centrale i tempi di manovra e alcuni parametri utili per la rilevazione degli ostacoli.

Durante la fase di apprendimento si azionerà più volte il tasto **P/P** (part. 14 di fig. 14), in alternativa si può usare il comando **P/P** (morsetto 14, fig. 15) oppure il trasmettitore radio memorizzato sul primo canale del ricevitore.

Note importanti prima della programmazione:

- Alimentare la centrale e verificare il corretto funzionamento degli ingressi comando tramite i relativi Led (i contatti N.C. devono avere il Led acceso, in contatti N.A. devono avere il Led spento).
- Posizionare i trimmer della potenza al centro per avere una sensibilità all'ostacolo media.
- Liberare la zona di movimento della porta.

PROGRAMMAZIONE DEI TEMPI

Con la centrale Z124 possiamo scegliere due modi per far apprendere la corsa:

- 1) **Programmazione semi-automatica.**
- 2) **Programmazione manuale.**

In entrambi i modi possiamo scegliere la velocità di movimento.

- **Rallentata** se il dip 9 è in posizione ON (part. 19 di fig. 14).
- **Normale** se il dip 9 è in posizione OFF.

✓ Nel dubbio consigliamo di iniziare con quella rallentata.

PROGRAMMAZIONE SEMI-AUTOMATICA

Procedura:

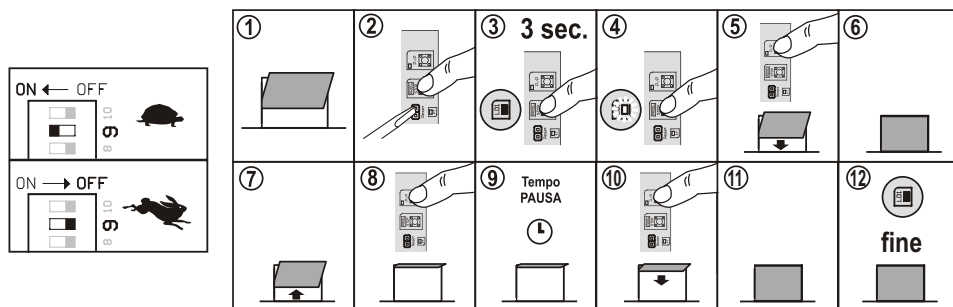
- 1) Posizionare la porta a metà corsa, vedere anche procedura descritta.
- 2) Tenendo premuto il pulsante PROG effettuare un reset cortocircuitando col cacciavite il jump Reset (part. 17 di fig. 14).
- 3) Mantenere premuto il pulsante PROG.
- 4) Dopo tre secondi il led LD1 si accende. Attivata la procedura di programmazione, rilasciare il pulsante PROG.
- 5) Premere il pulsante P/P per avviare l'autoapprendimento. La porta parte in chiusura.
- 6) Quando la chiusura è completata la porta si arresta in automatico.

✓ Se la centrale arresta il motore prima della chiusura, ripetere la programmazione aumentando la potenza (part. 22 di fig. 14).

✓ Nel caso la potenza fosse ancora insufficiente spostare il dip 9 in OFF e ripetere la programmazione.

- 7) Dopo qualche istante la porta parte in apertura.
- 8) Premere il pulsante P/P quando arriviamo al punto di apertura desiderato.
- 9) La porta si arresta e parte la memorizzazione del tempo di pausa.
- 10) Se non utilizziamo la richiusura automatica premere subito P/P; altrimenti attendere il tempo di pausa desiderato e premere il pulsante P/P, il motore parte in chiusura.
- 11) Porta completamente chiusa.
- 12) Fine della programmazione (la centrale si predispose automaticamente per il funzionamento normale).

✓ I valori memorizzati rimangono in memoria fino alla prossima programmazione.



La centrale ha già programmata una zona di rallentamento (valore di default).

Possiamo cambiare questo spazio durante la programmazione tempi.

Procedura:

- 1) Dopo il punto 10 della **"Programmazione tempi"** premere nuovamente il pulsante P/P quando inizia la zona di rallentamento desiderata.
- 2) La centrale ferma per un attimo la porta, per indicare l'avvenuta programmazione, e poi continua la chiusura.
- 3) Continuare la programmazione seguendo i punti 11 e 12.

✓ I valori memorizzati rimangono in memoria fino alla prossima programmazione.

PROGRAMMAZIONE MANUALE

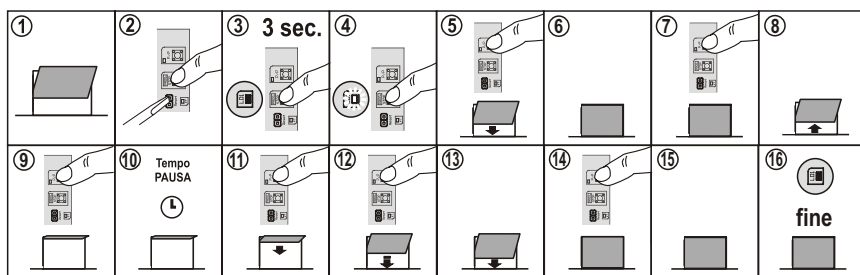
Questa programmazione prevede che l'operatore anticipi l'arresto in chiusura con un comando P/P.

Lo scopo è quello di velocizzare l'apprendimento e di non mandare sotto sforzo la meccanica.

Procedura:

1-2-3-4) Vedere **"Programmazione tempi"**.

- 5) Premere il pulsante P/P per avviare l'autoapprendimento. La porta parte in chiusura.
- 7) Quando la chiusura è completata premere P/P per arrestare la porta.
- 8) Dopo qualche istante la porta parte in apertura.
- 9) Premere il pulsante P/P quando arriviamo al punto di apertura desiderato.
- 10) La porta si arresta e parte la memorizzazione del tempo di pausa.
- 11) Se non utilizziamo la richiusura automatica premere subito P/P; altrimenti attendere il tempo di pausa desiderato e premere il pulsante P/P, il motore parte in chiusura.
- 12-13-14) Durante la chiusura dobbiamo premere P/P due volte: la prima per memorizzare il punto di inizio rallentamento (anche se non viene usato); la seconda per arrestare la porta a fine chiusura.
- 15) Porta completamente chiusa.
- 16) Fine della programmazione (la centrale si predispone automaticamente per il funzionamento normale).



IMPOSTAZIONE FUNZIONI (tab. 3)

Le varie opzioni descritte sono selezionabili con il dip-switch funzioni (part. 19 di fig.14).

- Si tenga presente che per far apprendere una variazione delle impostazioni alla centrale dobbiamo togliere e ridare l'alimentazione, oppure cortocircuitare per un attimo i 2 pin di reset della centralina.

TAB. 3

Funzione	N. Dip	OFF	ON	Descrizione	Note
Modo Ingresso Passo/Passo e Canale Radio ch1	1	●		Apri - Stop - Chiude	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P la porta si blocca, premendo nuovamente chiude. Durante la chiusura premendo il pulsante P/P la porta si blocca, premendo nuovamente apre.
	2	●			
	1		●	Apri - Chiude	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P la porta si blocca per pochi istanti e poi chiude. Durante la chiusura premendo il pulsante P/P la porta si blocca per pochi istanti e poi apre.
	2	●			
	1	●		Apri	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P non abbiamo nessun effetto, quando la porta è aperta il pulsante P/P ricarica il tempo di pausa. Durante la chiusura premendo il pulsante P/P la porta si blocca per pochi istanti e poi apre.
	2		●		
	1		●	Apri - Chiude	Durante l'apertura premendo il pulsante P/P non abbiamo nessun effetto. Durante la pausa premendo il pulsante P/P la porta si chiude. Durante la chiusura premendo il pulsante P/P la porta si blocca per pochi istanti e poi apre.
	2		●		
Modo Uscita	3	●		Lampeggiante (lamp.)	Uscita lampeggiante intermittente. Con questo "modo" impostato possiamo avere la funzione lampeggiante collegando una semplice lampadina (230V) ai morsetti 6 e 7.
	4	●			
	3		●	Impulso 230V	Impulso di 1 secondo (230V) ad ogni inizio apertura. Utile per pilotare un timer luci o per sganciare un elettro-blocco (fig.15B).
	4	●			
	3	●		Luce cortesia	L'uscita (morsetti 6 e 7) diventa "luce di cortesia" 230V massimo 100W. Accesa durante le manovre più un ritardo di circa 2 minuti.
	4		●		
	3		●	Spia	Questa uscita ha la funzione di "spia" (con lampeggi differenziati indica lo stato della porta). Cancello chiuso = spenta; in apertura = lampeggio lento; in chiusura = lampeggio veloce; in pausa = 2 lampeggi con pausa; cancello bloccato con pulsante stop = luce fissa. Dopo un reset o mancanza rete la spia è spenta.
	4		●		
Prelampeggio	5	●		Escluso	Il lampeggiante viene alimentato contemporaneamente con il motore.
			●	Inserito	Il lampeggiante viene alimentato 5 secondi prima di ogni manovra.
Richiusura	6	●		Escluso	Dopo una apertura completa la centrale richiude solo con un comando manuale.
			●	Inserito	Dopo una apertura completa la centrale richiude dopo il tempo pausa programmato.
Colpo di chiusura	7	●		Escluso	Funzione esclusa
			●	Inserito	Impulso di potenza a fine chiusura. Utile per far completare la manovra nelle basculanti.
Colpo di inversione a fine chiusura	8	●		Escluso	Funzione esclusa
			●	Inserito*	Impulso contrario a fine chiusura, con lo scopo di allentare la meccanica e agevolare un eventuale sblocco della porta.
Rallentamento	9	●		Escluso	Non viene eseguito il rallentamento nella parte finale della corsa.
			●	Inserito	Con il rallentamento inserito il motore in prossimità di ogni fine manovra dimezza la sua velocità.
Ingresso costa	10	●		Ingresso NC	Eventuali coste collegate devono avere un contatto NC (vedi tab.2)
			●	Ingresso bilanciato	Eventuali coste collegate devono avere un contatto NA con resistenza 8K2 in parallelo (vedi tab.2)

Nota: la configurazione iniziale standard è raffigurata nel part. 19 di fig. 14

*COLPO DI INVERSIONE A FINE CHIUSURA

Per regolare il tempo del colpo di inversione procedere come segue:

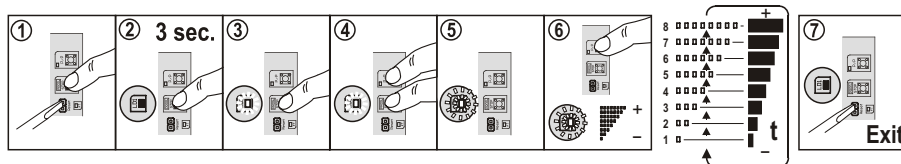
- 1) Tenendo premuto il pulsante PROG, effettuare un reset cortocircuitando con un cacciavite il jump Reset (part 17 di fig 14)
- 2) Mantenere premuto il pulsante PROG.
- 3) Dopo tre secondi il led LD1 si accende.
- 4) Continuando a mantenere premuto PROG, premere e rilasciare il pulsante PP
- 5) Il led L1 inizia a lampeggiare, ora si può rilasciare anche il pulsante PROG.

Il led indica con dei lampeggi il tempo del colpo di inversione impostato: più lampeggi consecutivi = tempo colpo di inversione più lungo

- 6) Per regolare il tempo di inversione, premere PP. Il numero di lampeggi aumenterà di uno.

Aspettate il prossimo ciclo di lampeggi (la centrale esegue un ciclo di lampeggi ogni 2 secondi) per modificare ancora il livello. Dopo aver raggiunto il livello massimo, cioè 8 lampeggi equivalenti a circa 1 secondo, la centrale riparte da uno.

7) Impostato il livello desiderato effettuare un reset alla centrale cortocircuitando con un cacciavite il jump (part 17 di fig. 14). Il livello selezionato verrà memorizzato. Dopo la procedura descritta dare un comando con il pulsante PP: la centrale va in chiusura trova la battuta e riapre completamente. Verificare se il colpo di inversione è sufficiente per le vostre esigenze. Se non lo fosse, rifare la procedura sopra descritta.



REGOLAZIONE POTENZA

Secondo la normativa EN 12445 ogni automazione deve superare le prove d'impatto misurate con l'apposito strumento.

Eseguire le prove d'impatto e variare la forza dello ZEN agendo sul trimmer (particolare 22 Fig. 14).

Se questo non fosse sufficiente per rientrare nel grafico indicato dalle normative consigliamo di installare un profilo in gomma morbida in testa alla porta in modo da attutire l'impatto.

Se regolando la potenza e montando il profilo in gomma non si riesce ancora a soddisfare la normativa è obbligatorio montare dei dispositivi alternativi ad esempio una costa sensibile sul bordo mobile della porta.

RICEVENTE AD INNESTO mod. OC (opzionale)

Le riceventi sono ad auto-apprendimento e possono memorizzare più codici nello stesso canale.

Le funzioni dei due canali radio sono:

Canale 1 Passo/Passo

Canale 2 n.c.

Per memorizzare i trasmettitori procedere come segue:

- Inserire la ricevente nel connettore (particolare 7 di fig. 14)
- Alimentare la centrale e attendere che i led sulla ricevente si spengano.
- Sulla ricevente premere brevemente il pulsante del canale da memorizzare, (P1 passo/passi) il led corrispondente inizia a lampeggiare. Se il led esegue dei lampeggi doppi attendere e ripetere l'operazione (il tastino deve essere premuto solo una volta).
- Trasmettere con il radiocomando da programmare.
- Se il led sulla ricevente esegue un lampeggio più lungo vuol dire che la memorizzazione è andata a buon fine.
- Se il codice è già presente in memoria, i led della ricevente lampeggiano contemporaneamente.

È possibile resettare la memoria dei codici tenendo premuto il pulsante P1 della ricevente per circa 15 secondi sino a quando si accendono entrambi i led.

L'antenna va collegata ai morsetti 18 (calza) e 19 (centrale) vedi fig.15.

Per ulteriori informazioni e specifiche vedere il manuale che accompagna la ricevente.

AVVERTENZE IMPORTANTI SULL'INSTALLAZIONE

- 1) L'installazione dell'automazione deve essere eseguita a regola d'arte da personale qualificato avente i requisiti di legge e fatta in conformità della direttiva macchine 98/37/CE e alle normative EN13241-1, EN 12453 e EN 12445.
- 2) Verificare la solidità delle strutture esistenti in relazione alle forze sviluppate dal motore.
- 3) Verificare che vi siano dei fermi meccanici di adeguata robustezza.
- 4) Verificare lo stato di eventuali cavi già presenti nell'impianto.
- 5) Fare un'analisi dei rischi dell'automazione e di conseguenza adottare le sicurezze e le segnalazioni necessarie.
- 6) Installare i comandi (ad esempio il selettore a chiave) in modo che l'utilizzatore non si trovi in una zona pericolosa.
- 7) Terminata l'installazione provare più volte i dispositivi di sicurezza, segnalazione e di sblocco dell'automazione.

- 8) Applicare sull'automazione l'etichetta o la targhetta CE contenenti le informazioni di pericolo e i dati di identificazione.
- 9) Consegnare all'utilizzatore finale le istruzioni d'uso, le avvertenze per la sicurezza e la dichiarazione CE di conformità.
- 10) Accertarsi che l'utilizzatore abbia compreso il corretto funzionamento automatico, manuale e di emergenza dell'automazione.
- 11) Informare l'utilizzatore per iscritto (ad esempio nelle istruzioni d'uso) :
 - a. Dell'eventuale presenza di rischi residui non protetti e dell'uso improprio prevedibile.
 - b. Di scollegare l'alimentazione quando viene eseguita la pulizia nell'area dell'automazione o viene fatta piccola manutenzione (es: ridipingere).
 - c. Di controllare frequentemente che non vi siano danni visibili all'automazione e nel caso ve ne siano, avvertire immediatamente l'installatore
 - d. Di non far giocare i bambini nelle immediate vicinanze dell'automazione
- 12) Predisporre un piano di manutenzione dell'impianto (almeno ogni 6 mesi per le sicurezze) riportando su di un apposito registro gli interventi eseguiti.

SMALTIMENTO

Questo prodotto è formato da vari componenti che potrebbero a loro volta contenere sostanze inquinanti. Non disperdere nell'ambiente! Informarsi sul sistema di riciclaggio o smaltimento del prodotto attenendosi alle norme di legge vigenti a livello locale.



INGOMBRI

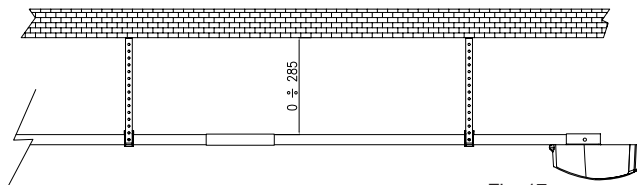
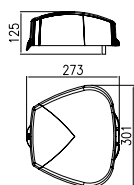


Fig. 17

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' CE

Il fabbricante: **Telcoma srl**

Via L. Manzoni, 11 - 31015 - Z.I. Campidui Conegliano (TV) - ITALY

DICHIARA che i prodotti: MOTORIDUTTORE ZEN 60 e MOTORIDUTTORE ZEN 100

sono conformi alle condizioni delle seguenti direttive CEE:

- Direttive 73/23 CEE Direttiva 93/68 CEE Bassa Tensione
- Direttiva 89/336 CEE Direttiva 92/31 CEE
- Direttiva 92/31 CEE compatibilità Elettromagnetica

e che: sono state applicate le seguenti (parti/clausole) di norme armonizzate:

EN60335-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3, EN61000-6-1 e per le sole parti applicabili le norme EN12445 e EN12453

DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE (Direttiva 98/37 CEE Allegato II, Parte B)

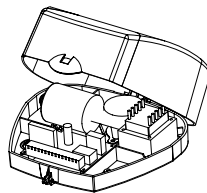
Il prodotto è costruito per essere incorporato in una macchina o per essere assemblato con altri macchinari per costruire una macchina considerata dalla Direttiva 98/37 CEE. E inoltre dichiara che non è consentito mettere in servizio il prodotto fino a che la macchina in cui saranno incorporati o di cui diverranno componenti sia stata identificata e ne sia stata dichiarata la conformità alle condizioni della Direttiva 98/37 CEE e alla legislazione nazionale che lo traspone, vale a dire fino a che il prodotto di cui alla presente dichiarazione non formi un complesso unico con la macchina finale.

Conegliano, 01/06/2007

Il Legale rappresentante
Augusto Silvio Brunello

ZEN 60: Opérateur électromécanique irréversible, pour usage résidentiel, moteur 24 Vcc avec encodeur, force de traction max. 600 N. Logique de commande et éclairage automatique incorporés.

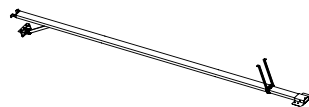
ZEN 100: Opérateur électromécanique irréversible, pour usage résidentiel, moteur 24 Vcc avec encodeur, force de traction max. 1000 N. Logique de commande et éclairage automatique incorporés.



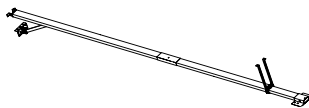
Les opérateurs de la série ZEN peuvent être appliqués à différents types de rail suivant les besoins. Disponibles sur les deux modèles, versions à chaîne ou à courroie.

RAILS DE TRANSMISSION EN ACIER

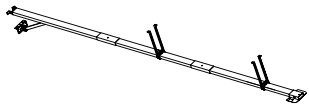
ZENGB1: Rail unique, L=3200 mm, courroie et accessoires.
ZENGC1: Rail unique, L=3200 mm, chaîne et accessoires.



ZENGB2: Rail modulaire, 2 segments, L=1600 mm, courroie et accessoires.
ZENGC2: Rail modulaire, 2 segments, L=1600 mm, chaîne et accessoires.

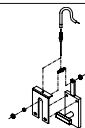


ZENGB3: Rail modulaire, 3 segments, L=1060 mm, courroie et accessoires.
ZENGC3: Rail modulaire, 3 segments, L=1060 mm, chaîne et accessoires.

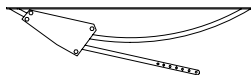


OPTIONAL

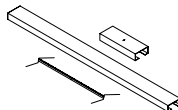
KSSTAR: Dispositif de débrayage extérieur pour portes basculantes



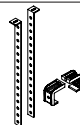
BO: Bras adaptateur pour portes basculantes à contrepoids



ZENGB4: Rail supplémentaire et courroie L= 1060 mm uniquement pour modèles à courroie.



ZENST2: Kit pattes de fixation supplémentaires.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ZEN 60	ZEN 100
Alimentation moteur	24 Vdc	24 Vdc
Surface max. porte	9 m ²	15 m ²
Temps d'ouverture	20 sec	20 sec
Courant max. absorbé (à 230 Vca)	0.5 A	0.5 A
Courant max. absorbé moteur (24 V)	5 A	5 A
Température de fonctionnement	-10 +70°C	-10 +70°C
Indice de protection	IP 30	IP 30
Logique de commande incorporée	Z124	Z124
Course utile	2842 mm*	2842 mm*
Poussée max.	600 N	1000 N
Encodeur	Oui	Oui
Longueur rail	3200 mm**	3200 mm**
Chargeur de batterie	option	option
Éclairage automatique	10W Halogène	10W Halogène
Intermittence travail	50%	50%

* avec option ZENGB4: 3902 mm

** avec option ZENGB4: 4240 mm max

CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

Avant de passer à l'installation nous conseillons d'effectuer les vérifications et/ou opérations qui suivent.

- 1) Lire attentivement les instructions, en respectant l'ordre des phases de montage.
- 2) L'appareil ne doit pas être actionné dans des endroits où se trouvent des gaz/liquides inflammables.
- 3) La structure de la porte (sectionnelle/basculante) doit être solide et appropriée.
- 4) Le mouvement de la porte durant toute la course doit se faire sans points de frottements ni vibrations.
- 5) La porte doit s'ouvrir et se fermer exclusivement avec la force de traction/poussée (sans mouvements de basculement ou rotation).
- 6) Éliminer le verrou de blocage de la porte en fermeture.

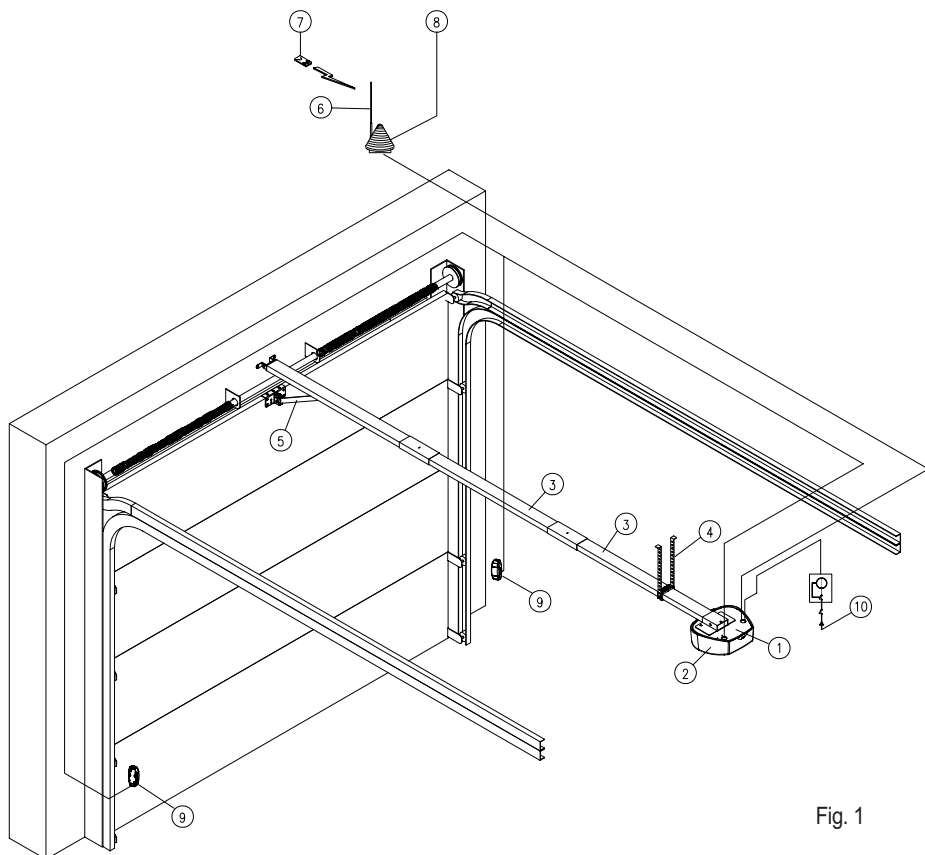


Fig. 1

- 1) Opérateur
- 2) Logique de commande Z124 + Récepteur OC2
- 3) Rails de transmission
- 4) Supports rail + pattes
- 5) Bras de transmission
- 6) Antenne
- 7) Radiocommande
- 8) Clignotant
- 9) Paire de photocellules VEDO180
- 10) Ligne d'alimentation (230Vac)

Si vous êtes en possession de rails modulaires de 1060 mm ou de 1600 mm, procéder à l'assemblage du rail comme l'indique la procédure.

- Préparer un espace utile en mesure d'accueillir le rail dans sa totalité.
- Desserrer l'écrou D et extraire le support de renvoi (fig. 3)
- Retirer de l'emballage et tourner les rails assemblés avec chaîne/courroie de manière à ne former qu'un seul rail.
- Assembler les rails A-B à l'aide de l'élément de jonction C (fig. 2).
- Monter la pièce F dans le rail (fig. 4)
- Introduire le ressort E et le bloquer avec l'écrou D. Monter ensuite la pièce G avec la vis et l'écrou M8 (fig. 5)
- Visser l'écrou D de manière à mettre la chaîne (courroie) en traction.

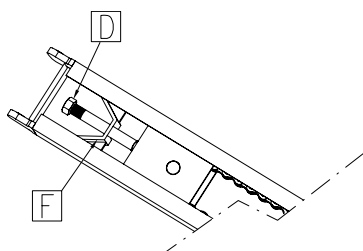


Fig. 2

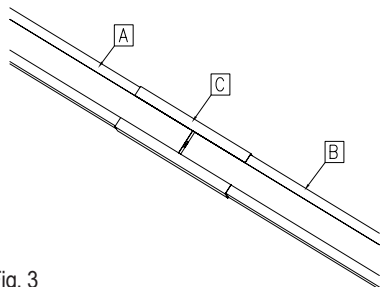


Fig. 3

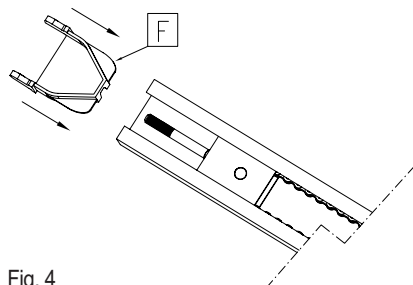


Fig. 4

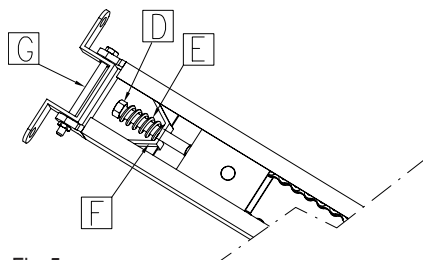


Fig. 5

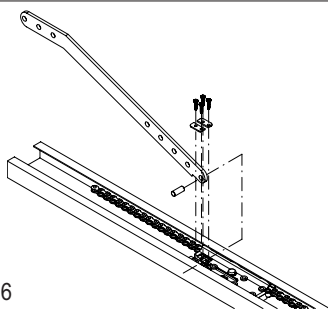


Fig. 6

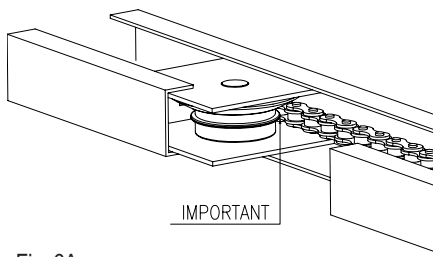


Fig. 6A

Attention! Quand l'installation de l'automatisme est terminée, vérifier la traction correcte de la chaîne (courroie) ATT. fig.6A. Si la chaîne apparaît peu tendue quand la porte est fermée, agir sur l'écrou D.

PORTE SECTIONNELLE: fixer le rail de transmission au centre de la porte sectionnelle, directement au dessus de la tige ressort en utilisant des chevilles et des vis appropriées. Nous conseillons l'installation du rail, à environ 40 mm au-dessus du passage de la porte sectionnelle (fig. 7 et 8). Mettre le rail de niveau et le bloquer avec les supports et les pattes de fixation (fig. 9). Avec des vis appropriées, fixer la patte de fixation du tablier à l'extrémité la plus haute de la porte. Assembler ensuite la patte et le bras de transmission (fig. 10).

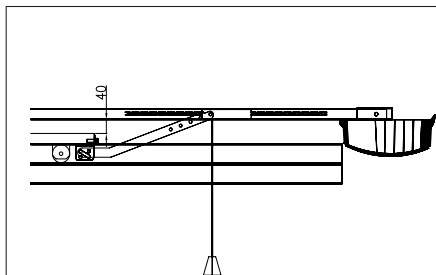


Fig. 7

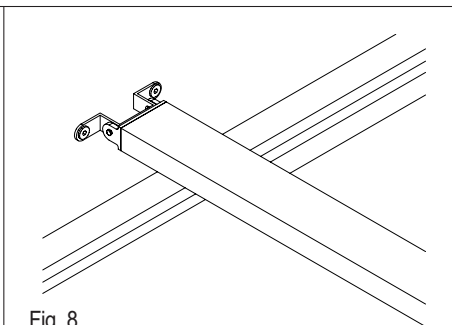


Fig. 8

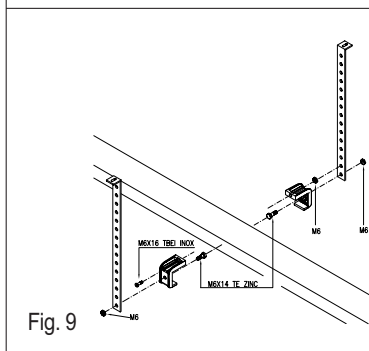


Fig. 9

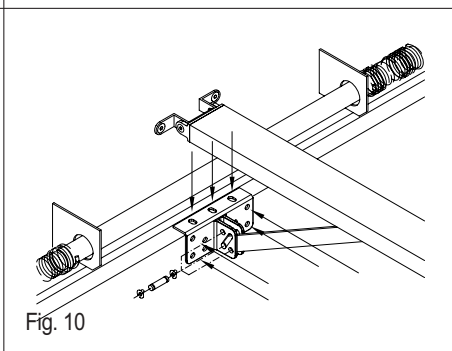


Fig. 10

BASCULANTE À RESSORTS: fixer le rail de transmission au centre de la porte basculante, au-dessus du linteau, en utilisant des chevilles et des vis appropriées.

Nous conseillons l'installation du rail à environ 40 mm au-dessus du passage de la porte (comme pour la porte sectionnelle). Mettre le rail de niveau et le bloquer avec les supports et les pattes de fixation fournies (fig. 9). Avec des vis appropriées, fixer la patte de fixation du tablier tout en haut de la porte. Assembler ensuite la patte et le bras de transmission (fig. 10).

PORTE BASCULANTE À CONTREPOIDS: nous conseillons de fixer le bras adaptateur code BO au centre de la porte basculante sur le passant le plus haut et l'extrémité opposée sur l'un des passants horizontaux. Un léger écart est permis pour la fixation sur le côté de la poignée (fig. 11). Fixer le rail de transmission à environ 20+50 mm au-dessus du point maximum atteint à l'ouverture de la porte (fig. 12) en utilisant des chevilles et des vis appropriées. Mettre le rail de niveau et le bloquer avec les supports et les pattes de fixation (fig. 9). Assembler le bras de transmission et l'extrémité du bras adaptateur avec au moins deux vis et les écrous respectifs (non fournis).

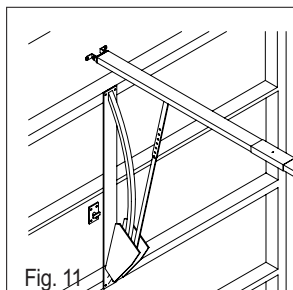


Fig. 11

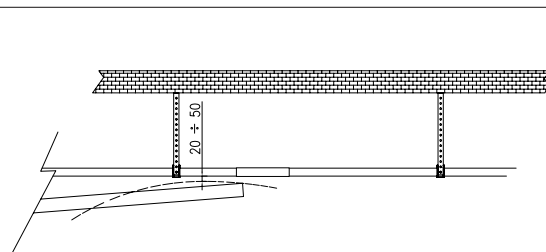


Fig. 12

INSTALLATION DE L'OPÉRATEUR: monter l'opérateur dans la partie terminale arrière du rail jusqu'à ce que l'arbre de traction H entre complètement. On peut s'aider en tournant l'opérateur. Fixer ensuite l'opérateur avec les vis M8x30 (fig. 13). Procéder ensuite à la préparation de l'installation électrique. Si les dimensions du garage sont particulièrement réduites et qu'on souhaite améliorer la luminosité, l'opérateur ZEN peut être monté tourné de 180° (le contraire par rapport à la fig. 13), en orientant ainsi l'éclairage automatique vers l'extérieur.

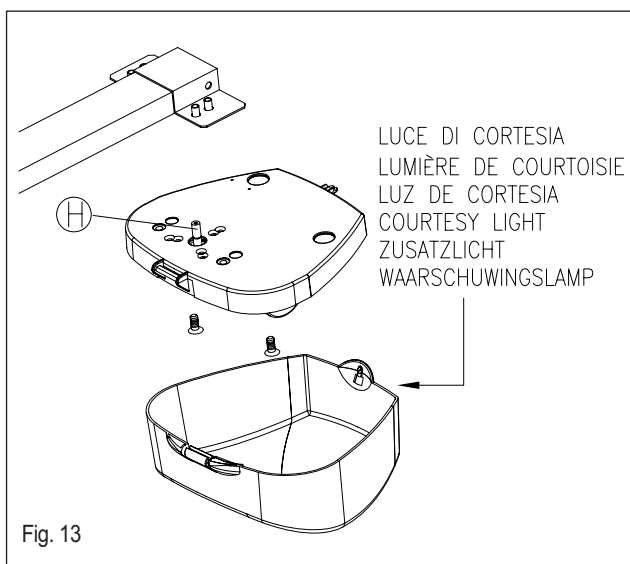


Fig. 13

LOGIQUE DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE Z124

Les automatismes ZEN 100 et ZEN 60 sont équipés d'une carte de commande modèle Z124, d'où partent toutes les connexions électriques (moteur, encodeur, alimentation, etc.) ; la carte a un connecteur pour un récepteur radio mod. OC (option) et une borne à vis pour l'éclairage automatique.

F DESCRIPTION DES PARTIES (fig. 14)

- 1) Bornier connexions à 230 V (ligne, primaire transformateur et clignotant)
- 2) Fusible ligne T2A 230 V
- 3) Fusible alimentation T10A 24V
- 4) Bornier connexions moteur, 24 V et secondaire transformateur (22 V)
- 5) Bornier pour éclairage automatique 12 V 10 W
- 6) Connecteur pour encodeur
- 7) Connecteur pour carte radio en option mod. OC.
- 8) Touche de programmation canal 1 radio
- 9) Led canal 1 radio
- 10) Led canal 2 radio
- 11) Touche de programmation canal 2 radio
- 12) Bornier connexion sortie deuxième canal radio (si disponible).
- 13) Bornier connexion entrées, 24 V et antenne.
- 14) Touche P/P pas à pas
- 15) Led de signalisation état entrée PAS À PAS. Led éteinte = entrée ouverte.
- 16) Touche PROG pour Programmation et Stop*
- 17) Réinitialisation logique de commande. Court-circuiter un instant les 2 broches équivalent à couper et à redonner la tension.
- 18) Led de signalisation état entrée PHOTOCELLULE. Led allumée = entrée fermé
- 19) Dip-switch fonctions
- 20) Led de signalisation état entrée STOP. Led allumée = entrée fermé
- 21) Led Programmation (LD1)
- 22) Trimmer pour réglage de la puissance.

(*) Cette touche de STOP ne doit pas être considérée comme une sécurité mais seulement comme une touche de service pour faciliter les tests durant l'installation.

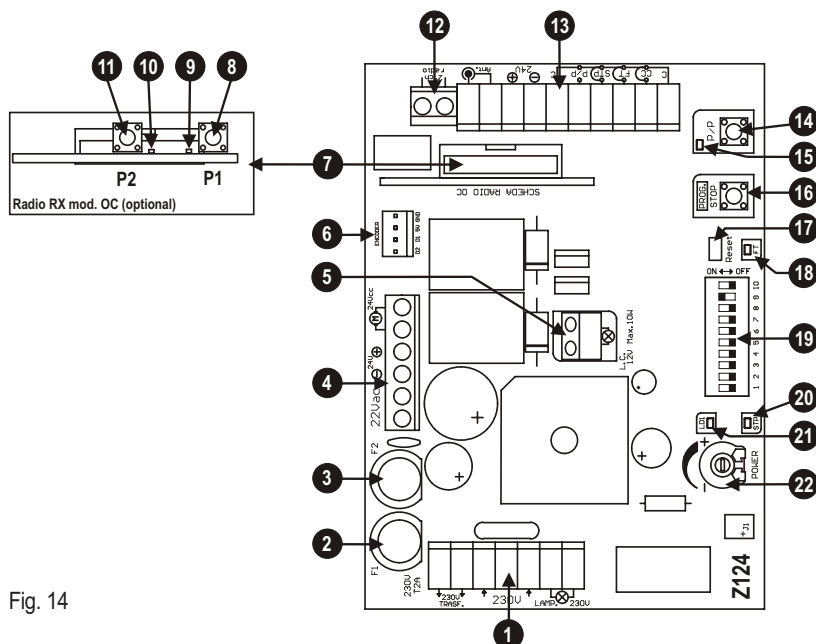


Fig. 14

F BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

Pour les connexions suivre les tableaux 1 et 2 et la figure 15.

Dans le cas d'installations pré-existantes il est opportun d'effectuer un contrôle général de l'état des conducteurs (section, isolement, contacts) et des appareils auxiliaires (photocellules, récepteurs, claviers de commande, sélecteurs à clé, etc.).

- 1) La section des câbles doit être calculée suivant leur longueur et le courant maximum absorbé.
- 2) Ne pas utiliser un câble unique de type multipolaire en commun avec d'autres appareils.
- 3) Quand les câbles de commande présentent de très longs tronçons (plus de 50 mètres) il est conseillé de procéder à un découplage avec des relais montés près de la logique de commande.
- 5) Tous les contacts N.F. associés à une même entrée doivent être connectés en série.
- 6) Tous les contacts N.O. (normalement ouvert) associés à une même entrée doivent être connectés en parallèle.

Conseils pour une installation correcte :

- 4) **Toutes les entrées N.F. (photocellules, barre palpeuse et stop) qui ne sont pas utilisées dans la logique de commande doivent être court-circuitées avec le commun.**
 - Pour l'alimentation de la logique, on prévoit le **MONTAGE D'UN SECTIONNEUR** extérieur (non fourni) indépendant et dimensionné suivant la charge.
 - L'INSTALLATION de l'appareil doit être effectuée dans les « **RÈGLES DE L'ART** » par du personnel ayant les caractéristiques requises par les lois en vigueur et conformément aux normes EN 13241-1, EN 12453 et EN 12445 concernant la sécurité de l'automatisation.

TAB. 1

Bom n.	Bom n.	Dispositif	V	I max	Fonction	Notes
↔ 1	2	Transformateur (primaire)	230V	0,5A	Alimentation	Connecter cette sortie au primaire du transformateur fourni.
↔ 3	5	Ligne	230V	1A	Alimentation logique de commande	Connecter à la ligne 230 Vca. Voir branchements électriques.
↔ 6	7	Clignotant ou lampe	230V	0,5A	Indicateur de mouvement Durant les manœuvres avec logique alimentée uniquement par batteries la fréquence de clignotement diminue.	Allumé durant la manœuvre. L'allumage peut être anticipé (préclignotement) voir dip-switch fonctions n.5. En combinant les dip 3 et 4 on peut avoir d'autres fonctions avec cette sortie (voir tab. 3)
↔ 8	9	Ampoule	12Vcc	1A	Éclairage automatique	Allumé durant les manœuvres, il s'éteint avec un retard d'environ 2 minutes.
↔ 11	10 , 15	Contact NF/NO			Barre palpeuse en fermeture (C.M.)	En fermeture elle arrête le moteur et ouvre complètement. Voir le tableau 2 pour les types de connexion.
↔ 12	10 , 15	Contact N.F.			Photocellule 1	Durant la fermeture elle invertit la manœuvre. Connecter cette entrée au commun si elle n'est pas utilisée.
↔ 13	10 , 15	Contact N.F.			Stop	Blocage de toutes les fonctions. Connecter cette entrée au commun si elle n'est pas utilisée.
↔ 14	10 , 15	Touche N.O.			Pas à pas	Voir dip-switch fonctions n.1 et n.2 (tab. 3)
↔ 16	17	Auxiliaires	24Vcc	1A	Alimentation	Alimentation permanente pour photocellules et récepteurs externes.
↔ 18		Antenne Rx*			Conducteur externe	Si un récepteur est connecté au connecteur prévu, voir les caractéristiques de l'antenne requises par le constructeur
↔ 19		Antenne Rx*			Âme	
↔ 20	21	Transformateur (secondaire)	22Vca	6,8A	Alimentation	Connecter cette entrée au secondaire du transformateur fourni (22 V).
↔ 22	23	CB24	24Vcc	5A	Chargeur de batterie (option)	Prévision pour la connexion du chargeur de batterie CB24 (option) et des batteries (option)
↔ 24	25	Moteur	24Vcc	5A	Ouverture/fermeture	

↔ Entrée ↔ Sortie

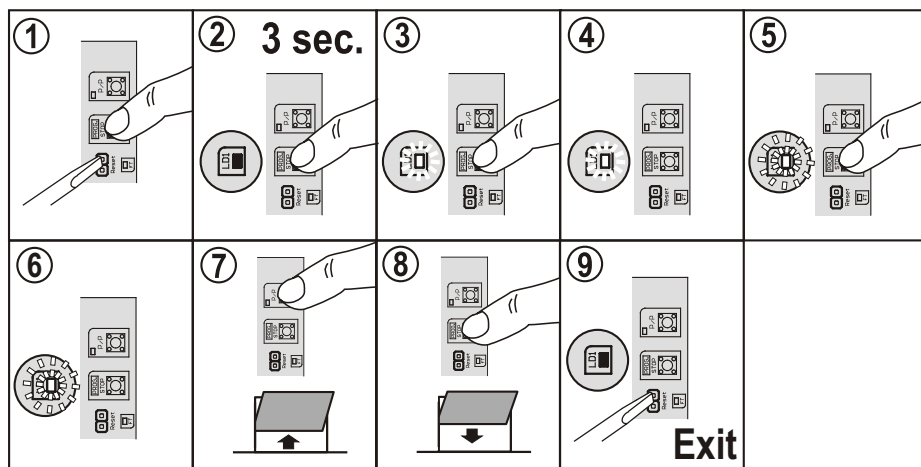
F MANÈVRE DE POSITIONNEMENT DE LA PORTE

Avec cette procédure on peut manœuvrer à volonté la porte connectée à l'opérateur, dans le but de préparer l'installation pour la programmation et pour comprendre si l'opérateur est connecté correctement.

✓ *Durant cette opération les touches fonctionnent en mode « commande à action maintenue » et les sécurités sont souvent ignorées.*

Procédure :

- 1) En maintenant la touche PROG enfoncée, effectuer une réinitialisation en court-circuitant avec un tournevis le cavalier Reset (pos. 17 fig. 14).
- 2) Maintenir la touche PROG enfoncée.
- 3) Au bout de trois secondes, la led LD1 s'allume.
- 4) Relâcher la touche PROG.
- 5) Activer la fonction de mouvement manuel en pressant de nouveau la touche PROG.
- 6) La led LD1 passe de lumière fixe à clignotante. Procédure activée.
- 7) Presser la touche P/P pour activer l'ouverture.
- 8) Presser la touche PROG pour fermer.
- 9) Pour revenir au fonctionnement normal effectuer une réinitialisation de la logique de commande (court-circuiter le connecteur, pos. 17 fig. 14)



DÉBRAYAGE MANUEL DE LA PORTE

Pour ouvrir la porte, même en cas de panne de courant, procéder comme suit :

- par sécurité couper l'alimentation 230 V
 - se placer sous le rail, près du cordon de débrayage
 - tirer d'abord vers le bas puis vers l'opérateur (voir figure 16).
- Quand on referme la porte le dispositif se bloque automatiquement.

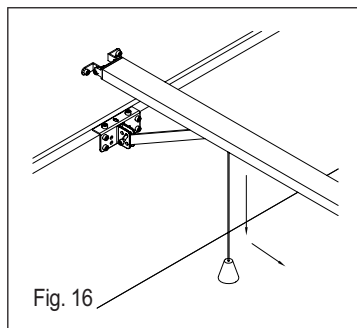


Fig. 16

Procédure obligatoire dans les nouvelles installations, le but est de faire mémoriser à la logique les temps de manœuvre et certains paramètres utiles pour la détection des obstacles.

Durant la phase d'apprentissage on actionnera plusieurs fois la touche **P/P** (pos. 14 fig. 14), en alternative on peut utiliser la commande **P/P** (borne 14, fig. 15) ou l'émetteur radio mémorisé sur le premier canal du récepteur.

Notes importantes avant la programmation :

- Alimenter la logique de commande et vérifier le fonctionnement correct des entrées de commande et des leds correspondantes (les contacts N.F. doivent avoir la led allumée, les contacts N.O. doivent avoir la led éteinte).
- Positionner les trimmers de la puissance au centre pour avoir une sensibilité moyenne à l'obstacle.
- Libérer la zone de mouvement de la porte.

PROGRAMMATION DES TEMPS

Avec la logique de commande Z124 nous pouvons choisir deux modes pour l'apprentissage de la course :

1) Programmation semi-automatique

2) Programmation manuelle

Dans les deux modes, nous pouvons choisir la vitesse de mouvement.

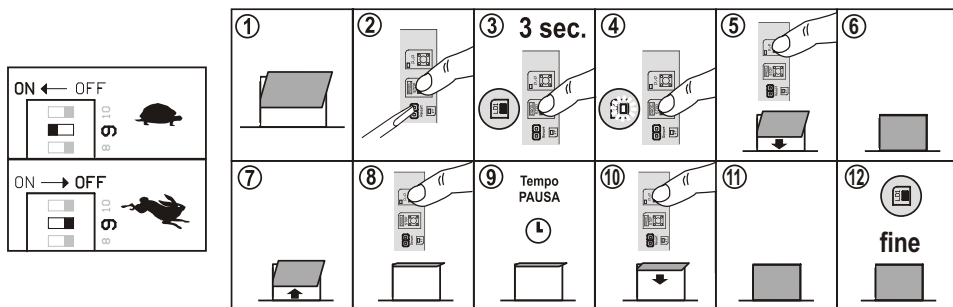
- **Ralentie** si le dip 9 est sur ON (détail 19 - fig. 14)
- **Normale** si le dip 9 est sur OFF

✓ Dans le doute nous conseillons de commencer avec la vitesse ralentie

PROGRAMMATION SEMI-AUTOMATIQUE

Procédure :

- 1) Positionner la porte à mi-course, voir procédure décrite au paragraphe précédent.
 - 2) En maintenant la touche Prog enfoncée, effectuer une réinitialisation en court-circuitant avec un tournevis le cavalier Reset (pos. 17 fig. 14).
 - 3) Maintenir la touche PROG enfoncée.
 - 4) Au bout de trois secondes, la led LD1 s'allume. Une fois que la procédure de programmation est activée, relâcher la touche PROG.
 - 5) Presser la touche P/P pour lancer l'auto-apprentissage. La porte commence une manœuvre de fermeture.
 - 6) Quand la fermeture est terminée la porte s'arrête automatiquement.
 - ✓ Si la logique de commande arrête le moteur avant la fermeture, répéter la programmation en augmentant la puissance (pos. 22 fig. 14).
 - ✓ Si la puissance est encore insuffisante, déplacer le dip 9 sur OFF et répéter la programmation.
 - 7) Au bout de quelques instants, la porte commence une manœuvre d'ouverture.
 - 8) Presser la touche P/P quand on est arrivé au point d'ouverture désiré.
 - 9) La porte s'arrête et la mémorisation du temps de pause commence.
 - 10) Si on n'utilise pas la refermeture automatique, presser immédiatement la touche P/P; autrement, quand le temps de pause désiré s'est écoulé, presser la touche P/P et le moteur commence la fermeture.
 - 11) Porte complètement fermée, la led LD1 s'éteint.
 - 12) Fin de la programmation (la logique de commande se prépare automatiquement au fonctionnement normal).
- ✓ Les valeurs mémorisées restent en mémoire jusqu'à la prochaine programmation.



La logique de commande a déjà une zone de ralentissement programmée (valeur par défaut).

Cet espace peut être modifié lors de la programmation des temps.

Procédure :

- 1) Après le point 10 de la «**Programmation des temps**» presser de nouveau la touche P/P quand la zone de ralentissement désirée commence.
- 2) La logique de commande arrête un instant la porte, pour indiquer que la programmation a été faite, puis continue la fermeture.
- 3) Continuer la programmation en suivant les points 11 et 12.

✓ **Les valeurs mémorisées restent en mémoire jusqu'à la prochaine programmation.**

PROGRAMMATION MANUELLE

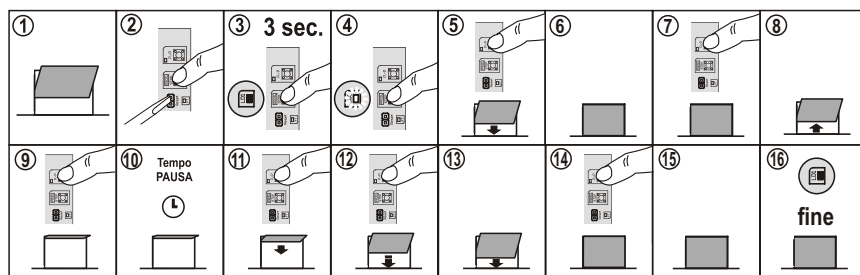
Cette programmation prévoit que l'opérateur anticipe l'arrêt en fermeture avec une commande P/P.

Le but est celui de rendre l'apprentissage plus rapide et de pas mettre forcer la mécanique.

Procédure:

1-2-3-4) Voir «**Programmation des temps**».

- 5) Presser la touche P/P pour lancer l'auto-apprentissage. La porte commence une manœuvre de fermeture.
- 7) Quand la fermeture est terminée presser P/P pour arrêter la porte.
- 8) Au bout de quelques instants, la porte commence une manœuvre d'ouverture.
- 9) Presser la touche P/P quand on est arrivé au point d'ouverture désiré.
- 10) La porte s'arrête et la mémorisation du temps de pause commence.
- 11) Si on n'utilise pas la refermeture automatique, presser immédiatement la touche P/P; autrement, quand le temps de pause désiré s'est écoulé, presser la touche P/P et le moteur commence la fermeture.
- 12-13-14) Durant la fermeture il faut presser P/P deux fois : la première pour mémoriser le point de début du ralentissement (même s'il n'est pas utilisé) ; la seconde pour arrêter la porte à la fin de la fermeture.
- 15) Porte complètement fermée, la led LD1 s'éteint.
- 16) Fin de la programmation (la logique de commande se prépare automatiquement au fonctionnement normal).



SÉLECTION DES FONCTIONS (tab. 3)

Les différentes options décrites sont sélectionnables avec le dip-switch fonctions (pos. 19 - fig.14).

- Il faut se souvenir que pour que la logique enregistre une variation des sélections, il faut couper un instant l'alimentation électrique puis la rétablir, ou bien il faut court-circuiter un instant les 2 broches de réinitialisation de la logique.

F TAB. 3

Fonction	N. Dip	OFF	ON	Description	Notes
Mode Entrée Pas à Pas Canal Radio ch1	1	●		Ouverture - Stop - Fermeture	Durant l'ouverture, en pressant la touche P/P la porte se bloque, en pressant de nouveau la porte se ferme. Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la porte se bloque, en pressant de nouveau la porte s'ouvre.
	2	●			
	1		●	Ouverture - Stop	Durant l'ouverture, en pressant la touche P/P la porte se bloque pendant quelques instants puis se ferme. Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la porte se bloque pendant quelques instants puis s'ouvre.
	2	●			
	1	●		Ouverture Fonction immeuble	Durant l'ouverture, la pression de la touche P/P n'a aucun effet, quand la porte est ouverte, la touche P/P recharge le temps de pause. Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la porte se bloque pendant quelques instants puis s'ouvre.
	2		●		
	1		●	Ouverture - Stop	Durant l'ouverture, la pression de la touche P/P n'a aucun effet. Durant la pause, en pressant la touche P/P la porte se ferme. Durant la fermeture, en pressant la touche P/P la porte se bloque pendant quelques instants puis s'ouvre.
	2		●		
Mode sortie Clignotant	3	●		Clignotant (LAMP)	Sortie clignotant intermittent En sélectionnant ce « mode » on peut avoir la fonction clignotant en connectant une simple ampoule (230V) aux bornes 6 et 7.
	4	●			
	3		●	Impulse 230V	Impulse d'un seconde (230V) à chaque début ouverture Utile pour piloter un timer lumières ou pour décrocher un électroserrure (fig. 15B).
	4	●			
	3	●		Éclairage automatique	La sortie (bornes 6 et 7) devient « éclairage automatique » 230 V maximum 100 W. Allumé durant les manœuvres, plus un retard d'environ 2 minutes.
	4		●		
	3		●	Voyant	Cette sortie a la fonction de « voyant » (avec clignotements différenciés, il indique l'état de la porte). Porte fermée = éteint ; en ouverture = clignotement lent ; en fermeture = clignotement rapide ; en pause = 2 clignotements avec pause ; porte bloquée avec touche stop = lumière fixe. Après une réinitialisation ou une coupure d'alimentation le voyant est éteint.
	4		●		
Préclignotement	5	●		Exclu	Le clignotant est alimenté en même temps que le moteur.
			●	Activé	Le clignotant est alimenté 5 secondes avant chaque manœuvre.
Refermeture	6	●		Exclu	Après une ouverture complète la logique de commande referme uniquement avec une commande manuelle.
			●	Activé	Après une ouverture complète la logique de commande referme après le temps de pause programmé.
Coup de fermeture	7	●		Exclu	Fonction exclue.
			●	Activé	Impulsion de puissance en fin de fermeture. Utile pour faire achever la manœuvre dans les portes basculantes.
Coup d'inversion en fin de fermeture	8	●		Exclu	Fonction exclue.
			●	Activé*	Impulsion contraire en fin de fermeture, ayant pour but de desserrer la mécanique et de faciliter un éventuel débrayage de la porte.
Ralentissement	9	●		Exclu	Le ralentissement n'est pas exécuté dans la partie finale de la course.
			●	Activé	Avec le ralentissement activé le moteur à proximité de chaque fin de manœuvre diminue de moitié sa vitesse.
Entrée barre palpeuse	10	●		entrée NF	Les éventuelles barres palpeuses connectées doivent avoir un contact NF (voir tab. 2)
			●	entrée équilibrée	Les éventuelles barres palpeuses connectées doivent avoir un contact NO avec résistance 8K.2 en parallèle (voir tab.2)

Note: la configuration initiale standard est représentée pos. 19 - fig. 14.

*COUP D'INVERSION EN FIN DE FERMETURE

Pour régler la durée du coup d'inversion, procéder comme suit :

- 1) En maintenant la touche PROG enfoncée, effectuer une réinitialisation en court-circuitant avec un tournevis le cavalier Reset (pos. 17 fig. 14).
- 2) maintenir la touche PROG enfoncée.
- 3) au bout de trois secondes, la led LD1 (et le voyant) s'allume.
- 4) tout en maintenant la pression sur la touche PROG, presser et relâcher la touche PP
- 5) la led L1 commence à clignoter, on peut maintenant relâcher aussi la touche PROG.

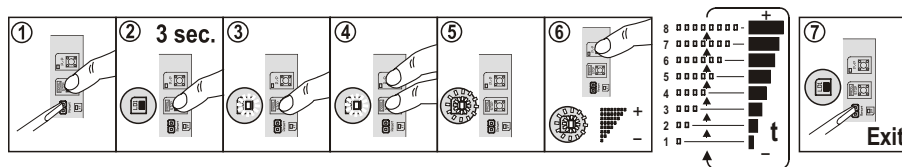
La led indique avec des clignotements la durée du coup d'inversion programmée: plusieurs clignotements consécutifs = temps coup d'inversion plus long

- 6) pour régler le temps d'inversion, presser la touche PP. Le nombre de clignotements augmentera d'une unité.

Attendre le cycle de clignotements successifs (la logique de commande effectue un cycle de clignotements toutes les 2 secondes) pour modifier de nouveau le niveau. Après avoir atteint le niveau maximum, c'est-à-dire 8 clignotements équivalant à environ 1 seconde, la logique de commande repart de 1.

- 7) Quand le niveau désiré est programmé, réinitialiser la logique de commande en court-circuitant avec un tournevis le cavalier (pos. 17 fig. 14). Le niveau sélectionné est mémorisé.

Après la procédure décrite donner une commande avec la touche PP: la logique commande la fermeture, va en butée et ouvre complètement. Vérifier si le coup d'inversion est suffisant pour les besoins de votre installation. Si ce n'est pas le cas, refaire la procédure décrite plus haut.



RÉGLAGE DE LA PUISSANCE

D'après la norme EN 12445, chaque automatisme doit surmonter les tests d'impact mesurés avec l'instrument spécial.

Effectuer les tests d'impact et modifier la force du ZEN en agissant sur le trimmer (pos. 22 - Fig. 14).

Si cela ne suffit pas pour rentrer dans les limites du graphique indiqué par les normes, nous conseillons d'installer un profilé en caoutchouc souple sur la tête de la porte de manière à amortir l'impact.

Si le réglage de la puissance ou le montage d'un profilé en caoutchouc ne suffisent pas pour satisfaire les normes, il faut monter des dispositifs alternatifs par exemple une barre palpeuse sur le bord mobile de la porte.

RÉCEPTEUR EMBROCHABLE mod. OC (option)

Les récepteurs sont à auto-apprentissage et peuvent mémoriser plus de codes dans le même canal.

Les fonctions des deux canaux radio sont :

Canal 1 Pas à pas

Canal 2 N.F.

Pour mémoriser les émetteurs, procéder comme suit :

- Monter le récepteur dans le connecteur (pos. 7 - fig. 14)
 - Alimenter la logique de commande et attendre que les leds sur le récepteur s'éteignent.
 - Sur le récepteur, presser brièvement la touche du canal à mémoriser, (P1 pas à pas) la led correspondante commence à clignoter.
- Si la led effectue des clignotements doubles attendre et répéter l'opération (la petite touche ne doit être pressée qu'une seule fois).
- Transmettre avec la télécommande à programmer.
 - Si la led sur le récepteur effectue un clignotement plus long, cela veut dire que la mémorisation a été correctement effectuée.
 - Si le code est déjà présent dans la mémoire, les leds du récepteur clignotent en même temps.

On peut réinitialiser la mémoire des codes en tenant enfoncée la touche P1 du récepteur pendant environ 15 secondes jusqu'à ce que les deux leds s'allument.

L'antenne doit être connectée aux bornes 18 (conducteur extérieur) et 19 (âme) voir fig. 15.

Pour de plus amples renseignements et détails, voir le manuel qui accompagne le récepteur.

AVERTISSEMENTS IMPORTANTS CONCERNANT L'INSTALLATION

- 1) L'installation de l'automation doit être effectuée dans les règles de l'art par du personnel spécialisé, conformément aux dispositions légales, à la directive machine 98/37/CE et aux normes EN 12453 et EN 12445.
- 2) S'assurer que les structures existantes soient suffisamment solides pour résister aux forces développées par le moteur.
- 3) S'assurer que les arrêts mécaniques en fin d'ouverture et en fin de fermeture des vantaux soient suffisamment robustes.
- 4) Vérifier l'état des câbles qui se trouvent éventuellement déjà dans l'installation
- 5) Faire une analyse des risques de l'automation et adopter, en fonction de celle-ci, les dispositifs de sécurité et de signalisation nécessaires.
- 6) Installer les commandes (par exemple le sélecteur à clé) de manière à ce que l'utilisateur ne se trouve pas dans une zone dangereuse.
- 7) Une fois l'installation terminée, tester plusieurs fois les dispositifs de sécurité, de signalisation et de déverrouillage de l'automation.

- 8) Appliquer sur l'automatisme l'étiquette ou la plaque CE où sont indiqués les dangers présentés par l'automatisme ainsi que les données d'identification de la machine.
- 9) Remettre à l'utilisateur final le mode d'emploi, les avertissements concernant la sécurité et la déclaration CE de conformité.
- 10) S'assurer que l'utilisateur a bien compris le fonctionnement automatique, manuel et d'urgence de l'automatisme.
- 11) Informer l'utilisateur par écrit (par exemple dans le mode d'emploi) :
 - a. De la présence éventuelle de risques résiduels non protégés et de l'usage impropre prévisible.
 - b. De la nécessité de couper l'alimentation quand le nettoyage de la zone de l'automatisme a lieu ou en cas de petites interventions de maintenance (ex. repeindre).
 - c. De la nécessité de contrôler fréquemment l'absence de dommages visibles à l'automatisme et s'il y en a, avertir immédiatement l'installateur.
 - d. Qu'il ne faut pas laisser les enfants jouer à proximité de l'automatisme.
- 12) Etablir un plan de maintenance de l'installation (au moins tous les 6 mois pour les dispositifs de sécurité) en inscrivant sur un registre prévu à cet effet les interventions effectuées.

ELIMINATION

Ce produit est constitué de divers composants qui pourraient à leur tour contenir des substances polluantes. Ne pas laisser ce produit gagner l'environnement. S'informer sur le système de recyclage ou d'élimination du produit conformément aux dispositions légales en vigueur à un niveau local.



ENCOMBREMENTS

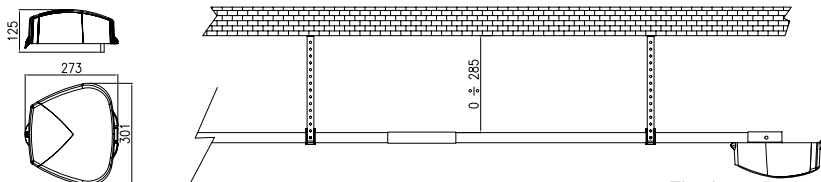


Fig. 17

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Le fabricant : **Telcoma srl**

Via L. Manzoni 11, Z.I. Campidui - 31015 Conegliano (TV) ITALIE,

DÉCLARE que les produits :

OPÉRATEUR ZEN 60 et OPÉRATEUR ZEN 100

sont conformes aux conditions des directives CEE suivantes :

- Directive 73/23 CEE Directive 93/68 CEE Basse Tension
- Directive 89/336 CEE Directive 92/31 CEE
- Directive 92/31 CEE compatibilité électromagnétique

et que les (parties/clauses) de normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

EN60335-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3, EN61000-6-1 et uniquement pour les parties applicables les normes EN12445 et EN12453

DÉCLARATION DU FABRICANT (Directive 98/37 CEE Annexe II, Partie B)

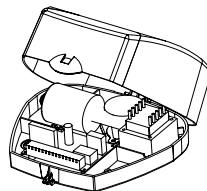
Le produit est construit pour être incorporé dans une machine ou pour être assemblé avec d'autres machines pour constituer une machine couverte par la Directive 98/37 CEE. Il déclare également qu'il est interdit de mettre en service le produit tant que la machine dans laquelle il sera incorporé ou dont il deviendra un composant n'a pas été identifiée et déclarée conforme aux conditions de la Directive 98/37 CEE et à la législation nationale qui la transpose, c'est-à-dire tant que le produit objet de la présente déclaration ne forme pas un ensemble unique avec la machine finale.

Conegliano, 01/06/2007

Le représentant légal
Augusto Silvio Brunello

ZEN 60: Motorreductor electromecánico irreversible, para uso residencial, motor de 24Vdc con encoder, fuerza de tracción máx. 600 N. Central y luz de cortesía incorporada.

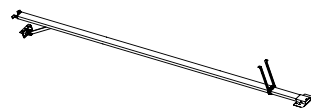
ZEN 100: Motorreductor electromecánico irreversible, para uso residencial, motor de 24Vdc con encoder, fuerza de tracción máx. 1000 N. Central y luz de cortesía incorporada.



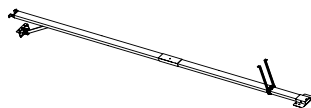
Los motorreductores de la serie ZEN pueden ser aplicados a diferentes tipos de guía según las exigencias. También están disponibles en ambos modelos, versiones con cadena o correa.

GUÍAS DE TRANSMISIÓN DE ACERO

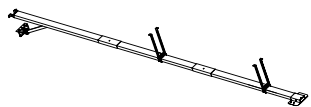
ZENGB1: Guía única, L=3200mm, correa y accesorios.
ZENGC1: Guía única, L=3200mm, correa y accesorios.



ZENGB2: Guía modular, 2 piezas L=1600 mm, correa y accesorios.
ZENGC2: Guía modular, 2 piezas L=1600 mm, correa y accesorios.

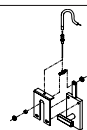


ZENGB3: Guía modular, 3 piezas L=1060 mm, correa y accesorios.
ZENGC3: Guía modular, 3 piezas L=1060 mm, cadena y accesorios.

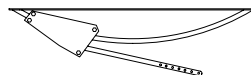


OPCIONAL

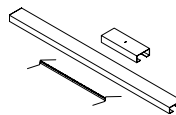
KSSTAR: Dispositivo de desbloqueo exterior para basculantes



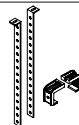
BO: Brazo adaptador para puertas basculantes con contrapesos



ZENGB4: Guía suplementaria y correa L= 1060mm sólo para modelos con correa.



ZENST2: Kit de estribos de fijación suplementarios.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	ZEN 60	ZEN 100
Alimentación del motor	24 Vdc	24 Vdc
Superficie máx. puerta	9 m ²	15 m ²
Tiempo de apertura	20 sec	20 sec
Corriente máx. absorbida (a 230Vac)	0.5 A	0.5 A
Corriente máx. absorbida motor (24V)	5 A	5 A
Temperatura de funcionamiento	-10 +70°C	-10 +70°C
Grado de protección	IP 30	IP 30
Central incorporada	Z124	Z124
Carrera útil	2842 mm*	2842 mm*
Empuje máx.	600 N	1000 N
Encoder	Si	Si
Longitud guía	3200 mm**	3200 mm**
Cargador de baterías	opcional	opcional
Luz de cortesía	10W Halógena	10W Halógena
Intermitencia de funcionamiento	50%	50%

* con opcional ZENGB4: 3902 mm

** con opcional ZENGB4: 4240 mm máx

CONTROLES PRELIMINARES

Antes de comenzar con la instalación, se aconseja llevar a cabo los siguientes controles y operaciones.

- 1) Lea detenidamente las instrucciones, respetando la secuencia de cada etapa de montaje.
- 2) El equipo no debe accionarse en locales donde haya gas o líquidos inflamables.
- 3) La estructura de la puerta (seccional/basculante) debe ser sólida y adecuada.
- 4) El movimiento de la puerta no debe tener puntos de fricción ni vibraciones durante toda su carrera.
- 5) La puerta debe abrirse y cerrarse exclusivamente por medio de la fuerza de tracción/empuje (sin movimientos de basculamiento ni rotación).
- 6) Elimine el cerrojo de bloqueo de la puerta en el cierre.

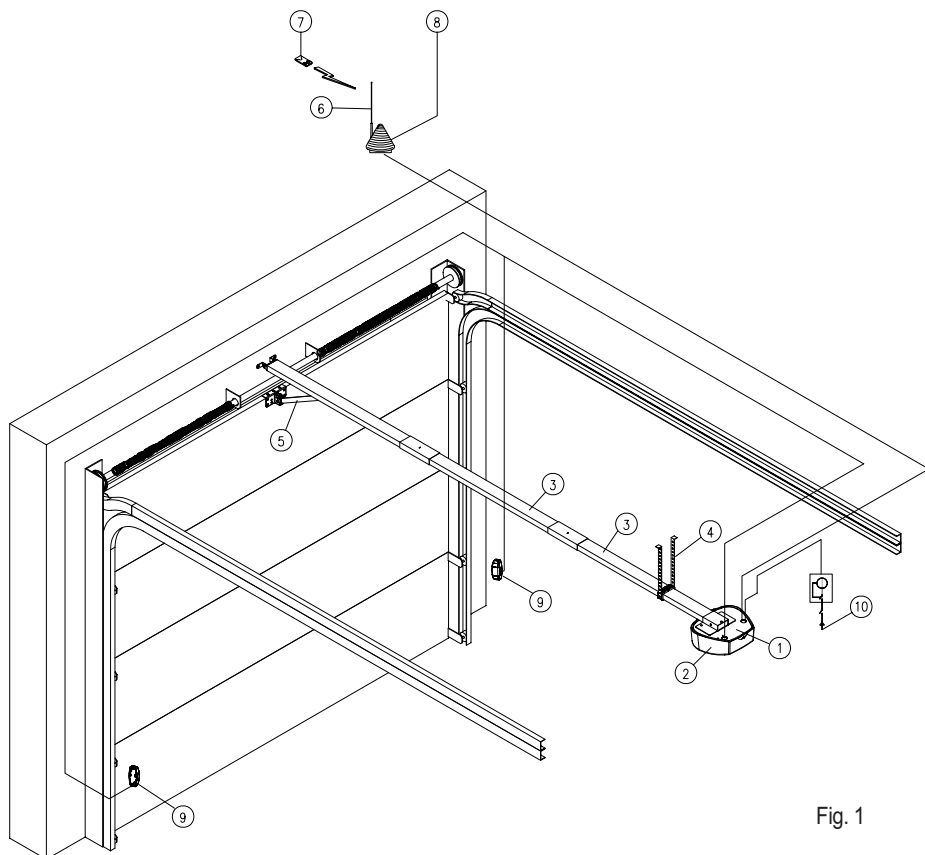


Fig. 1

- 1) Motorreductor
- 2) Central Z124 + Receptor OC2
- 3) Guías de transmisión
- 4) Soportes guía + estribos
- 5) Brazo de transmisión
- 6) Antena
- 7) Radiomando
- 8) Luz intermitente
- 9) Par de fotocélulas VEDO180
- 10) Línea de alimentación (230Vac)

Si usted tuviera los perfiles modulares de 1060 mm o de 1600 mm, proceda con el ensamblaje de la guía tal como indicado en el procedimiento:

- Colóquese sobre un espacio útil para apoyar la guía en su totalidad.
- Afloje la tuerca D y extraiga el soporte de reenvío F (fig.2).
- Gire las guías ensambladas con cadena/correa hasta formar un único perfil.
- Empalme las guías A-B mediante el perfil de unión C (fig. 3).
- Inserte la pieza F en la guía (fig. 4).
- Inserte el muelle E y bloquéelo con la tuerca D. Posteriormente, monte la pieza G con el tornillo y la tuerca M8 (fig. 5).
- Monte el brazo de arrastre (fig. 6).
- Enrosque la tuerca D para tensar la cadena (correa).

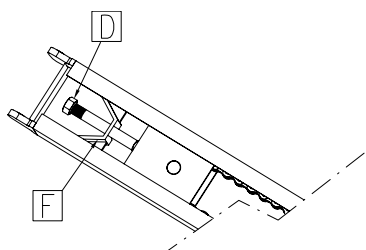


Fig. 2

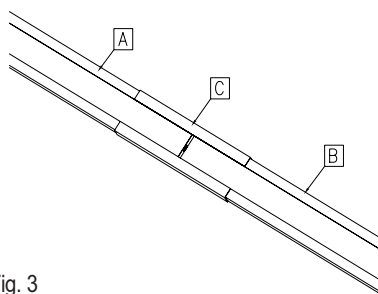


Fig. 3

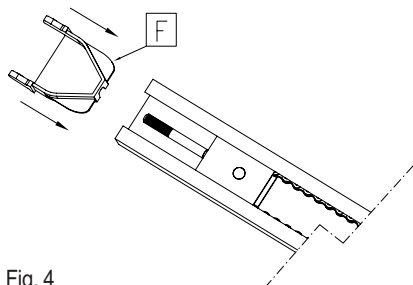


Fig. 4

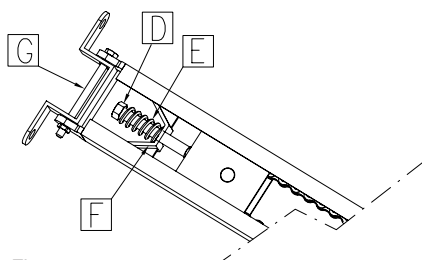


Fig. 5

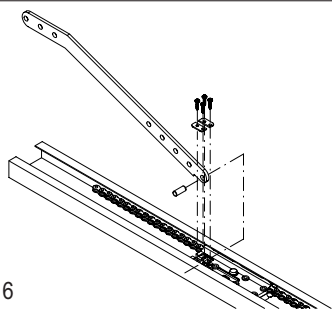


Fig. 6

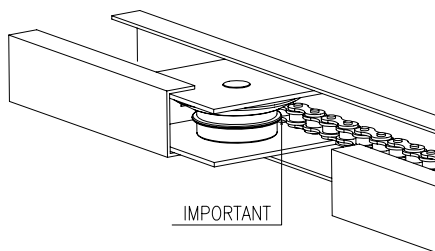


Fig. 6A

¡Atención! Al concluir la instalación de la automatización, controle que la tracción de la cadena (correa) sea correcta, ATT. fig.6A. Si la cadena estuviera floja con la puerta cerrada, regúlela con la tuerca D.

E INSTALACIÓN

SECCIONAL: fije la guía de transmisión en el centro de la puerta seccional, directamente sobre el tubo del muelle, utilizando tacos y tornillos adecuados. Se aconseja instalar la guía a unos 40 mm por encima del paso del portón seccional (figs. 7 y 8). Nivele la guía y bloquéela con los soportes de la guía y con los estribos suministrados (fig.9). Fije con tornillos adecuados el estribo “unión hoja” al extremo más alto del portón. Conecte el estribo y el brazo de transmisión (fig.10).

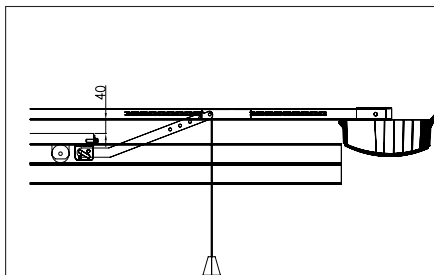


Fig. 7

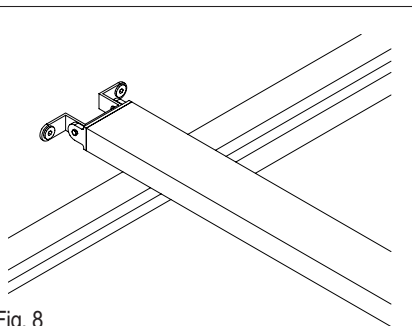


Fig. 8

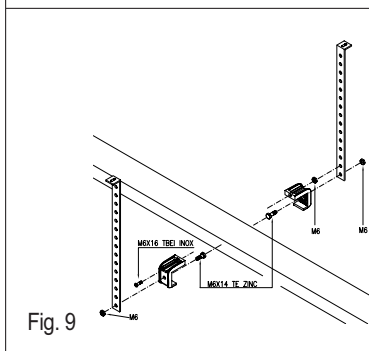


Fig. 9

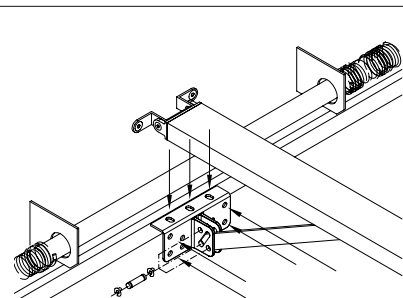


Fig. 10

BASCULANTE DE MUELLE: fije la guía de transmisión en el centro de la puerta basculante, sobre el marco, utilizando tacos y tornillos adecuados.

Se aconseja instalar la guía a unos 40 mm sobre el paso del portón (como en la seccional). Nivele la guía y bloquéela con los soportes de la guía y con los estribos suministrados (fig. 9). Fije con tornillos adecuados el estribo “unión hoja” al extremo más alto del portón. Conecte el estribo y el brazo de transmisión (fig. 10).

BASCULANTE CON CONTRAPESOS: se aconseja fijar el brazo adaptador cód. BO en el centro de la puerta basculante sobre el travesaño más alto y el extremo opuesto sobre uno de los travesaños horizontales. Está permitido un ligero desplazamiento para fijar en el costado la manija (fig.11). Fije la guía de transmisión a unos 20+50 mm del punto máximo de apertura de la puerta (fig. 12) utilizando tacos y tornillos adecuados. Nivele la guía y bloquéela con los soportes de la guía y con los estribos suministrados (fig.9). Empalme el brazo de transmisión con el extremo del brazo adaptador por medio de al menos dos tornillos con tuercas (no suministrados).

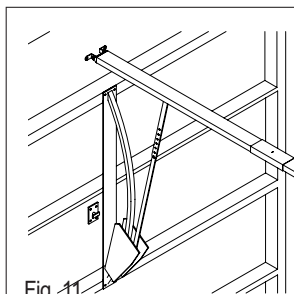


Fig. 11

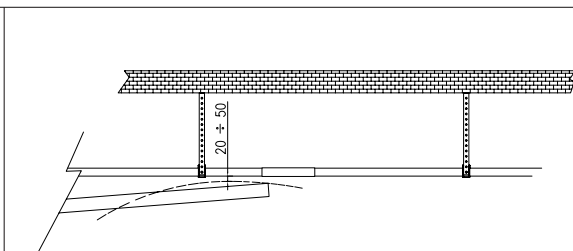


Fig. 12

INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR: coloque el motorreductor en la parte final trasera de la guía hasta que el eje de tracción H se inserte completamente. Ayúdese girando el motorreductor. Fije el motorreductor con los tornillos de cabeza avellanada M8x30 (fig. 13). Posteriormente, prepare la instalación eléctrica. Si el garaje es pequeño y se desea mejorar la luminosidad, el motorreductor ZEN puede montarse girado 180° (al contrario de la fig. 13), orientando de esta manera la luz de cortesía hacia afuera.

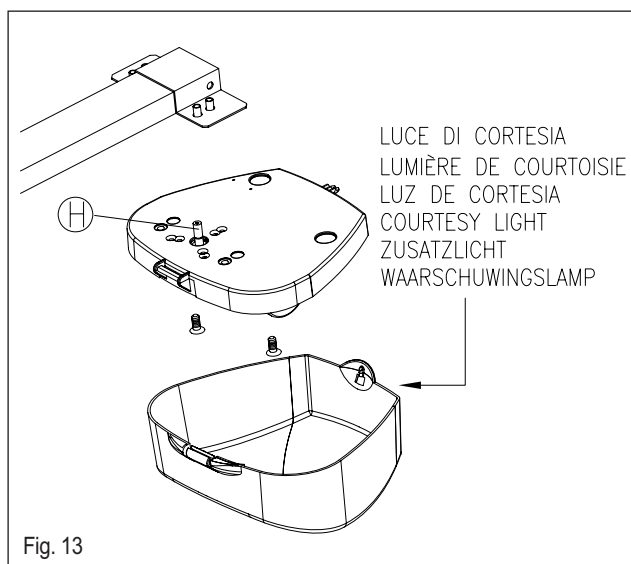


Fig. 13

CENTRAL ELECTRÓNICA Z124

Las automatizaciones ZEN 100 y ZEN 60 incorporan una tarjeta de mando modelo Z124, desde la cual salen todas las conexiones eléctricas (motor, encoder, alimentación, etc.); incorpora un conector para un radioreceptor mod. OC (opcional) y un borne de tornillo para la luz de cortesía.

E DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS (fig. 14)

- 1) Regleta de conexión de 230 V (línea, primario del transformador y luz intermitente)
- 2) Fusible de línea T2A 230V
- 3) Fusible de alimentación T10A 24V
- 4) Regleta de conexión del motor 24V y secundario del transformador (22V)
- 5) Regleta para la luz de cortesía 12V 10W
- 6) Conector para el encoder
- 7) Conector para la tarjeta radio opcional mod. OC.
- 8) Botón de programación del canal 1 radio
- 9) Led canal 1 radio
- 10) Led canal 2 radio
- 11) Botón de programación del canal 2 radio
- 12) Regleta de conexión salida segundo canal radio (si está disponible).
- 13) Regleta de conexión entradas 24V y antena.
- 14) Botón P/P Paso a paso
- 15) Led de señalización del estado de la entrada PASO A PASO. Led apagado = entrada abierta.
- 16) Botón PROG para Programación y Parada*
- 17) Reajuste de la central. Cortocircuitar por un instante los 2 contactos equivale a cortar y activar, nuevamente, la tensión.
- 18) Led de señalización estado entrada FOTOCÉLULA. Led encendido = entrada cerrada
- 19) Dip-switch funciones
- 20) Led de señalización estado entrada PARADA. Led encendido = entrada cerrada
- 21) Led Programación (LD1)
- 22) Trimmer de regulación de la potencia.

(*) Este botón de PARADA **no debe ser considerado de seguridad** sino sólo de servicio para facilitar los ensayos durante la instalación.

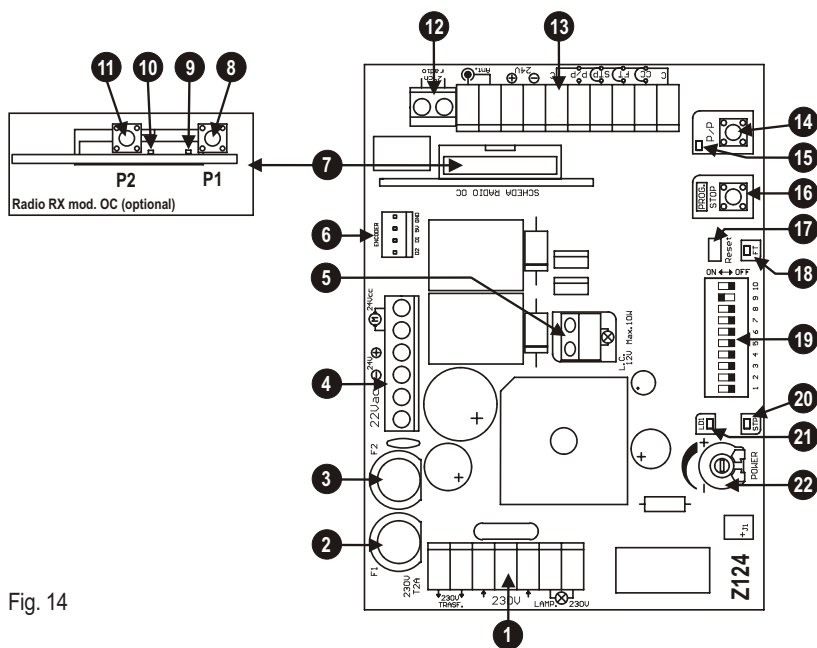


Fig. 14

E CONEXIONES ELÉCTRICAS

Para las conexiones observe las tablas 1 y 2 y la figura 15.

En el caso de instalaciones ya montadas, es oportuno realizar un control general de las condiciones de los conductores (sección, aislamiento, contactos) y de los equipos auxiliares (fotocélulas, receptores, botoneras, selectores de llave, etc.).

- 1) La sección de los cables debe calcularse según su longitud y la corriente absorbida.
- 2) No utilice un cable "multipolar" en común con los demás equipos.
- 3) Cuando los cables de mando tengan tramos muy largos (más de 50 metros) se aconseja desacoplarlos con relés montados cerca de la central.
- 5) Todos los contactos N.C. asociados a una misma entrada deben conectarse en serie.
- 6) Todos los contactos N.A. asociados a una misma entrada deben conectarse en paralelo.

Consejos para una instalación correcta:

- 4) **Todas las entradas N.C. (fotocélulas, bandas sensibles y parada) que no se utilicen en la central deben cortocircuitarse con el común.**
 - Para la alimentación de la central está previsto el **MONTAJE DE UN SECCIONADOR exterior (no incluido en el suministro) independiente y dimensionado según la carga.**
 - El equipo debe ser instalado **CORRECTAMENTE** por personal que posea los requisitos establecidos por las leyes vigentes y siguiendo las normativas EN 13241-1, EN 12453 y EN 12445 sobre la seguridad de la automatización.

TAB. 1

Mor n.	Mor n.	Dispositivo	V	I max	Función	Note
◀ 1	2	Transformador (primario)	230V	0,5A	Alimentación	Conecte esta salida al primario del transformador suministrado.
◀ 3	5	Línea	230V	1A	Alimentación central	Conecte a la línea de 230Vac. Véanse las conexiones eléctricas.
◀ 6	7	Luz intermitente o bombilla	230V	0,5A	Indicador de movimiento	Encendido durante la maniobra. El encendido puede anticiparse (destello previo), véase dip switch funciones n° 5. Combinando los dips 3 y 4 con esta salida se pueden obtener otras funciones (véase la tab. 3)
◀ 8	9	Bombilla	12Vcc	1A	Luz de cortesía	Encendida durante las maniobras, se apaga con un retardo de unos 2 minutos.
◀ 11	10, 15	Contacto nc/na			Banda en cerrar (C.M.)	Durante el cierre, detiene el motor y abre completamente. Véase la tabla 2 para los tipos de conexión.
◀ 12	10, 15	Contacto n.c.			Fotocélula 1	Durante el cierre invierte la marcha. Conecte esta entrada al común si no se la utiliza.
◀ 13	10, 15	Contacto n.c.			Parada	Bloqueo de todas las funciones. Conecte esta entrada al común si no se la utiliza.
◀ 14	10, 15	Botón n.a.			Paso a paso	Véase dip-switch funciones n° 1 y 2 (tab. 3)
◀ 16	17	Auxiliares	24Vcc	1A	Alimentación	Alimentación permanente para las fotocélulas y los receptores exteriores.
◀ 18		Antena Rx*			Trenza	Si se conecta un receptor al conector respectivo, véanse las características de la antena requeridas por el fabricante.
◀ 19		Antena Rx*			Central	
◀ 20	21	Transformador (secundario)	22Vca	6,8A	Alimentación	Conecte esta entrada al secundario del transformador suministrado (22V).
◀ 22	23	CB24	24Vcc	5A	Cargador de baterías (opcional)	Predisposición para la conexión del cargador de baterías CB24 (opcional) y de las baterías (opcional)
◀ 24	25	Motor	24Vcc	5A	Abrir/cerrar	

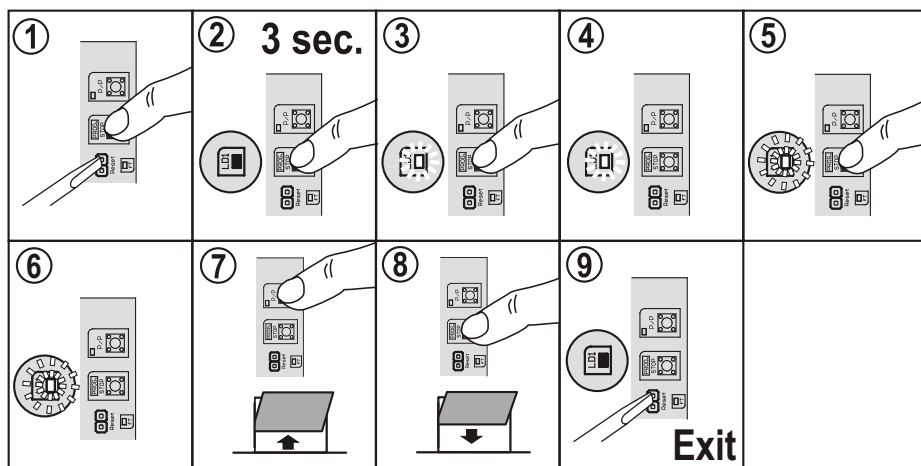
◀ Entrada ▶ Salida

Con este procedimiento se puede maniobrar a placer la puerta conectada al motorreductor a fin de preparar la instalación para la programación y para saber si el motorreductor está conectado correctamente.

✓ ***Durante esta operación los botones funcionan en modo “hombre presente” y los dispositivos de seguridad están inhibidos.***

Procedimiento:

- 1) Manteniendo pulsado el botón PROG. haga un reajuste cortocircuitando con el destornillador el jump Reset (det. 17 de fig. 14).
- 2) Mantenga pulsado el botón PROG.
- 3) Transcurridos tres segundos el led LD1 se encenderá.
- 4) Suelte el botón PROG.
- 5) Active la función de movimiento manual pulsando nuevamente el botón PROG
- 6) El led LD1 pasa de estar encendido con luz fija a intermitente. Procedimiento activado.
- 7) Pulse el botón P/P para abrir la automatización.
- 8) Pulse el botón PROG para cerrarla.
- 9) Para volver al funcionamiento normal, realice un reajuste de la central (cortocircuite el conector, det. 17 de fig.14)



DESBLOQUEO MANUAL DE LA PUERTA

Para abrir la puerta, incluso sin alimentación, proceda de la siguiente manera:

- por seguridad, corte la alimentación de 230V
- colóquese debajo de la guía, cerca del tirador de desbloqueo
- primero tire hacia abajo y después hacia el motorreductor (véase la figura 16).

Al cerrar de nuevo la puerta, el dispositivo se bloqueará automáticamente.

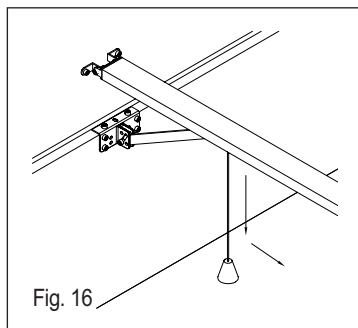


Fig. 16

E NOTAS SOBRE LA PROGRAMACIÓN DE LOS TIEMPOS DE FUNCIONAMIENTO Y PAUSA

Este procedimiento es obligatorio en las instalaciones nuevas, la finalidad es la de hacer que la central memorice los tiempos de maniobra y algunos parámetros útiles para la detección de los obstáculos.

Durante la etapa de aprendizaje se accionará varias veces el botón P/P (det. 14 de la fig. 14), como alternativa se puede utilizar el mando P/P (borne 14, fig. 15), o bien el transmisor memorizado en el primer canal del receptor.

Notas importantes a tener en cuenta antes de la programación:

- Alimente la central y controle, mediante los Leds correspondientes, que las entradas de mando funcionen correctamente (los contactos N.C. deben tener el Led encendido, los contactos N.A. deben tener el Led apagado).
- Coloque los trimmers de la potencia en el centro para obtener una sensibilidad media del obstáculo.
- Deje libre la zona de movimiento de la puerta.

PROGRAMACIÓN DE LOS TIEMPOS

Con la central Z124 se pueden elegir dos modos para aprender la carrera:

- 1) **Programación semiautomática.**
- 2) **Programación manual.**

En ambos modos se puede elegir la velocidad de movimiento.

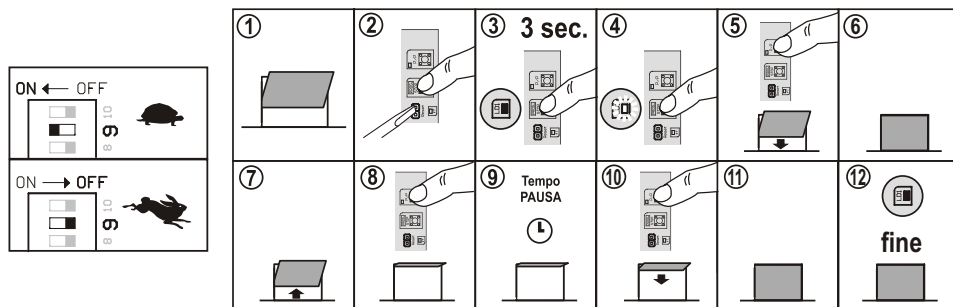
- **Lenta** si el dip 9 está en posición ON (det. 19 de fig. 14).
- **Normal** si el dip 9 está en posición OFF.

✓ Si tuviera dudas, se aconseja comenzar con aquella lenta.

PROGRAMACIÓN SEMIAUTOMÁTICA

Procedimiento:

- 1) Coloque la puerta en la mitad de la carrera, véase el procedimiento descrito en el párrafo anterior.
 - 2) Manteniendo pulsado el botón PROG, realice un reajuste cortocircuitando el jump Reset con el destornillador (det. 17 de fig. 14).
 - 3) Mantenga pulsado el botón PROG.
 - 4) Transcurridos tres segundos el led LD1 se encenderá. Al activarse el procedimiento de programación, suelte el botón PROG.
 - 5) Pulse el botón P/P para iniciar el autoaprendizaje. La puerta comenzará la maniobra de cierre.
 - 6) Al concluir el cierre, la puerta se detendrá automáticamente.
- ✓ Si la central detiene el motor antes del cierre completo, repita la programación aumentando la potencia (det. 22 de fig. 14).
- ✓ Si la potencia todavía fuera insuficiente, desplace el dip 9 hacia OFF y repita la programación.
- 7) Después de un instante, la puerta comenzará a abrirse.
 - 8) Pulse el botón P/P cuando la puerta llegue al punto de apertura deseada.
 - 9) La puerta se detendrá y comenzará la memorización del tiempo de pausa.
 - 10) Si no se utiliza el cierre automático, pulse inmediatamente P/P; en caso contrario, espere el tiempo de pausa deseado y pulse el botón P/P, el motor comenzará la maniobra de cierre.
 - 11) Puerta completamente cerrada, el led LD1 se apagará.
 - 12) Fin de la programación (la central se prepara automáticamente para el funcionamiento normal).
- ✓ Los valores memorizados quedan almacenados hasta la próxima programación.



La central ya tiene una zona de desaceleración programada (valor por defecto).

Este espacio se puede cambiar durante la programación de los tiempos.

Procedimiento:

- 1) Después del punto 10 de la "Programación de los tiempos", pulse nuevamente el botón P/P cuando comience la zona de desaceleración deseada.
- 2) La central detendrá por un instante la puerta indicando que la programación se ha ejecutado y, posteriormente, seguirá el movimiento de cierre.
- 3) Siga la programación llevando a cabo los puntos 11 y 12.

✓ **Los valores memorizados quedan almacenados hasta la próxima memorización.**

PROGRAMACIÓN MANUAL

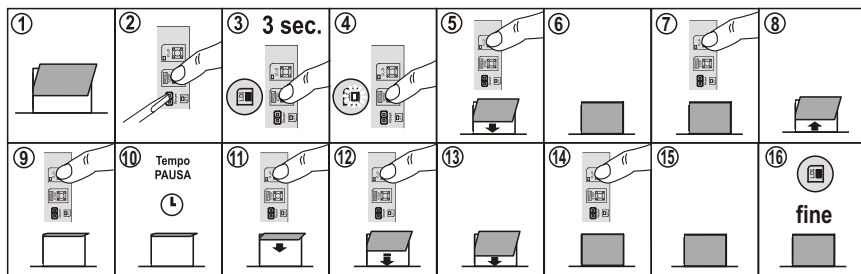
En esta programación el operador deberá anticipar la parada durante el cierre con un mando P/P.

La finalidad es la de agilizar el aprendizaje y no esforzar la parte mecánica.

Procedimiento:

1-2-3-4) Véase "Programación de los tiempos".

- 5) Pulse el botón P/P para iniciar el autoaprendizaje. La puerta comenzará la maniobra de cierre.
- 7) Al concluir el cierre, pulse P/P para detener la puerta.
- 8) Después de un instante, la puerta comenzará a abrirse.
- 9) Pulse el botón P/P cuando la puerta llegue al punto de apertura deseada.
- 10) La puerta se detendrá y comenzará la memorización del tiempo de pausa.
- 11) Si no se utiliza el cierre automático, pulse inmediatamente P/P; en caso contrario, espere el tiempo de pausa deseado y pulse el botón P/P, el motor comenzará la maniobra de cierre.
- 12-13-14) Durante el cierre, pulse P/P dos veces: la primera para memorizar el punto inicial de la desaceleración (aunque no sea utilizado); la segunda para detener la puerta al final del cierre.
- 15) Puerta completamente cerrada, el led LD1 se apagará.
- 16) Fin de la programación (la central se prepara automáticamente para el funcionamiento normal).



CONFIGURACIONES DE LAS FUNCIONES (tab. 3)

Las diferentes opciones descritas se seleccionan con el dip-switch funciones (detalle 19 de fig.14)

- Tenga en cuenta que para que la central aprenda una modificación de las configuraciones habrá que cortar y activar la alimentación, o bien cortocircuitar por un instante los 2 contactos de reajuste de la central.

E TAB. 3

Función	N. Dip	OFF	ON	Descripción	Note
Modo entrada Paso a paso Canal Radio ch1	1	●		Abre - Stop - Cierra	Durante la apertura, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará, pulsándolo de nuevo se cerrará. Durante el cierre, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará, pulsándolo nuevamente se abrirá.
	2	●			
	1		●	Abre - Cierra	Durante la apertura, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará durante pocos segundos y después se cerrará. Durante el cierre, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará durante pocos segundos y después se abrirá.
	2	●			
	1	●		Abre Función colectiva	Durante la apertura, pulsando el botón P/P no sucederá nada, cuando la puerta esté abierta, el botón P/P recargará el tiempo de pausa. Durante el cierre, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará durante pocos segundos y después se abrirá.
	2		●		
	1		●	Abre - Cierra	Durante la apertura, pulsando el botón P/P no sucederá nada. Durante la pausa, pulsando el botón P/P la puerta se cerrará. Durante el cierre, pulsando el botón P/P la puerta se bloqueará durante pocos segundos y después se abrirá.
	2		●		
Modo salida Luz	3	●		Luz intermitente (LAMP)	Salida luz intermitente. Con este "modo" configurado se obtiene la función luz intermitente conectando una bombilla (230V) a los bornes 6 y 7.
	4	●			
	3		●	Impulso 230V	Impulso de 1 segundo, (230V) a cada principio de abertura. Útil para pilotar un temporizador por luces o para desenganchar un electro (fig. 15B).
	4	●			
	3	●		Luz de cortesía	La salida (bornes 6 y 7) se vuelve "luz de cortesía" 230V máximo 100W. Encendida durante las maniobras más un retardo de unos 2 minutos.
	4		●		
	3		●	Indicador luminoso	Esta salida tiene la función de "indicador luminoso" (con destellos diferentes indica el estado de la puerta). Puerta cerrada = apagado; durante la apertura = destello lento; durante el cierre = destello rápido; durante la pausa = 2 destellos con pausa; puerta bloqueada con botón stop = luz fija. Después de un reajuste o corte de corriente el indicador luminoso está apagado.
	4		●		
Destello previo	5	●		Desactivado	La luz intermitente es alimentada contemporáneamente con el motor.
			●	Activado	La luz intermitente es alimentada 5 segundos antes de cada maniobra.
Cierre	6	●		Desactivado	Después de una apertura completa, la central cierra sólo con un mando manual.
			●	Activado	Después de una apertura completa, la central cierra después del tiempo de pausa programado.
Golpe de cierre	7	●		Desactivado	Función desactivada
			●	Activado	Impulso de potencia al final del cierre. Útil para completar la maniobra en las basculantes.
Golpe de inversión al final del cierre	8	●		Desactivado	Función desactivada
			●	Activado*	Impulso contrario al final del cierre para aflojar la parte mecánica y agilizar un posible desbloqueo de la puerta.
Desaceleración	9	●		Desactivado	No se ejecuta la desaceleración en la parte final de la carrera.
			●	Activado	Con la desaceleración activada, en proximidad de cada final de maniobra el motor disminuye su velocidad.
Entrada banda	10	●		entrada NC	Las posibles bandas conectadas deben tener un contacto NC (véase la tab.2)
			●	entrada equilibrada	Las posibles bandas conectadas deben tener un contacto NA con resistencia 8K2 en paralelo (véase la tab.2)

Nota: la configuración inicial estándar está representada en el det. 19 de fig. 14.

*GOLPE DE INVERSIÓN AL FINAL DEL CIERRE

Para regular el tiempo del golpe de inversión, proceda de la siguiente manera:

- 1) Manteniendo pulsado el botón PROG, realice un reajuste cortocircuitando con un destornillador el jump Reset (det. 17 de la fig. 14).
- 2) Mantenga pulsado el botón PROG.
- 3) Después de tres segundos, el led LD1 se encenderá.
- 4) Siga pulsando el botón PROG, pulse y suelte el botón PP.
- 5) El led L1 comenzará a destellar; entonces podrá soltar también el botón PROG.

El led indica con destellos el tiempo del golpe de inversión configurado: más destellos consecutivos = más prolongado es el tiempo golpe de inversión

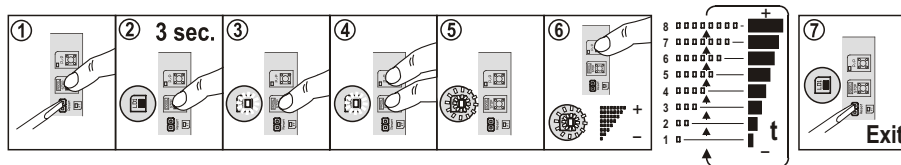
- 6) Para regular el tiempo de inversión, pulse el botón PP. El número de destellos aumentará uno.

Para modificar de nuevo el nivel, espere el próximo ciclo de destellos (la central ejecutará un ciclo de destellos cada 2 segundos). Después de haber alcanzado el nivel máximo, es decir 8 destellos equivalentes a 1 segundo, la central comenzará a partir de uno.

- 7) Una vez configurado el nivel deseado, realice un reajuste de la central cortocircuitando con un destornillador el jump (det. 17 de la fig. 14). El nivel seleccionado será memorizado.

Después del procedimiento descrito, active un mando con el botón PP: la central realizará el movimiento de cierre, encontrará el tope y realizará el movimiento de apertura completo.

Controle si el golpe de inversión es suficiente para sus exigencias. Si así no fuera, realice nuevamente el procedimiento antedicho.



REGULACIÓN DE LA POTENCIA

Según la normativa EN 12445, todas las automatizaciones deben superar los ensayos de impacto medidos con el instrumento correspondiente. Lleve a cabo los ensayos de impacto y modifique la fuerza del ZEN por medio del trimmer (detalle 22 Fig. 14). Si esto no fuera suficiente como para respetar los requisitos de las normativas, se aconseja instalar un perfil de goma suave en el borde de la puerta para aplacar el impacto. Si regulando la potencia y montando el perfil de goma igualmente no se lograran satisfacer los requisitos de la normativa, es obligatorio montar unos dispositivos alternativos, por ejemplo una banda sensible sobre el borde móvil de la puerta.

RECEPTOR ENCHUFABLE modelo OC (opcional)

Los receptores son de autoaprendizaje y pueden memorizar varios códigos en el mismo canal.

Las funciones de dos canales radio son:

Canal 1 Paso a paso

Canal 2 NC

Para memorizar los transmisores, proceda de la siguiente manera:

- Conecte el receptor al conector (detalle 7 de fig. 14)
 - Alimente la central y espere a que los leds del receptor se apaguen.
 - Pulse brevemente en el receptor el botón del canal que se ha de memorizar (P1 paso a paso), el led correspondiente comenzará a destellar.
- Si el led destella doble, espere y repita la operación (el botón debe pulsarse sólo una vez).
- Transmita con el telemando que se debe programar.
 - Si el led del receptor realiza un destello más prolongado, quiere decir que la memorización se ha concluido correctamente.
 - Si el código está memorizado, los leds del receptor destellarán simultáneamente.

Es posible reajustar la memoria de los códigos manteniendo pulsado el botón P1 del receptor durante unos 15 segundos hasta que ambos leds se enciendan.

La antena debe conectarse a los bornes 18 (trenza) y 19 (central) véase la fig. 15.

Para más informaciones y especificaciones, véase el manual del receptor.

ADVERTENCIAS IMPORTANTES SOBRE LA INSTALACION

- 1) La instalación del automatismo debe ser realizada según los cánones, por personal cualificado que reúna los requisitos establecidos por la ley y de conformidad con la Directiva sobre máquinas 98/37/CE y con las normas EN 12453 y EN 12445.
- 2) Compruebe la solidez de las estructuras existentes en relación con las fuerzas desarrolladas por el motor.
- 3) Controle que haya retenes mecánicos de solidez adecuada en los puntos de fin de apertura y de fin de cierre de las hojas.
- 4) Controle el estado de los cables ya existentes en la instalación, en su caso.
- 5) Haga un análisis de los riesgos del automatismo y adopte los dispositivos de seguridad y las señalizaciones necesarias en consecuencia.
- 6) Instale los mandos (por ejemplo, el selector de llave) de manera que el usuario no se encuentre en una zona peligrosa.
- 7) Terminada la instalación, pruebe varias veces los dispositivos de seguridad, señalización y desbloqueo del automatismo.

- 8) Aplique en el automatismo una etiqueta o una placa CE que contenga las informaciones de peligro y los datos de identificación.
- 9) Entregue al usuario final las instrucciones para el uso, las advertencias para la seguridad y la declaración CE de conformidad.
- 10) Asegúrese de que el usuario haya comprendido el correcto funcionamiento automático, manual y de emergencia del automatismo.
- 11) Informe al usuario por escrito (por ejemplo en las instrucciones de uso) :
 - a. sobre la presencia de riesgos residuales no protegidos y sobre el uso inadecuado previsible.
 - b. que debe desconectar la alimentación cuando hace la limpieza en la zona de la automatización o si hace un pequeño mantenimiento (ej.: pintar).
 - c. que debe controlar a menudo que la automatización no presente daños visibles y, en el caso de que los haya, deberá advertir de inmediato al instalador
 - d. que no debe permitir que los niños jueguen en las cercanías de la automatización
- 12) Predisponga un programa de mantenimiento de la instalación (al menos cada 6 meses para los dispositivos de seguridad), anotando en un registro expresamente dedicado las intervenciones realizadas.

ELIMINACION

Este producto está constituido por varios componentes que podrían, a su vez, contener sustancias contaminantes. ¡No los vierta en el medio ambiente!

Infórmese sobre el sistema de reciclaje o eliminación del producto con arreglo a las leyes vigentes en ámbito local.



DIMENSIONES

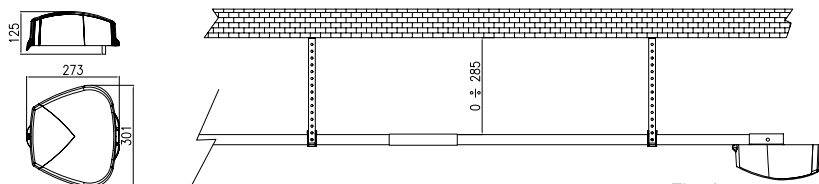


Fig. 17

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

El fabricante: **Telcoma srl**

Via L. Manzoni, 11 - 31015 - Z.I. Campidui Conegliano (TV) - ITALIA

DECLARA que los productos: MOTORREDUCTOR ZEN 60 y MOTORREDUCTOR ZEN 100

son conformes con las condiciones de las siguientes directivas CEE:

- Directivas 73/23 CEE Directiva 93/68 CEE Baja Tensión
- Directiva 89/336 CEE Directiva 92/31 CEE
- Directiva 92/31 CEE Compatibilidad electromagnética

y que: se han aplicado las siguientes (partes/cláusulas) de las normas armonizadas:

EN60335-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3, EN61000-6-1 y sólo para las partes aplicables, las normas EN12445 y EN12453

DECLARACIÓN DEL FABRICANTE (Directiva 98/37 CEE Anexo II, Parte B)

El producto ha sido fabricado para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras máquinas para construir una máquina considerada por la Directiva 98/37 CEE

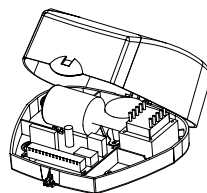
También declara que no está permitido poner en funcionamiento el producto hasta que la máquina en que serán incorporados o a la que pertenecerán, sea identificada y sea declarada de conformidad con las condiciones de la Directiva 98/37 CEE y con la legislación nacional vigente, es decir hasta que el producto al que se refiere esta declaración, forme un grupo único con la máquina final.

Conegliano, 01/06/2007

Representante legal
Augusto Silvio Brunello

ZEN 60: Irreversible electromechanical gearmotor, for residential use, 24 Vdc motor with encoder, maximum traction force 600 N. Control unit and built-in courtesy light.

ZEN 100: Irreversible electromechanical gearmotor, for residential use, 24 Vdc motor with encoder, maximum traction force 1000 N. Control unit and built-in courtesy light.

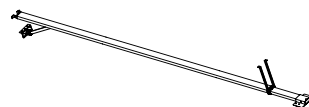


The ZEN series gearmotors can be applied on different types of guide according to specific requirements. Chain or belt versions are available for both models.

STEEL TRANSMISSION GUIDES

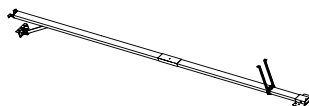
ZENGB1: Single guide, L=3200mm, belt and accessories

ZENG C1: Single guide, L=3200mm, chain and accessories.



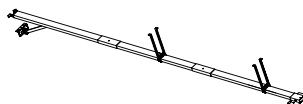
ZENGB2: Modular guide, 2 sections, L=1600mm, belt and accessories

ZENG C2: Modular guide, 2 sections, L=1600mm, chain and accessories.



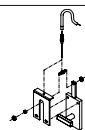
ZENGB3: Modular guide, 3 sections, L=1060mm, belt and accessories.

ZENG C3: Modular guide, 3 sections, L=1060mm, chain and accessories.

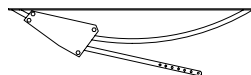


OPTIONAL

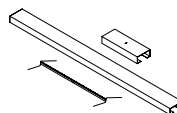
KSSTAR: External release device for up-and-over doors



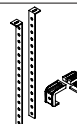
BO: Adaptor arm for counterweight up-and-over doors



ZENGB4: Supplementary guide and belt L= 1060mm for belt versions only



ZENST2: Supplementary fixing bracket kit



TECHNICAL SPECIFICATIONS	ZEN 60	ZEN 100
Motor power supply	24 Vdc	24 Vdc
Max. door surface area	9 m ²	15 m ²
Opening time	20 sec	20 sec
Max. absorbed current (at 230Vac)	0.5 A	0.5 A
Max. motor absorbed current (at 24V)	5 A	5 A
Operating temperature	-10 +70°C	-10 +70°C
Protection rating	IP 30	IP 30
Built-in control unit	Z124	Z124
Useful travel	2842 mm*	2842 mm*
Max. thrust	600 N	1000 N
Encoder	Yes	Yes
Guide length	3200 mm**	3200 mm**
Battery charger	optional	optional
Courtesy light	10W Halogen	10W Halogen
Work intermittence	50%	50%

* with optional ZENGB4: 3902 mm

** with optional ZENGB4: Max 4240 mm

PRELIMINARY CHECKS

Before proceeding with installation, the following checks/procedures should be performed.

- 1) Carefully read the instructions, observing the sequence of each assembly phase.
- 2) The device must not be operated in environments where there is any flammable gas/liquid.
- 3) The door structure (sectional/up-and-over) must be solid and suited to the installation.
- 4) The door must move smoothly throughout travel with no points or friction or vibrations.
- 5) The door must open and close exclusively under the traction/thrust force (with no upturning or rotation).
- 6) Remove the locking bolt on door closure.

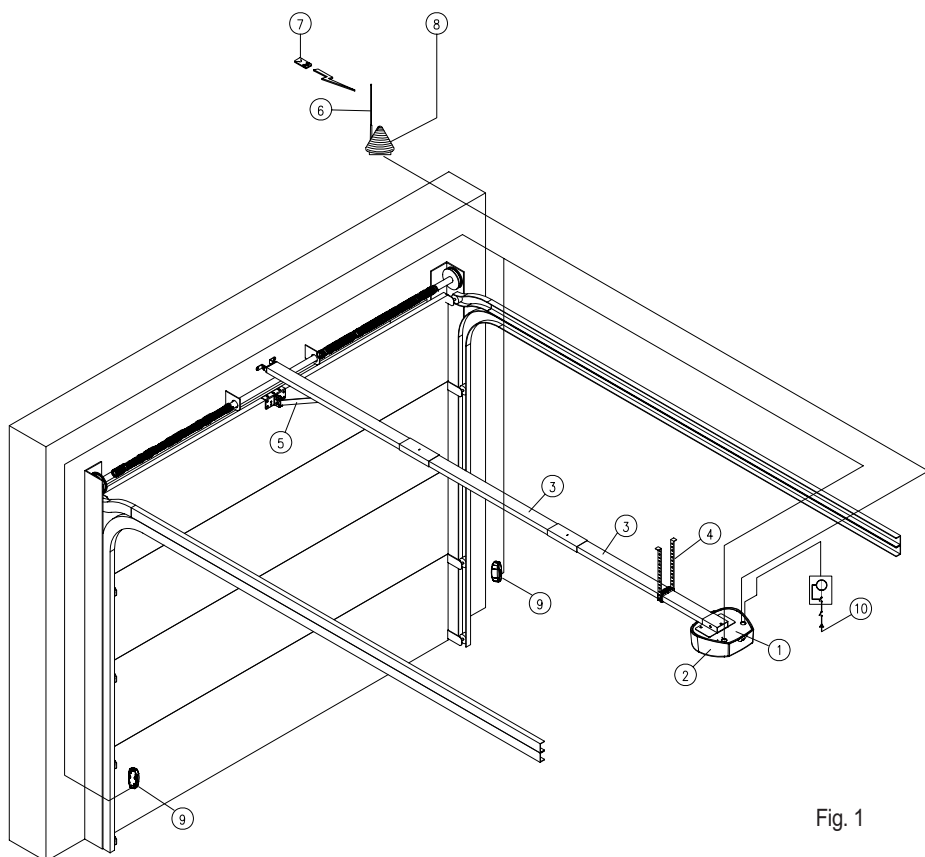


Fig. 1

- 1) Gearmotor
- 2) Z124 control unit + OC2 receiver
- 3) Transmission guides
- 4) Guide supports + brackets
- 5) Transmission arm
- 6) Aerial
- 7) Radio control
- 8) Flashing light
- 9) VEDO180 pair of photocells
- 10) Power line (230Vac)

In the case of 1060mm or 1600mm modular profiles, assemble the guide as specified in the procedure.

- Prepare an adequate area to hold the entire guide.
- Loosen nut D and remove the drive support F (fig. 2)
- Rotate the assembled guides with chain/belt to form a single profile.
- Join guides A-B by means of connection profile C (fig. 3).
- Insert part F in the guide (fig. 4)
- Insert spring E and lock by means of relative nut D. Then fit part G with screw and M8 nut (fig. 5)
- Fit the drive arm (fig. 6)
- Tighten nut D to tension the chain (belt).

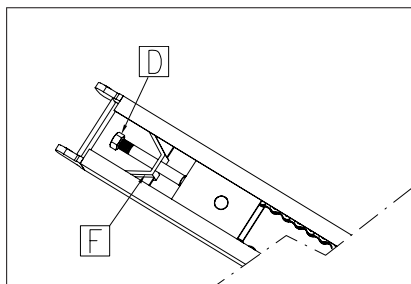


Fig. 2

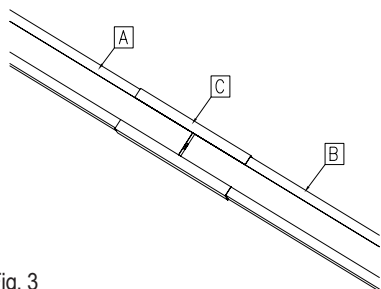


Fig. 3

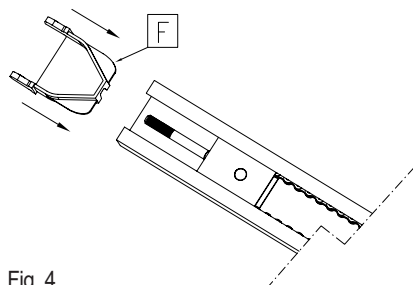


Fig. 4

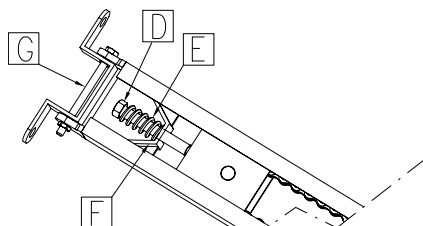


Fig. 5

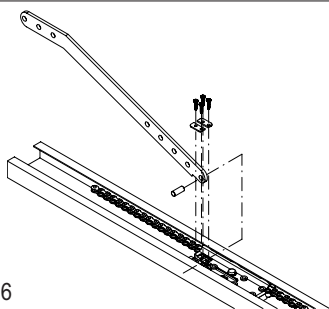


Fig. 6

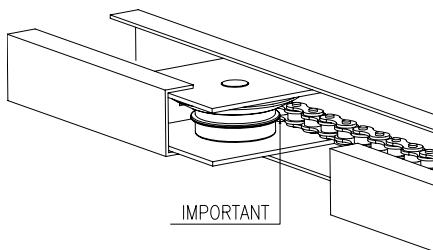


Fig. 6A

Caution! On completion of automation assembly, check correct tension of the chain (belt) ATT. fig.6A.
If the chain is loose when the door is closed, adjust nut D.

SECTIONAL DOOR: fix the transmission guide at the centre of the sectional door, directly above the spring post using suitable screws and plugs. The guide should ideally be installed at approx. 40 mm. above the section door transit area (fig. 7 and 8). Level the guide and lock by means of the guide supports and relative brackets (fig.9). Fix the leaf connection bracket at the highest end of the door. Then connect the bracket and transmission arm (fig. 10).

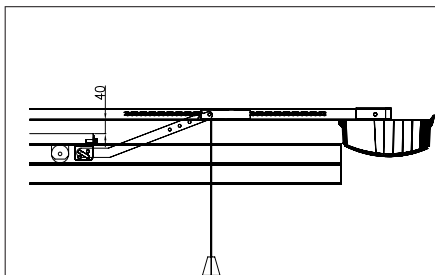


Fig. 7

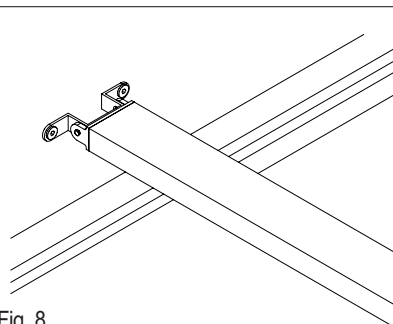


Fig. 8

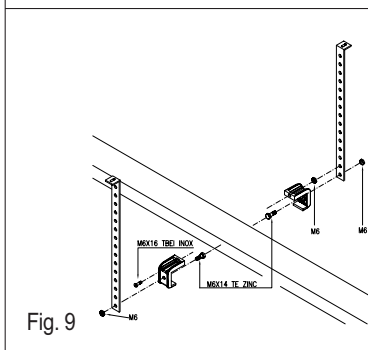


Fig. 9

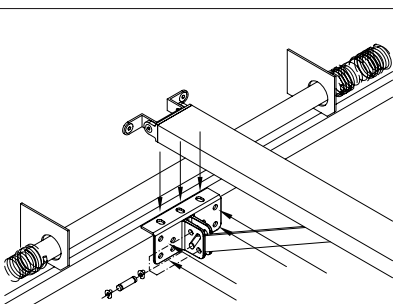


Fig. 10

SPRING UP-AND-OVER DOOR: fix the transmission guide at the centre of the up-and-over door, above the frame using suitable screws and plugs.

The guide should ideally be installed at approx. 40 mm above the door transit area (as per sectional doors). Level the guide and lock by means of the guide supports and relative brackets supplied (fig. 9). Fix the leaf connection bracket at the highest end of the door. Then connect the bracket and transmission arm (fig. 10).

COUNTERWEIGHT UP-AND-OVER DOOR: the adaptor arm code no. BO should be fixed at the centre of the up-and-over door on the highest cross-member and at the end opposite one of the horizontal cross-members. A slight deviation is admissible for side fixture of the handle (fig. 11). Fix the transmission guide at approx. 20-50 mm from the maximum door opening position (fig. 12) using suitable screws and plugs. Level the guide and lock by means of the guide supports and relative brackets (fig.9). Join the transmission arm with the end of the adaptor arm by means of at least two screws and respective nuts (not supplied).

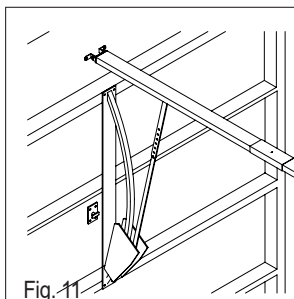


Fig. 11

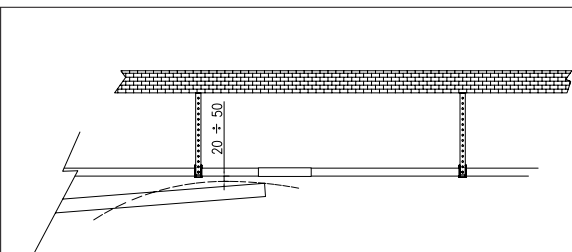


Fig. 12

GEARMOTOR INSTALLATION: insert the gearmotor in the rear end section of the guide until the drive shaft H is completely inserted. Facilitate this operation by turning the gearmotor. Then secure the gearmotor by means of the M8x30 screws (fig. 13). Proceed with the electrical system set-up. In the case of particularly small-sized garages, and if lighting needs to be improved, the ZEN gearmotor can be rotated through 180° (the opposite of fig. 13), thus positioning the courtesy light towards the exterior.

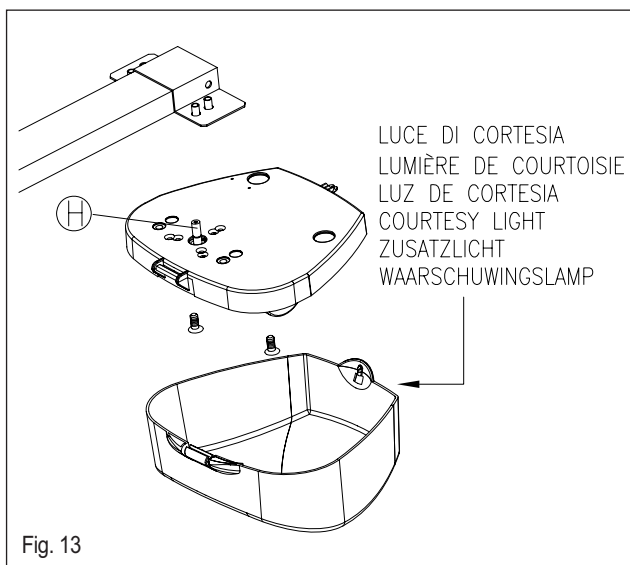


Fig. 13

Z124 ELECTRONIC CONTROL UNIT

The automations ZEN 100 and ZEN 60 are equipped on board with a control board model Z124, from which all electrical connections are made (motor, encoder, power supply, etc.) with a connector for a radio receiver mod. OC (optional) and a screw terminal for the courtesy light.

- 1) 230 V connection terminal board (line, primary transformer and flashing light)
- 2) T2A 230V line fuse
- 3) T10A 24V power fuse
- 4) Motor connection terminal board, 24 V and secondary transformer (22V)
- 5) Terminal board for courtesy light 12V 10W
- 6) Encoder connector
- 7) Connector for optional radio receiver mod. OC.
- 8) Radio channel 1 programming key
- 9) Radio channel 1 Led
- 10) Radio channel 2 Led
- 11) Radio channel 2 programming key
- 12) Radio channel 2 output connection terminal board (if available)
- 13) Connection terminal board for inputs, 24 V and aerial
- 14) S/S Step-Step pushbutton
- 15) STEP/STEP input indicator leds. Led off = input open
- 16) PROG button for Programming and Stop*
- 17) Control unit reset. Short the 2 pins briefly to cut off and restore power on the control unit.
- 18) PHOTOCELL input indicator leds. Led lit = input closed
- 19) Function Dip-switches
- 20) STOP input status indicator led lit = input closed
- 21) Programming Led (LD1)
- 22) Trimmer for power adjustment.

(*) This STOP pushbutton must never be considered a safety device, but exclusively a service function to facilitate testing during installation.

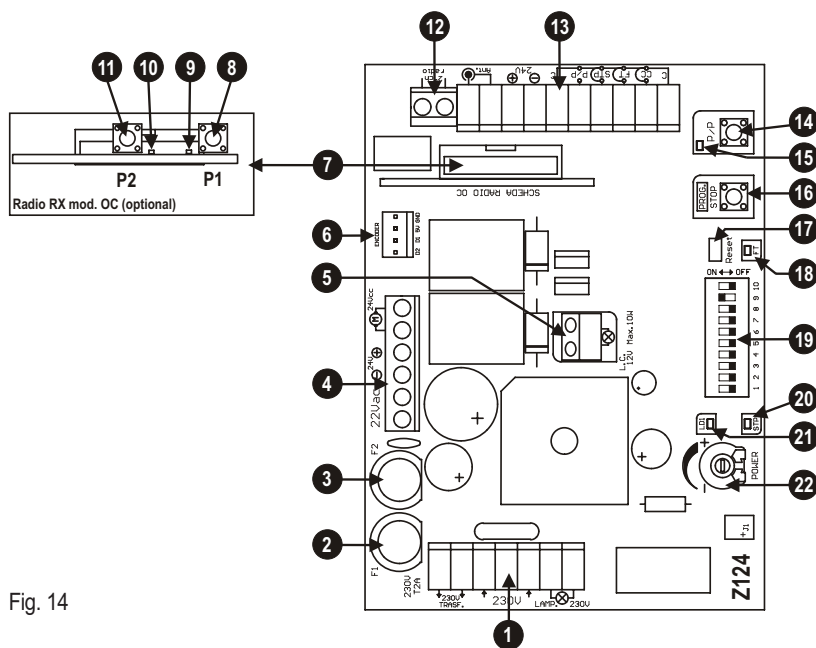


Fig. 14

For connections, refer to tables 1 and 2 and figure 15.

In the case of existing systems a general check should be made of the condition of wiring (section, insulation, contacts) and auxiliary equipment (photocells, receivers, pushbutton panels, key-operated switches etc.).

- 1) The section of the cables must be calculated on the basis of their length and absorbed current.
- 2) Do not use a single "multi-pole" type cable in common with other equipment.
- 3) When very long control cables are used (over 50 metres) decoupling is recommended by means of relays installed in the vicinity of the control unit.
- 5) All N.C. contacts associated with the same input must be connected in series.
- 6) All N.O. contacts associated with the same input must be connected in parallel.

Recommendations for a correct electrical installation:

- 4) All N.C. inputs. (photocells, safety edges and stop contacts) not used in the control unit must be shorted with the common.
 - For the control unit power supply, the INSERTION OF AN EXTERNAL DISCONNECT SWITCH (not supplied) is envisaged, which must be independent and sized according to the load.
 - The equipment must be installed « PROFESSIONALLY » by personnel with qualifications as envisaged by current legislation and in compliance with the standards EN 13241-1, EN 12453 and EN 12445 governing safety of the automation.

TAB. 1

	Mor n.	Mor n.	Device	V	I max	Function	Notes
↔	1	2	Transformer (primary)	230V	0,5A	Power supply	Connect this output to the primary of the transformer supplied
↔	3	5	Line	230V	1A	Control unit power supply	Connect to 230Vac line. See electrical connections.
↔	6	7	Flashing light or lamp	230V	0,5A	Movement indicator During the manoeuvres with control unit powered by battery only, the flashing frequency is reduced.	Lit during manoeuvre. Activation can be set in advance (pre-flashing): see function dip switch no. 5. Other functions are possible with this output by combining dip-switches 3 and 4 (see table 3)
↔	8	9	Lamp	12Vcc	1A	Courtesy light	Lit during manoeuvres, and turns off with a delay of approx. 2 minutes.
↔	11	10, 15	NO/NC Contact			Edge on closing (C.M.)	On closing stops the motor and opens completely. See table 2 for connection types.
↔	12	10, 15	NC contact.			Photocell 1	Inverts travel during closing. Connect this input to the common if not used.
↔	13	10, 15	NC contact.			Stop	Blocks all functions. Connect this input to the common if not used.
↔	14	10, 15	N.O. pushbutton.			Step/step	See function dip-switch no.1 and 2 (table 3)
↔	16	17	Auxiliary	24Vcc	1A	Power supply	Permanent for power supply of photocells and external receivers.
↔	18		Rx aerial			Sheath	If a receiver is connected to the specific connector, see aerial specifications as required by the manufacturer.
↔	19		Rx aerial			Control unit	
↔	20	21	Transformer (secondary)	22Vca	6,8A	Power supply	Connect this input to the secondary of the transformer supplied (22V).
↔	22	23	CB24	24Vcc	5A	Battery charger (optional)	Provision for connection of battery charger CB24 (optional) and batteries (optional)
↔	24	25	Motor	24Vcc	5A	Open/close	

↔ Input ↔ Output

TAB. 2

		dip n. 10 OFF Connection of edge with Normally closed contact
		dip n. 10 ON Connection of edge with Normally open contact In compliance with standard EN 12978
		dip n. 10 OFF Input not used. Connect terminal 11 with terminal 10 and set dip-switch no. 10 to OFF

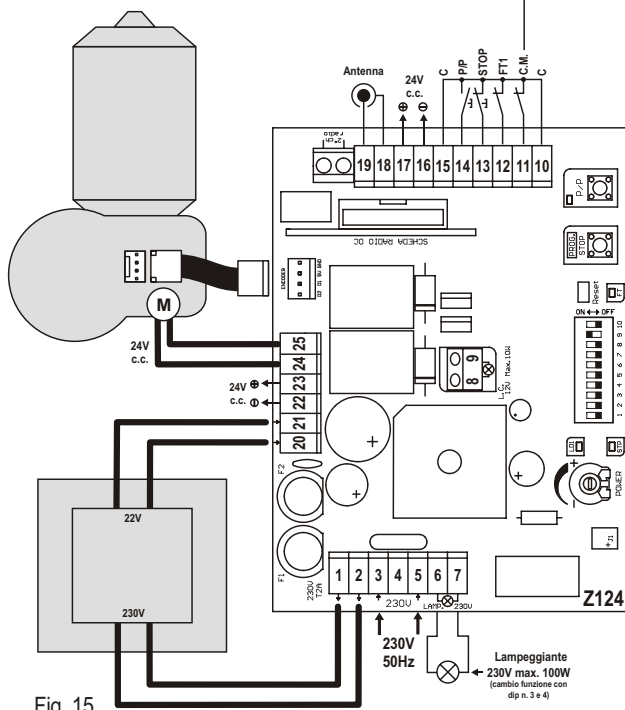


Fig. 15

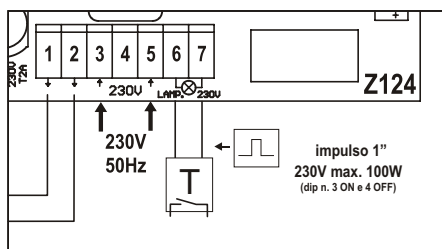


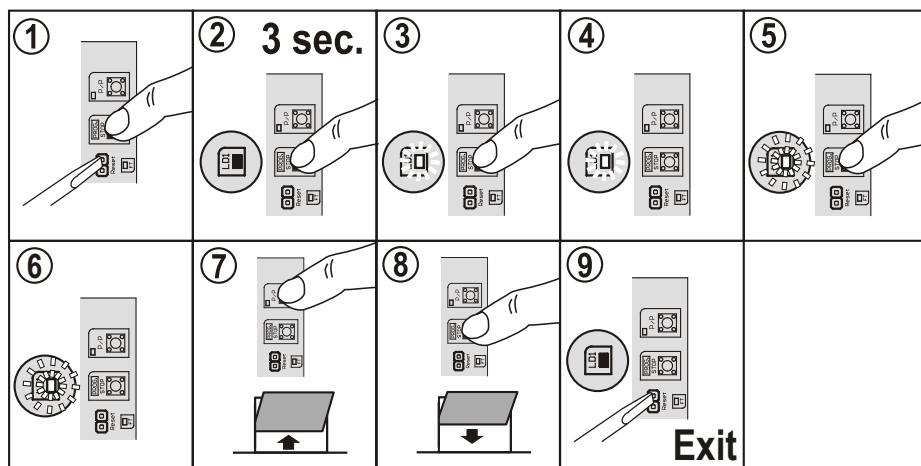
Fig. 15B

This procedure enables manoeuvring as required of the door connected to the gearmotor, to prepare the system for programming and to check gearmotor connections.

✓ **During this operation, the pushbuttons work in "hold-to-run" mode and safety devices are ignored.**

Procedure:

- 1) Keep the PROG key pressed. Use a screwdriver to short the jump Reset (detail 17 of fig. 14).
- 2) Keep the PROG key pressed.
- 3) After three seconds led LD1 turns on.
- 4) Release the PROG key.
- 5) Activate the manual movement function by pressing PROG again
- 6) The led LD1 changes from a steady light to flashing. Procedure activated.
- 7) Press S/S to open the automation.
- 8) Press the PROG key to close.
- 9) To return to normal operating mode, reset the control unit (short the connector, detail 17 of fig.14)

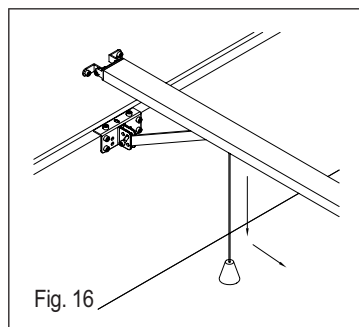


MANUAL DOOR RELEASE

To open the door, also without power, proceed as follows:

- for safety reasons, disconnect the 230V power supply
- move to below the guide in the vicinity of the release tie-rod
- pull first downwards and then towards the gearmotor (see figure 16).

The device blocks automatically when the door is closed again.



This procedure is compulsory in new installations, to ensure that the control unit memorises the manoeuvre times and a number of parameters used for obstacle detection.

During the self-learning phase, the key S/S is pressed repeatedly (detail 14 of fig. 14), alternatively the control S/S control can be used (terminal 14, fig. 15) or the radio transmitter memorised on the first channel of the receiver.

Important notes before programming:

- Power up the control unit and check correct operation of the command inputs by means of the relative Leds (the N.C. contacts must have the Led lit, and the N.O. contacts must have the Led off).
- Position the power trimmers at the centre to obtain a medium sensitivity to obstacles.
- Clear the door movement area.

TIME PROGRAMMING

The Z124 control unit offers two options for learning the travel distance:

1) Semi-automatic programming.

2) Manual programming.

In both modes the movement speed can be selected as required.

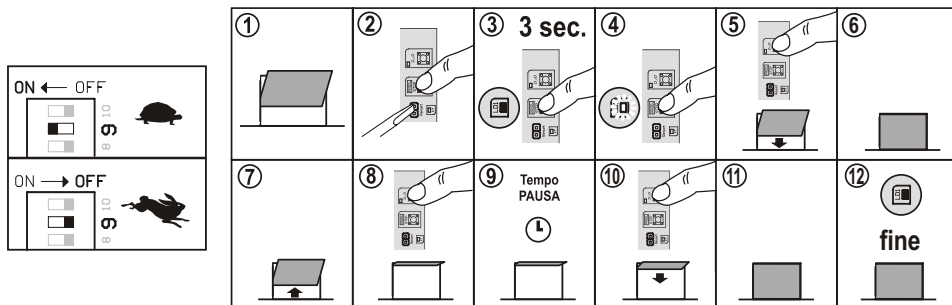
- **Low speed** if dipswitch 9 is set to ON (detail 19 of fig. 14).
- **Normal** if dipswitch 9 is set to OFF.

✓ If in doubt, start with the low speed version.

SEMI-AUTOMATIC PROGRAMMING

Procedure:

- 1) Position the door at mid-travel; see procedure in the previous paragraph.
 - 2) Press and hold PROG to reset, and use a screwdriver to short the jump Reset (detail. 17 of fig. 14).
 - 3) Keep the PROG key pressed.
 - 4) After three seconds led LD1 turns on. Programming procedure activated; release PROG.
 - 5) Press the S/S button to start the self-learning process. The door starts closing.
 - 6) When closed completely the door stops automatically.
 - ✓ If the control unit shuts down the motor before complete closure, repeat programming, increasing the power setting (detail 22 of fig. 14).
 - ✓ If power is still insufficient, move dipswitch 9 to OFF and repeat programming.
 - 7) The door starts opening after a brief interval.
 - 8) Press S/S when the door reaches the required opening position.
 - 9) The door stops and the unit memorises the pause time.
 - 10) If automatic closure is not enabled, press the S/S button immediately; otherwise wait for the required pause time, press the S/S button and the door starts closing.
 - 11) Door completely closed; led LD1 turns off.
 - 12) End of programming (the control unit sets automatically to normal operating mode).
- ✓ The memorised values remain stored until a new programming cycle is performed.



The control unit has a pre-programmed deceleration zone (default).

This space can be modified during time programming.

Procedure:

- 1) After point 10 of "**Time programming**" press the S/S button again when the required deceleration zone is reached.
- 2) The control unit stops the door briefly to confirm programming and then resumes the closing manoeuvre.
- 3) Continue programming according to points 11 and 12.

✓ *The memorised values remain stored until a new programming cycle is performed.*

MANUAL PROGRAMMING

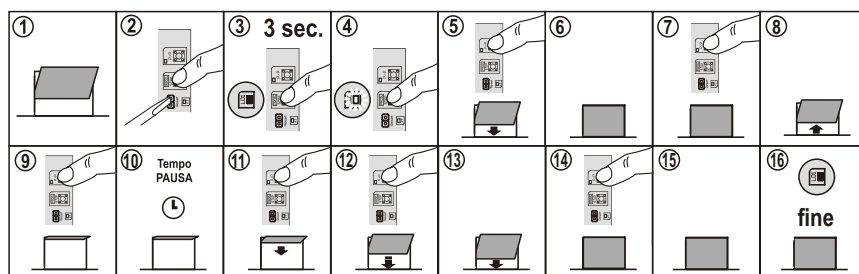
This programming mode envisages that the operator stops door closure in advance with an S/S command.

The aim of this operation is to reduce the time required for the learning process and avoid excessive mechanical stress.

Procedure:

1-2-3-4) See "**Time programming**".

- 5) Press the S/S button to start the self-learning process. The door starts closing.
- 7) When closed completely, press S/S to stop the door.
- 8) The door starts opening after a brief interval.
- 9) Press S/S when the door reaches the required opening position.
- 10) The door stops and the unit memorises the pause time.
- 11) If automatic closure is not enabled, press the S/S button immediately; otherwise wait for the required pause time, press the S/S button and the door starts closing.
- 12-13-14) During closure, press S/S twice: first to memorise the deceleration starting point (even if not used) and then to stop the door at the end of closure.
- 15) Door completely closed; led LD1 turns off.
- 16) End of programming (the control unit sets automatically to normal operating mode).



FUNCTION SETTINGS (table 3)

The various options described can be selected by means of the function dip-switch (detail 19 of fig.14).

- Bear in mind that to ensure that the control unit "learns" a variation to settings, it must be switched off and on again; otherwise briefly short-circuit the 2 reset pins of the control unit.

Function	N. Dip	OFF	ON	Description	Notes
Input mode Step/step Radio Channel ch1	1	●		Open - Stop - Close	During opening, when pushbutton S/S is pressed the door blocks, and closes when pressed again. During closure, when pushbutton S/S is pressed the door blocks, and opens when pressed again.
	2	●			
	1		●	Open - Close	During opening, when pushbutton S/S is pressed the door blocks for a few seconds and then closes. During closure, when pushbutton S/S is pressed the door blocks for a few seconds and then opens.
	2	●			
	1	●		Open Condominium function	During opening, there is no action when pushbutton S/S is pressed, and when the door is open the S/S button restarts the pause time. During closure, when pushbutton S/S is pressed the door blocks for a few seconds and then opens.
	2		●		
	1		●	Open - Close Cut out of opening control	During opening, there is no effect when pushbutton S/S is pressed. During the pause, when pushbutton S/S is pressed the door closes. During closure, when pushbutton S/S is pressed the door blocks for a few seconds and then opens.
	2		●		
Output mode Flashing light	3	●		Flashing light (lamp.)	Intermittent flashing light output. When this mode is set, the flashing light function is enabled by connection of a standard lamp (230V) to terminals 6 and 7.
	4	●			
	3		●	Pulse 230V	One second pulse (230V) every opening movement (the beginning of movement) fig. 15B.
	4	●			
	3	●		Courtesy light	The output (terminals 6 and 7) becomes a "courtesy light" 230V maximum 100W. Lit during manoeuvres plus a delay of approx. 2 minutes.
	4		●		
	3		●	Indicator light	This output has the function of indicator light (with different flashes to indicate door status). Door closed= off; in opening = slow flash; in closing= rapid flash; in pause = 2 flashes with pause; door blocked with stop button = steady light. After a reset or power failure the indicator turns off.
	4		●		
Pre-flashing	5	●		Inhibited	The flashing light is powered at the same time as the motor.
			●	Enabled	The flashing light is powered 5 seconds before each manoeuvre.
Re-close	6	●		Inhibited	After complete opening, the control unit only re-closes with a manual command.
			●	Enabled	After complete opening, the control unit re-closes after a set pause time.
Closing stroke	7	●		Inhibited	Function inhibited
			●	Enabled	power pulse at end of closing Useful for completing manoeuvres on up-and-over doors.
Inversion stroke at end of closing	8	●		Inhibited	Function inhibited
			●	Enabled*	Impulse contrary to end of closing with the aim of relieving mechanical stress and facilitating door release if necessary.
Deceleration	9	●		Inhibited	Deceleration is not performed on the final part of gate travel.
			●	Enabled	When deceleration is enabled the motor on approach to each end of manoeuvre cuts to half the previous speed.
Edge Input	10	●		NC Input	Any safety edges connected must have an NC contact (see table 2)
			●	balanced Input	Any safety edges connected must have an NO contact with 8K2 resistance in parallel (see table 2)

Note: the standard initial configuration is shown in detail 19 of fig. 14.

*INVERSION STROKE AT END OF CLOSING

To adjust the inversion stroke time, proceed as follows:

- 1) press and hold PROG and use a screwdriver to short the jump Reset (detail 17 of fig.14)
- 2) keep the Prog key pressed.
- 3) after three seconds led LD1 (and indicator lamp) turns on.
- 4) keeping PROG pressed, press and release pushbutton PP
- 5) led L1 starts flashing; the pushbutton PROG can now be released.

The led flashes indicate the set inversion stroke time: several consecutive flashes = long inversion stroke time.

- 6) to adjust the inversion stroke time, press PP. the number of flashes increases by one.

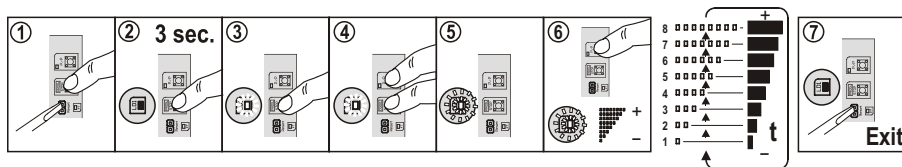
Wait for the next flashing cycle (the control unit performs a flashing cycle every 2 seconds) to modify the level further as required. After reaching the maximum level, i.e. 8 flashes equal to approx. 1 second, the control unit starts again from one.

- 7) Once the required level has been set, use a screwdriver to short the jump and reset the control unit (detail 17 of fig.14).

The selected level is stored in the memory.

After the above procedure, press PP to send a command: the control unit activates closing to come into contact with the end stop and then re-opens completely.

Ensure that the inversion stroke is sufficient for the application. If not sufficient, repeat the above procedure.



POWER ADJUSTMENT

According to standard EN 12445 each automation must exceed the impact tests measured by means of the specific instrument.

Perform the impact tests and adjust the force levels of ZEN by means of the trimmer (detail 22 Fig. 14).

If this is not sufficient to remain with the values in the graph as specified by the standards, a soft rubber profile should be installed at the top of the door to dampen impact.

If power adjustment and installation of the rubber profile still does not enable compliance with standards, alternative devices must be fitted, such as a safety edge on the mobile edge of the door.

COUPLING TYPE RECEIVER mod. OC (optional)

The receivers are “self-learn” type and can memorise several codes on the same channel.

The functions of the two radio channels are:

Channel 1 Step/step

Channel 2 N.O.

To memorise the transmitters proceed as follows:

- Insert the receiver in the connector (detail 7 of fig. 14)
- Power up the control unit and wait for the receiver leds to turn off.
- On the receiver, briefly press the pushbutton of the channel to be memorised, (P1 step/step) and the corresponding led starts to flash
- If the led emits double flashes, wait briefly and repeat the operation (the pushbutton must only be pressed once).
- Transmitter with remote control to be programmed.
- If the led on the receiver emits a longer flash, this means that memorisation is successful.
- If the code is already present in the memory, the receiver leds all flash simultaneously.

The code memory can be reset if required, by pressing and holding P1 on the receiver for approx. 15 seconds until all leds light up.

The aerial must be connected to terminals 18 (sheath) and 19 (control unit), see fig. 15.

For further information and specifications, see the manual supplied with the receiver.

IMPORTANT RECOMMENDATIONS CONCERNING INSTALLATION

- 1) Only qualified personnel having the legal requirements must install the automation according to the principles of good workmanship and in conformity with the machinery directive 98/37/CE and standards EN 12453 and EN 12445.
- 2) Check that the existing structures are stable in relation to the forces developed by the motor.
- 3) Check that suitably robust limit stops have been installed for end of gate opening and closing.
- 4) Check the state of the cables that are already present in the system.
- 5) Analyse the hazards connected with the automation system and adopt the necessary safety and signalling devices accordingly.
- 6) Install the commands (e.g. the key selector) so that the user is not placed in a hazardous area when using them.
- 7) Upon completion of the installation, test the safety, signalling and release devices of the automation system several times.

- 8) Apply the CE label or plate with information regarding the hazards and identification data on the automation.
- 9) Give the end user the instructions for use, the safety recommendations and the CE declaration of conformity.
- 10) Ensure that the user has understood the correct automatic, manual and emergency operation of the automation system.
- 11) Inform the user in writing (in the use instructions for example):
 - a. Of possible non secluded residual risks and of foreseeable improper use.
 - b. To disconnect the power supply when cleaning the area that is automated or when performing small maintenance operations (e.g.: repainting).
 - c. To frequently control that no visible damage has occurred to the automation, and to inform the installer immediately if damage is noticed.
 - d. Not to allow children to play in the vicinity of the automation.
- 12) Prepare a maintenance schedule for the automation installation (at least once every 6 months for the safety devices), recording the work carried out in a special book.

DISPOSAL

This product is made up of various components that could contain pollutants. Dispose of properly!
Make enquiries concerning the recycling or disposal of the product, complying with the local laws in force.



OVERALL DIMENSIONS

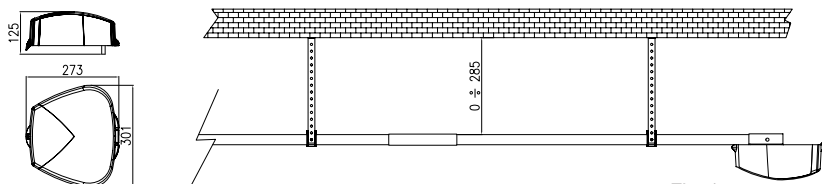


Fig. 17

CE DECLARATION OF CONFORMITY

The Manufacturer: **Telcoma srl**

Via L. Manzoni, 11 - 31015 - Z.I. Campidui Conegliano (TV) - ITALY

DECLARES that the products: GEAR MOTOR DRIVE UNIT ZEN 60 and GEAR MOTOR DRIVE UNIT ZEN 100
are conforming to the only applicable parts of this directive:

- Directive 73/23/EEC, Directive 93/68/EEC Low Voltage
- Directive 89/336/EEC, Directive 92/31/EEC
- Directive 92/31/EEC Electromagnetic Compatibility

The following parts/clauses of the harmonised regulations have been applied:

EN60335-1, EN60204-1, EN 61000-6-3, EN61000-6-1 and for the only applicable parts the norms EN12445 e EN12453

DECLARATION BY THE MANUFACTURER (Directive 98/37/EEC, Attachment II, Part B)

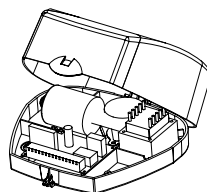
The product have been constructed to be incorporated in a machine or to be assembled with other machinery to construct a machine as set out in Directive 98/37/EEC
The manufacturer furthermore declares that it is not permitted to operate the products until the machine in which they will be incorporated or of which they will become components has been identified and its conformity with the provisions set out in Directive 98/37/EEC and the national legislation has been declared, i.e. until the products as set forth in this declaration form a single unit with the final machine.

Conegliano, 01/06/2007

The Legal representative
Augusto Silvio Brunello

ZEN 60: Elektromechanischer, selbsthemmender Antrieb für den Einsatz an Wohngebäuden, 24Vdc Motor mit Encoder, max. Zugkraft 600 N. Steuerung und eingebautes Zusatzlicht.

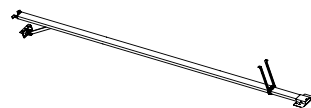
ZEN 100: Elektromechanischer, selbsthemmender Antrieb für den Einsatz an Wohngebäuden, 24Vdc Motor mit Encoder, max. Zugkraft 1000 N. Steuerung und eingebautes Zusatzlicht.



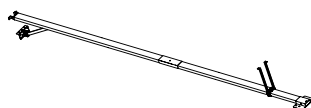
Die Antriebe der Serie ZEN können je nach Bedarf an verschiedenen Führungstypen angebracht werden. Weiter stehen für beide Modelle Versionen mit Kette oder Riemen zur Verfügung.

STAHLFÜHRUNGEN

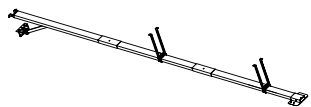
ZENGB1: Einteilige Führung, L=3200mm, Riemen und Zubehör.
ZENG C1: Einteilige Führung, L=3200mm, Kette und Zubehör.



ZENGB2: Modulare, zweiteilige Führung L=1600 mm, Riemen und Zubehör.
ZENG C2: Modulare, zweiteilige Führung L=1600 mm, Kette und Zubehör.

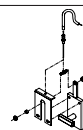


ZENGB3: Modulare, dreiteilige Führung L=1600 mm, Riemen und Zubehör.
ZENG C3: Modulare, dreiteilige Führung L=1600 mm, Kette und Zubehör.

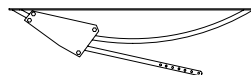


OPTIONALS

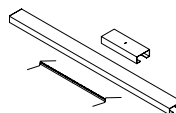
KSSTAR: Externe Entriegelungsvorrichtung für Kippstore



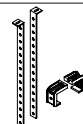
BO: Adapterarm für Kippstore mit Gegengewichten



ZENGB4: Zusätzliche Führung und Riemen L=1060 mm, nur für Modelle mit Riemen.



ZENST2: Satz zusätzliche Befestigungsbügel.



TECHNISCHE MERKMALE	ZEN 60	ZEN 100
Versorgung des Motors	24 Vdc	24 Vdc
Höchstfläche des Tors	9 m ²	15 m ²
Öffnungszeit	20 sec	20 sec
Max. Stromaufnahme (230 V)	0.5 A	0.5 A
Max. Motorstromaufnahme (24V)	5 A	5 A
Betriebstemperatur	-10 +70°C	-10 +70°C
Schutzart	IP 30	IP 30
Eingebaute Steuerung	Z124	Z124
Nutzhub	2842 mm*	2842 mm*
Max. Schub	600 N	1000 N
Encoder	Ja	Ja
Führungslänge	3200 mm**	3200 mm**
Batterieladegerät	optionale	optionale
Zusatzlicht	10W Halogen	10W Halogen
Arbeitsintermittenz	50%	50%

* mit Optional ZENGB4: 3902 mm

** mit Optional ZENGB4: 4240 mm max

ÜBERPRÜFUNGEN UND VORBEREITUNGEN

Bevor man auf die Installation übergeht, sollten folgende Überprüfungen und/oder Vorgänge ausgeführt werden:

- 1) Die Anweisungen genau lesen und die Montagesequenz einhalten.
- 2) Das Gerät darf in Umgebungen mit entzündbaren Gasen/Flüssigkeiten nicht betätigt werden.
- 3) Die Struktur des Tors (Sektional- oder Kipptor) muss solide und geeignet sein.
- 4) Das Tor muss sich im gesamten Lauf ohne Reibungen oder Vibrationen bewegen.
- 5) Das Tor muss sich ausschließlich mittels Schub-/Zugkraft öffnen (ohne Kipp- oder Drehbewegungen).
- 6) Der Verschlussriegel des Tors muss entfernt sein.

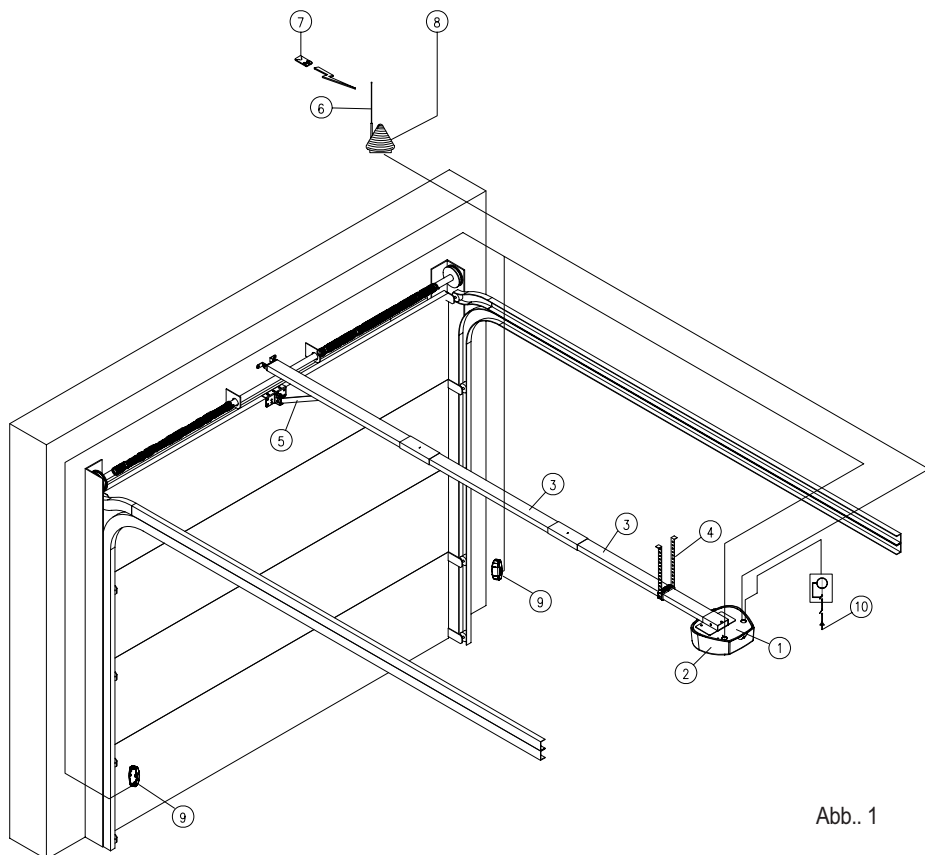


Abb.. 1

- 1) Antrieb
- 2) Steuerung Z124 + Empfänger OC2
- 3) Führungen
- 4) Halterungen für Führung + Bügel
- 5) Antriebsarm
- 6) Antenne
- 7) Funksteuerung
- 8) Blinkleuchte
- 9) Paar Fotozellen VEDO180
- 10) Versorgungslinie (230Vac)

Falls Sie über modulare Profile L. 1060 mm oder 1600 mm verfügen, die Führung wie folgend zusammenbauen.

- Einen für die gesamte Führung genügend großen Freiraum vorbereiten
- Die Mutter D lockern Vorgelegehalterung F ziehen (Abb. 2)
- Die mit Kette/Riemen zusammengebauten Führungen so drehen, dass sie ein einziges Profil bilden.
- Die Führungen A-B mit dem Verbindungsprofil C vereinen (Abb. 3).
- Das Detail F in die Führung stecken (Abb. 4)
- Die Feder E einfügen und mit ihrer Mutter D blockieren. Dann das Detail G mit Schraube und M8 Mutter montieren (Abb. 5)
- Den Schlepparm montieren (Abb. 6).
- Die Mutter D festschrauben, so dass die Kette (der Riemen) gespannt wird.

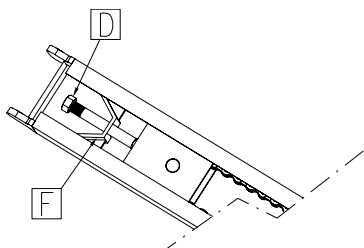


Abb. 2

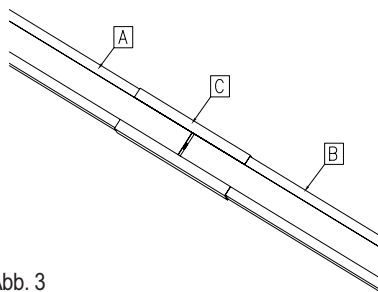


Abb. 3

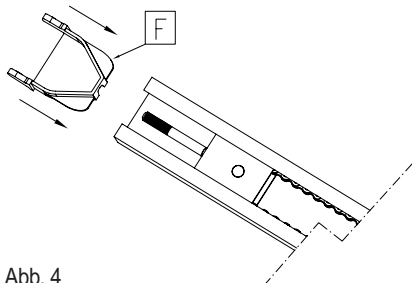


Abb. 4

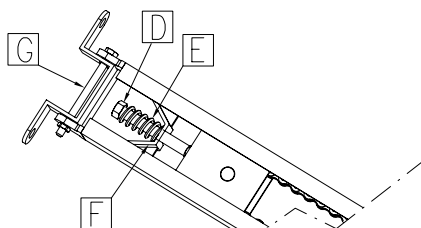


Abb. 5

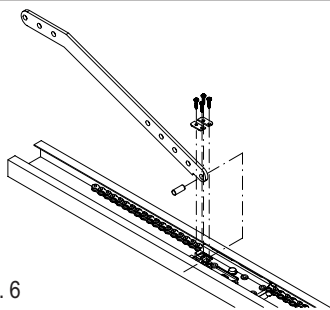


Abb. 6

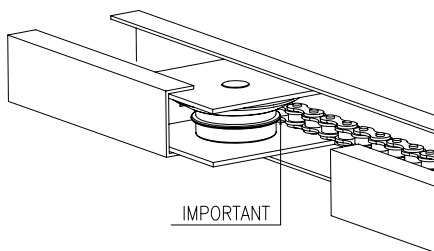


Abb. 6A

Achtung! Nachdem die Automation installiert ist, muss die korrekte Spannung der Kette (des Riemens) überprüft werden, ATT. abb.6A. Die Mutter D betätigen, falls die Kette bei geschlossenem Tor locker sein sollte.

SEKTIONALTOR: die Führung mit entsprechenden Dübeln und Schrauben in der Mitte des Sektionaltors direkt über der Federstange befestigen. Wir raten, die Führung ca. 40 mm über dem Durchgang des Sektionaltors zu installieren (Abb. 7 und 8). Die Führung nivellieren und mit den Halterungen und den entsprechenden, mitgelieferten Bügeln blockieren (Abb. 9). Den Toranschlussbügel an der höchsten Stelle des Tors mit entsprechenden Schrauben befestigen. Dann den Bügel und den Antriebsarm anschließen (Abb. 10).

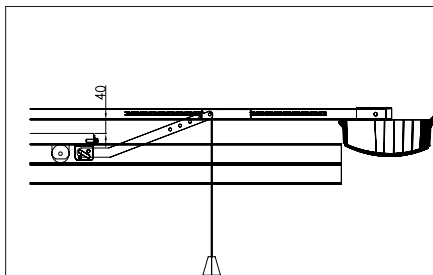


Abb. 7

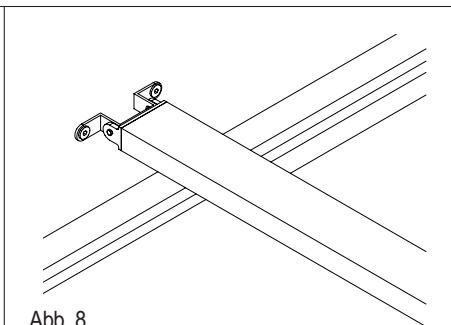


Abb. 8

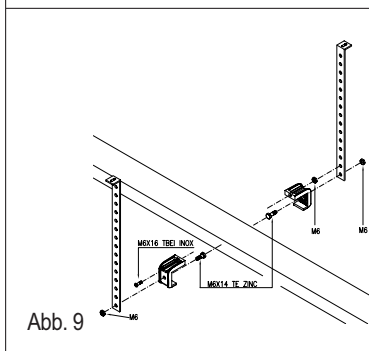


Abb. 9

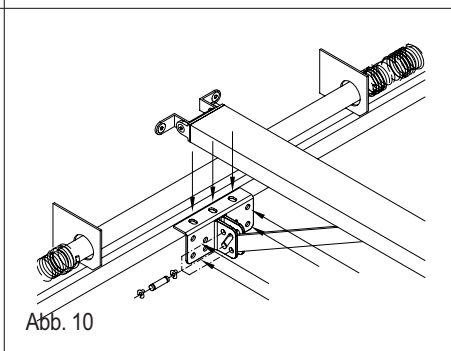


Abb. 10

KIPPTOR MIT FEDERN: die Führung mit entsprechenden Dübeln und Schrauben in der Mitte des Kipptors direkt über dem Torpfosten befestigen.

Wir raten, die Führung ca. 40 mm über dem Durchgang des Tors zu installieren (wie für das Sektionaltor). Die Führung nivellieren und mit den Halterungen und den entsprechenden, mitgelieferten Bügeln blockieren (Abb. 9). Den Toranschlussbügel an der höchsten Stelle des Tors mit entsprechenden Schrauben befestigen. Dann den Bügel und den Antriebsarm anschließen (Abb. 10).

KIPPTOR MIT GEGENGEWICHTEN: wir raten, den Adapterarm Code: BO in der Mitte des Kipptors am höchsten Querträger und das andere Ende an einem der horizontalen Querträger zu befestigen. Für die Befestigung auf der Griffseite ist eine leichte Abweichung zulässig (Abb. 11). Die Führung mit entsprechenden Dübeln und Schrauben ca. 20+50 mm vom höchsten Öffnungspunkt des Tors (Abb. 12) entfernt befestigen. Die Führung nivellieren und mit den Halterungen und den entsprechenden mitgelieferten Bügeln blockieren (Abb. 9). Den Antriebsarm mit mindestens zwei Schrauben und entsprechenden Muttern (nicht geliefert) mit dem Ende des Adapterarms vereinen.

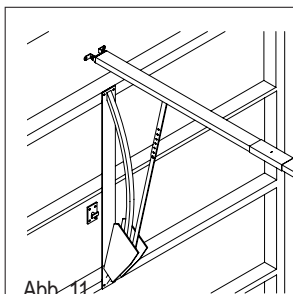


Abb. 11

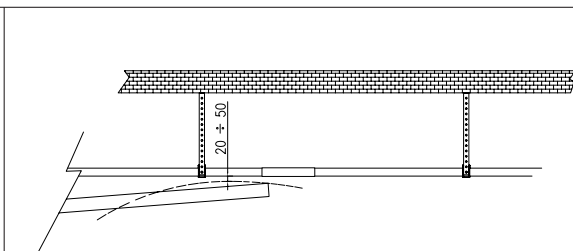


Abb. 12

INSTALLATION DES ANTRIEBS: Den Antrieb in den hinteren Endteil der Führung stecken, so dass die Welle H ganz eingefügt ist. Hierbei kann ein Drehen des Antriebs behilflich sein. Dann den Antrieb mit den M8x30 Schrauben befestigen (Abb. 13). Danach die elektrische Anlage vorbereiten. Wenn Ihre Garage besonders klein ist und man die Lichtverhältnisse verbessern will, kann der Antrieb ZEN um 180° gedreht montiert werden (das Gegenteil zu dem in Abb. 13 gezeigten), so dass das Zusatzlicht nach außen gerichtet ist.

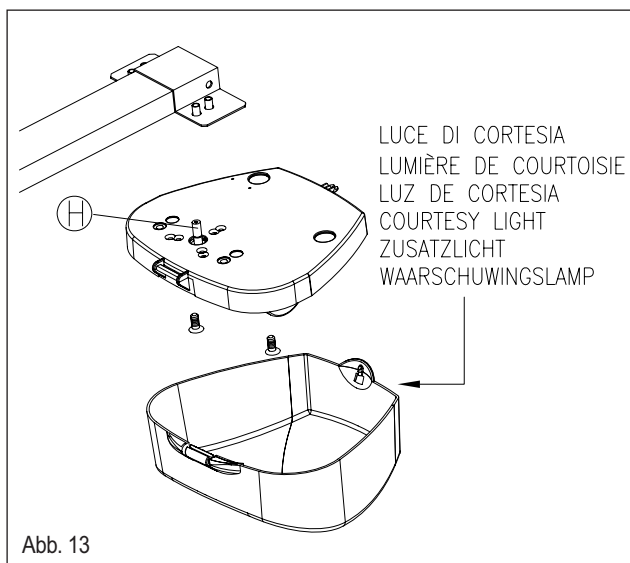


Abb. 13

ELEKTRONISCHE STEUERUNG Z124

In den Automationen ZEN 100 und ZEN 60 befindet sich eine Steuerkarte Modell Z124, von der alle elektrischen Anschlüsse ausgehen (für Antrieb, Encoder, Versorgung, usw.); sie verfügt über einen Verbinders für einen Funkempfänger Mod. OC (Optional) und eine Schraubklemme für das Zusatzlicht.

Für die Anschlüsse, nach den Tabellen 1 und 2 und der Abbildung 15 vorgehen.

Im Fall bereits existierender Anlagen sollte eine Generalkontrolle des Zustandes der Leiter (Querschnitt, Isolierung, Kontakte) und der Nebeneinrichtungen (Fotozellen, Empfänger, Tastaturen, Schlüsseltaster, usw.) erfolgen.

- 1) Der Kabelquerschnitt muss auf Grund ihrer Länge und der Stromaufnahme berechnet sein.
- 2) Kein einziges mehrpoliges Kabel gemeinsam mit anderen Apparaturen verwenden.
- 3) Im Fall sehr langer Steuerkabel (über 50 m) wird eine Entkopplung mit Relais empfohlen, die in der Nähe der Steuerung einzuschalten sind.
- 5) Alle NC-Kontakte desselben Eingangs müssen seriengeschaltet sein.
- 6) Alle NO-Kontakte desselben Eingangs müssen parallel geschaltet sein.

Hinweise zu einer korrekten Anlage:

- 4) Alle NC-Eingänge (Fotozellen, Schaltleiste und Stopp), die in der Steuerung nicht verwendet werden, müssen mit dem gemeinsamen Leiter kurzgeschlossen sein.
 - Für die Versorgung der Steuerung muss ein externer, unabhängiger und je nach Last bemessener TRENNSCHALTER (nicht mitgeliefert) installiert werden.
 - Die Apparatur muss « FACHGERECHT » von Personal INSTALLIERT werden, das über die gesetzlich verlangten Erfordernissen verfügt, und unter Befolgung der Normen EN 13241-1, EN 12453 und EN 12445 Sicherheit der Automation.

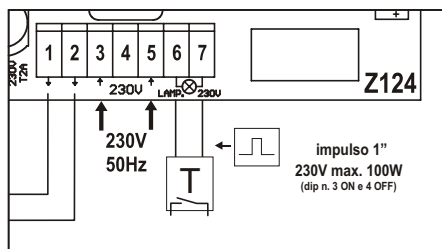
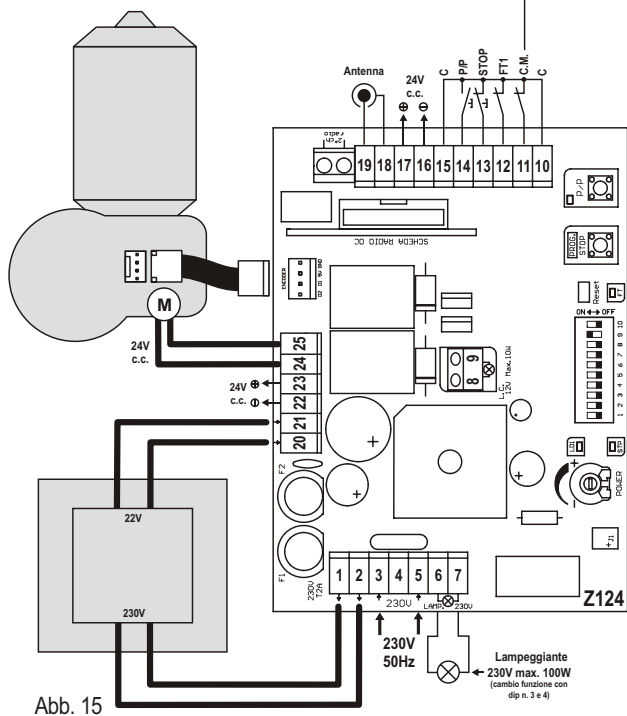
TAB. 1

	Mor n.	Mor n.	Vorrichtung	V	I max	Funktion	Hinweise
↔	1	2	Transformator (Primärkreis)	230V	0,5A	Versorgung	Diesen Ausgang am Primärkreis des mitgelieferten Transformators anschließen.
↔	3	5	Linie	230V	1A	Versorgung der Steuerung	An der 230 Vac Linie anschließen. Siehe elektrische Anschlüsse.
↔	6	7	Blinklicht oder Lampe	230V	0,5A	Bewegungsanzeige Die Blinkfrequenz reduziert sich während der Bewegungen, wenn die Steuerung nur durch Batterien gespeist ist.	Eingeschaltet während der Bewegung. Das Einschalten kann vorverstellt werden (Vorwarnung) – siehe Dip-Switch Nr. 5. Durch die Kombination der Dip-Switches 3 und 4 kann dieser Ausgang andere Funktionen haben (siehe Tab. 3)
↔	8	9	Lampe	12Vcc	1A	Zusatzlicht	Eingeschaltet während der Bewegung, schaltet sich mit einer Verzögerung von ca. 2 Minuten aus.
↔	11	10, 15	NC/NO-Kontakt			Schaltleiste in Schließ (C.M.)	Stopp in Schließung den Antrieb und öffnet ganz. Für die Anschlussarten siehe die Tabelle 2.
↔	12	10, 15	NC-Kontakt			Fotozelle 1	Kehrt in Schließung die Laufrichtung um. Diesen Eingang am gemeinsamen Leiter anschließen, falls nicht benutzt.
↔	13	10, 15	NC-Kontakt			Stopp	Blockieren aller Funktionen. Diesen Eingang am gemeinsamen Leiter anschließen, falls nicht benutzt.
↔	14	10, 15	NO-Taste			Schritt/Schritt	Siehe Dip-Switches Nr. 1 und Nr. 2 (Tab. 3)
↔	16	17	Hilfskreise	24Vcc	1A	Versorgung	Dauerversorgung für Fotozellen und externe Empfänger.
↔	18		Antenne Rx*			Geflecht	Siehe die vom Hersteller verlangten Merkmale der Antenne, falls ein Empfänger am vorbereiteten Verbindter angeschlossen wird.
↔	19		Antenne Rx*			Steuerung	
↔	20	21	Transformator (Sekundärkreis)	22Vca	6,8A	Versorgung	Diesen Eingang am Sekundärkreis des mitgelieferten Transformators anschließen (22 V).
↔	22	23	CB24	24Vcc	5A	Batterieladegerät (Optional)	Vorbereitung für den Anschluss des Batterieladegeräts CB24 (Optional) und der Batterien (Optional).
↔	24	25	Antrieb	24Vcc	5A	Öffnet/Schließt	

↔ Eingang ↔ Ausgang

TAB. 2

	dip n. 10 OFF Anschluss von Schaltleiste mit gewöhnlich geschlossenem Kontakt
	dip n. 10 ON Anschluss von Schaltleiste mit gewöhnlich geöffnetem Kontakt in Konformität mit der Norm EN 12978
	dip n. 10 OFF Nicht benutzter Eingang. Die Klemme 11 an der Nr. 10 anschließen und Dip Nr. 10 auf OFF stellen

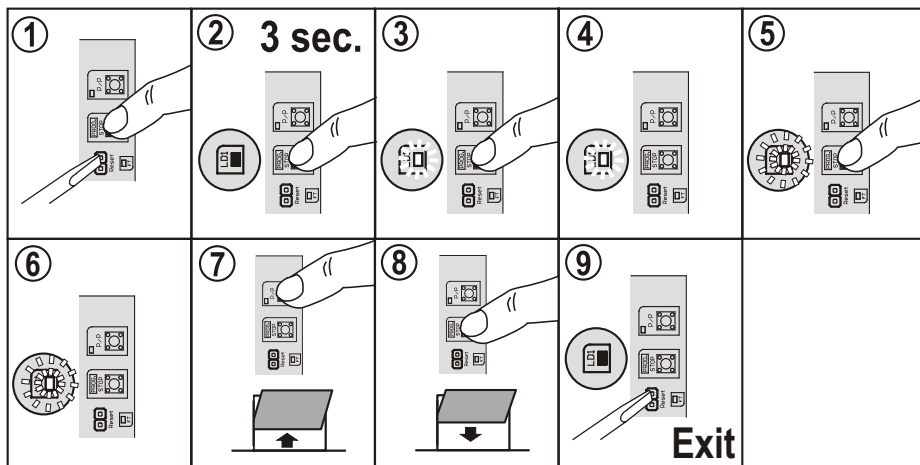


Mit diesem Verfahren kann das am Antrieb angeschlossene Tor beliebig bewegt werden, um zu verstehen, ob der Antrieb korrekt angeschlossen ist und um die Anlage auf die Programmierung vorzubereiten.

✓ **Bei diesem Vorgang funktionieren die Tasten im "Todmannbetrieb"; die Sicherheitsvorrichtungen werden ignoriert.**

Verfahren:

- 1) Taste PROG. gedrückt halten. Ein Reset ausführen, indem die Überbrückung Reset (Det. 17 in Abb. 14 mit dem Schraubenzieher kurzgeschlossen wird. 2- Taste PROG. gedrückt halten.
- 3) Nach drei Sekunden wird die LED LD1 einschalten.
- 4) Taste PROG. loslassen.
- 5) Die Funktion manuelle Bewegung durch erneutes Drücken der Taste PROG aktivieren.
- 6) Die LED LD1 geht von fest leuchtend auf blinkend über. Verfahren aktiviert.
- 7) Auf Taste P/P drücken, um die Automation zu öffnen.
- 8) Auf Taste PROG drücken, um zu schließen.
- 9) Um zum Normalbetrieb zurück zu kehren, ein Reset der Steuerung durchführen (den Verbinder Detail 17 in Abb. 14 kurzschließen)



MANUELLE ENTRIEGELUNG DES TORS

Wie folgend vorgehen, um das Tor auch bei Stromausfall zu öffnen:

- aus Sicherheitsgründen, die 230V Versorgung abtrennen
- unter die Führung in der Nähe der Entriegelungsstange gehen
- zuerst nach unten, dann zum Antrieb hin ziehen (siehe Abbildung 16).

Die Vorrichtung blockiert sich automatisch, wenn man das Tor wieder schließt.

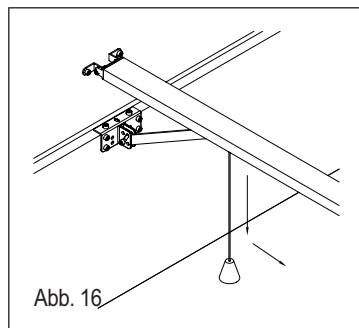


Abb. 16

D ANMERKUNGEN ZUR PROGRAMMIERUNG DER ARBEITSZEITEN UND DER PAUSEZEIT

Dieses Verfahren muss an neuen Anlagen ausgeführt werden. Die Steuerung speichert hierbei die Bewegungszeiten und einige zur Hinderniswahrnehmung nützliche Parameter.

Während der Erlernung wird mehrmals die Taste P/P betätigt (Det. 14 in Abb. 14), es kann aber auch der Befehl P/P (Klemme 14, Abb. 15) oder der im ersten Empfängerkanal gespeicherte Funksender benutzt werden.

Wichtige Anmerkungen vor der Programmierung:

- Die Steuerung versorgen und den korrekten Betrieb der Steuereingänge an den entsprechenden LEDs überprüfen (NC-Kontakte = LED eingeschaltet, NO-Kontakten = LED ausgeschaltet).
- Den Leistungstrimmer in der Mitte anbringen, um eine durchschnittliche Sensibilität gegenüber Hindernissen einzustellen.
- Den Bewegungsbereich des Tors räumen.

PROGRAMMIERUNG ZEITEN

Mit der Zentrale Z124 können zwei Betriebsarten gewählt werden, damit das Steuergerät den Torlauf erlernt:

1) Halbautomatische Programmierung.

2) Manuelle Programmierung.

Bei beiden Optionen kann die Bewegungsgeschwindigkeit gewählt werden.

- **Langsamer**, wenn der Dip 9 in Position ON ist (Det. 19 auf Abb. 14).
- **Normal**, wenn der Dip 9 in Position OFF ist.

✓ Im Zweifelsfalle empfiehlt es sich, mit der langsameren Geschwindigkeit zu beginnen

HALBAUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG

Verfahren:

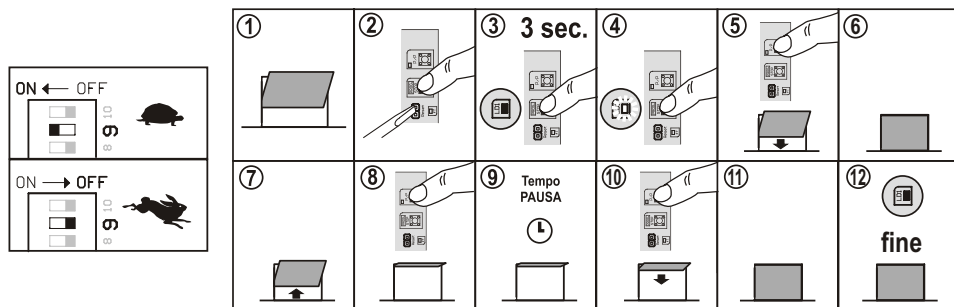
- 1) Das Tor auf der Mitte des Torlaufs positionieren, siehe das im vorhergehenden Abschnitt beschriebene Verfahren.
- 2) Die Taste PROG gedrückt halten und ein Reset ausführen, indem die Überbrückung Reset (Det. 17 auf Abb. 14) mit dem Schraubenzieher kurzgeschlossen wird.
- 3) Die Taste PROG. gedrückt halten.
- 4) Nach drei Sekunden schaltet sich die LED LD1 ein. Die Taste PROG loslassen, nachdem sich das Programmierungsverfahren aktiviert hat.
- 5) Die Taste P/P drücken, um den Selbsterlernprozess zu starten. Das Tor beginnt sich zu schließen.
- 6) Das Tor hält automatisch an, wenn der Schließvorgang beendet ist.

✓ Falls die Steuerung den Antrieb vor Ende des Schließvorgangs anhält, muss die Programmierung wiederholt und die Leistung erhöht werden (Det. 22 in Abb. 14).

✓ Falls die Leistung noch zu schwach ist, den Dip 9 auf OFF stellen und die Programmierung wiederholen.

- 7) Nach ein paar Augenblicken beginnt sich das Tor zu öffnen.
- 8) Die Taste P/P drücken, wenn das Tor den gewünschten Öffnungspunkt erreicht hat.
- 9) Das Tor hält an, und die Speicherung der Pausezeit beginnt.
- 10) Falls der automatische Zulauf nicht benutzt wird, sofort auf P/P drücken, andernfalls die gewünschte Pausezeit abwarten und auf Taste P/P drücken: der Antrieb beginnt, das Tor zu schließen.
- 11) Tor vollständig geschlossen, die LED LD1 erlischt.
- 12) Ende der Programmierung (die Steuerung stellt sich automatisch auf den Normalbetrieb ein).

✓ Die gespeicherten Werte bleiben bis zur nächsten Programmierung erhalten.



In der Steuerung ist bereits ein Verlangsamungsbereich programmiert (Standardwert).

Dieser Raum kann während der Programmierung der Zeiten geändert werden.

Verfahren:

- 1) Nach dem Punkt 10 der "Programmierung der Zeiten" erneut auf die Taste P/P drücken, wenn der gewünschte Verlangsamungsbereich beginnt.
- 2) Die Steuerung stoppt das Tor kurz und meldet so die erfolgte Programmierung und wird dann die Schließbewegung fortsetzen.
- 3) Die Programmierung unter Befolgung der Punkte 11 und 12 fortsetzen.

✓ Die Werte bleiben bis zur nächsten Programmierung gespeichert.

MANUELLE PROGRAMMIERUNG

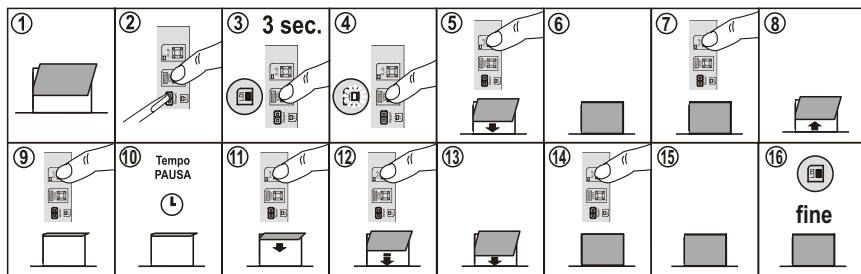
Bei dieser Programmierung muss der Bediener das Ende des Schließvorgangs mit einem P/P-Befehleingeben.

Das Ziel ist es dabei, den Selbstlernprozess zu beschleunigen und die Mechanik nicht zu überlasten.

Verfahren:

1-2-3-4) Siehe "Programmierung der Zeiten".

- 5) Die Taste P/P drücken, um den Selbstlernprozess zu starten. Das Tor beginnt sich zu schließen.
- 7) Wenn der Schließvorgang beendet ist, P/P drücken, um das Tor anzuhalten.
- 8) Nach ein paar Augenblicken beginnt sich das Tor zu öffnen.
- 9) Die Taste P/P drücken, wenn das Tor den gewünschten Öffnungspunkt erreicht hat.
- 10) Das Tor hält an, und die Speicherung der Pausezeit beginnt.
- 11) Falls der automatische Zulauf nicht benutzt wird, sofort auf P/P drücken, andernfalls die gewünschte Pausezeit abwarten und auf Taste P/P drücken: der Antrieb beginnt, das Tor zu schließen.
- 12-13-14) Während des Schließvorgangs muss P/P zweimal gedrückt werden: das erste Mal, um den Punkt zu speichern, an dem die Geschwindigkeitsverringerung beginnt (auch wenn sie nicht eingesetzt wird), das zweite Mal, um das Tor am Ende des Schließvorgangs anzuhalten.
- 15) Tor vollständig geschlossen, die LED LD1 erlischt.
- 16) Ende der Programmierung (die Steuerung stellt sich automatisch auf den Normalbetrieb ein).



EINSTELLUNG DER FUNKTIONEN (Tab. 3)

Die beschriebenen Optionen können mit dem Dip-Switch der Funktionen (Det. 19 in Abb. 14) ausgewählt werden.

- Bitte berücksichtigen: damit die Steuerung eine geänderte Einstellung erlernt, muss die Spannungsversorgung kurz ein- und ausgeschaltet werden, oder die beiden Pins Reset an der Steuerung einen Augenblick kurzschließen.

D TAB. 3

Funktion	N. Dip	OFF	ON	Beschreibung	Hinweise
Modus des Eingangs Schritt/Schritt Funkkanal ch1	1	●		Öffnen - Stop - Schließen	Das Tor blockiert sich, wenn man während der Öffnung auf die Taste P/P drückt, und es schließt sich durch ein erneutes Drücken. Das Tor blockiert sich, wenn man während der Schließung auf die Taste P/P drückt, und es öffnet sich durch ein erneutes Drücken.
	2	●			
	1		●	Öffnen - Schließen	Das Tor blockiert sich kurz, wenn man während der Öffnung auf die Taste P/P drückt, und schließt sich dann. Das Tor blockiert sich kurz, wenn man während der Schließung auf die Taste P/P drückt, und öffnet sich dann.
	2	●			
	1	●		Öffnen	Keine Wirkung, wenn man während der Öffnung auf die Taste P/P drückt; wenn das Tor geöffnet ist, rückt die Taste P/P die Pauszeit ab. Das Tor blockiert sich kurz, wenn man während der Schließung auf die Taste P/P drückt, und öffnet sich dann.
	2		●	Öffnen - Schließen Ausschluss Öffnungsbefehl	Keine Wirkung, wenn man während der Öffnung auf die Taste P/P drückt. Das Tor schließt sich, wenn man während der Pauszeit auf die Taste P/P drückt. Das Tor blockiert sich kurz, wenn man während der Schließung auf die Taste P/P drückt, und öffnet sich dann.
	1		●		
	2		●		
Modus des Ausgangs	3	●		Blinklicht (blinkend)	Ausgang intermittierendes Blinklicht. Wenn dieser Modus eingestellt ist, erhält man durch das Anschließen einer 230V Glühlampe an den Klemmen 6 und 7 die Funktion Blinklicht.
	4	●			
	3		●	Impuls 230V	1 Sekundepuls (230V) bei jedem Öffnungsanfang/Nützlich um Licht-Timer zu steuern oder um Elektroschloss abzuhängen (abb. 15B).
	4	●			
	3	●		Zusatzlicht	Der Ausgang (Klemmen 6 und 7) wird "Zusatzlicht" (230V, max. 100W). Eingeschaltet während der Bewegung plus eine Verzögerung von ca. 2 Minuten.
	4		●		
	3		●	Kontrolllampe	Dieser Ausgang hat die Funktion „Kontrolllampe“ (mit unterschiedlichem Blinken je nach Torzustand): Tor geschlossen = aus; in Öffnung = langsames Blinken; in Schließung = schnelles Blinken; in Pause = 2 Mal Blinken mit Pause; Tor blockiert durch Stoppaste = fest leuchtend. Nach einem Reset oder einem Stromausfall ist die Kontrolllampe ausgeschaltet.
	4		●		
Vorwarnung	5	●		Ausgeschaltet	Das Blinklicht wird gleichzeitig mit dem Antrieb gespeist.
			●	Eingeschaltet	Das Blinklicht wird 5 Sekunden vor jeder Bewegung gespeist.
Zulauf	6	●		Ausgeschaltet	Nach einer vollständigen Öffnung schließt die Steuerung nur durch manuellen Befehl.
			●	Eingeschaltet	Nach einer vollständigen Öffnung schließt die Steuerung nach der programmierten Pauszeit.
Druckstoß	7	●		Ausgeschaltet	Funktion ausgeschlossen
			●	Eingeschaltet	Leistungsimpuls am Ende der Schließung. Ist nützlich, damit Kipptore ihre Bewegung vollenden.
Reversierungsstoß am Ende der Schließung	8	●		Ausgeschaltet	Funktion ausgeschlossen
			●	Eingeschaltet*	Gegenstoß am Ende der Schließung, um die Mechanik nicht zu beanspruchen und ein eventuelles Entriegeln des Tors zu erleichtern.
Soft-Stopp	9	●		Ausgeschaltet	Das Soft-Stopp am Ende des Laufs wird nicht ausgeführt.
			●	Eingeschaltet	Bei eingeschaltetem Soft-Stopp halbiert der Antrieb gegen Bewegungsende seine Geschwindigkeit.
Eingang Schalteiste	10	●		NC-Eingang	Eventuell angeschlossene Schalteisten müssen einen NC-Kontakt haben (siehe Tab. 2).
			●	Ausgeglichener Eingang	Eventuell angeschlossene Schalteisten müssen einen NO-Kontakt mit parallel geschaltetem 8k2 Widerstand haben (siehe Tab. 2).

Anmerkung: die ursprüngliche serienmäßige Konfiguration ist in Det. 19 in Abb. 14 gezeigt.

*REVERSIERUNGSSTOSS AM ENDE DES SCHLIESSVORGANGS

Um die Zeit für den Reversierungsstoß einzustellen, wie folgt vorgehen:

- 1) Die Taste PROG gedrückt halten und ein Reset ausführen, indem die Überbrückung Reset (Det. 17 in Abb. 14) mit dem Schraubenzieher kurzgeschlossen wird.
- 2) Die Taste PROG gedrückt halten.
- 3) Nach drei Sekunden schaltet sich die LED L1 (und der Leuchtmelder) ein.
- 4) PROG weiter gedrückt halten, dabei die Taste PP drücken und wieder loslassen
- 5) LED L1 beginnt zu blinken, jetzt kann auch die Taste PROG losgelassen werden.

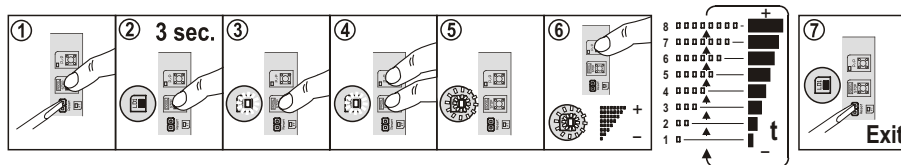
Die LED zeigt durch Blinken die eingestellte Zeit für den Reversierungsstoß an: mehrmals aufeinander folgendes Aufblinken = längere Zeit für den Reversierungsstoß

- 6) Um die Zeit für die Reversion einzustellen, PP drücken. Die LED blinkt einmal mehr auf.

Den nächste Blinkzyklus abwarten (die Steuerung führt alle 2 Sekunden einen Blinkzyklus durch), um weitere Änderungen vorzunehmen. Nachdem die höchste Einstellung erreicht wurde, d.h. 8maliges Aufblinken, was ca. 1 Sekunde entspricht, beginnt die Steuerung wieder bei eins.

- 7) Die gewünschte Einstellung vornehmen und an der Steuerung ein Reset ausführen, indem die Überbrückung (Det. 17 in Abb. 14) mit dem Schraubenzieher kurzgeschlossen wird. Die vorgenommene Einstellung wird gespeichert.

Nach Abschluss des beschriebenen Vorgangs mit der Taste PP einen Befehl geben, die Steuerung führt den Schließvorgang aus, trifft auf den Anschlag und öffnet wieder vollständig. Überprüfen, ob der Reversionsstoß für Ihre Bedürfnisse ausreichend ist. Sollte dies nicht der Fall sein, wird das oben beschriebene Verfahren wiederholt.



EINSTELLUNG DER LEISTUNG

Gemäß der Vorschrift EN 12445 muss die Aufprallkraft jeder Automatisierung mit einem speziellen Instrument geprüft werden. Die Aufpralltests ausführen und die Leistung von ZEN mit dem Trimmer verstellen (Detail 22, Abb. 14).

Sollte dies nicht ausreichend sein, um den Werten im Schaubild der Vorschriften zu entsprechen, kann eine weiche Gummileiste am Kopf des Tors installiert werden, um den Aufprall abzuschwächen. Wenn die Aufprallkraft auch nach der Einstellung der Leistung und der Montage der Gummileiste nicht den Vorschriften entspricht, ist es Pflicht, alternative Vorrichtungen wie zum Beispiel eine Schalleiste an der sich bewegenden Torkante zu installieren.

STECKEMPFÄNGER Mod. OC (Optional)

Die Empfänger sind selbstlernend und können auf demselben Kanal mehrere Codes speichern.

Die Funktionen der beiden Funkkanäle sind:

Kanal 1 Schritt/Schritt

Kanal 2 nicht angeschlossen

Zur Speicherung der Sender, wie folgend vorgehen:

- Den Empfänger in den Verbinder stecken (Detail 7 in Abb. 14)
 - Die Steuerung speisen und warten, bis die LEDs am Empfänger ausschalten.
 - Am Empfänger kurz auf die Taste des zu speichernden Kanals drücken (P1 Schritt/Schritt); die entsprechende LED beginnt zu blinken.
- Sollte die LED zwei Mal blinken, warten und den Vorgang wiederholen (die Taste darf nur einmal gedrückt werden).
- Mit der Fernbedienung übertragen, die programmiert werden soll.
 - Falls die LED am Empfänger einmal länger blinkt, war die Speicherung erfolgreich.
 - Ist der Code bereits gespeichert, werden die LEDs am Empfänger gleichzeitig blinken.

Der Codespeicher kann gelöscht werden, indem ca. 15 Sekunden lang auf Taste P1 am Empfänger gedrückt wird, bis beide LEDs einschalten.

Die Antenne muss an den Klemmen 18 (Geflecht) und 19 (Steuerung) angeschlossen werden – siehe Abb. 15.

Für weitere Auskünfte und Angaben siehe die dem Empfänger beigegefügte Anleitung.

WICHTIGE INSTALLATIONSHINWEISE

- 1) Die Installation der Automatisierung muss in Übereinstimmung mit der Maschinenrichtlinie 98/37/EU und den Bestimmungen EN 12453 und EN 12445, fachgerecht und von qualifiziertem Personal, das die gesetzlichen Anforderungen erfüllt, vorgenommen werden.
- 2) Die Stabilität der vorhandenen Strukturen im Hinblick auf die vom Motor entwickelten Kräfte überprüfen.
- 3) Sicherstellen, dass am Öffnungsanschlag und am Schließanschlag der Torflügel ausreichend robuste mechanische Feststellvorrichtungen vorhanden sind.
- 4) Den Zustand eventueller, bereits in der Anlage vorhandener Kabel überprüfen.
- 5) Die Risiken, die durch die Automatisierung entstehen können, abwägen und dementsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen, sowie die erforderlichen Warnhinweise anbringen.
- 6) Die Steuerungen (z.B. Schlüsselschalter) so installieren, dass sich der Benutzer nicht in einem Gefahrenbereich aufhalten muss.
- 7) Nach abgeschlossener Installation mehrmals die Sicherheits-, Anzeige- und Entsperrevorrichtungen der Automatisierung erproben.

- 8) Auf der Automatisierung die EU- Etikette oder das EU-Schild anbringen, auf dem die Gefahrenhinweise und die Kenndaten aufgeführt sind.
- 9) Dem Endkunden die Bedienungsanweisung, die Sicherheitshinweise und die EU-Konformitätserklärung aushändigen.
- 10) Sicherstellen, dass der Bediener die korrekte automatische und manuelle Funktionsweise sowie den Notbetrieb der Automatisierung verstanden hat.
- 11) Den Benutzer schriftlich (z.B. in den Bedienungsanleitungen) über folgendes informieren:
 - a. eventuelles Vorhandensein nicht geschützter Restrisiken; vorhersehbarer unsachgemäßer Gebrauch
 - b. Vorschrift, die Stromversorgung abzutrennen, wenn im Bereich der Automatisierung gereinigt wird oder kleine Instandhaltungen ausgeführt werden (wie z.B. neuer Anstrich)
 - c. dass er die Automatisierung häufig auf sichtbare Schäden zu überprüfen und ggf. unverzüglich den Installateur zu benachrichtigen hat
 - d. dass Kinder nicht in der unmittelbaren Nähe der Automatisierung spielen dürfen.
- 12) Einen Wartungsplan für die Anlage vorbereiten (die Sicherheitsvorrichtung müssen mindestens alle 6 Monate gewartet werden) und die ausgeführten Wartungseingriffe in einem entsprechenden Verzeichnis anmerken.

ENTSORGUNG

Dieses Produkt besteht aus verschiedenen Bauteilen, die ihrerseits die Umwelt verschmutzende Stoffe enthalten können. Sachgerecht entsorgen! Informieren Sie sich, nach welchem Recycling- oder Entsorgungssystem das Produkt entsprechend der örtlich geltenden Bestimmungen zu entsorgen ist.



PLATZBEDARF

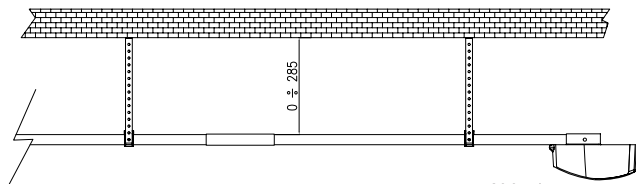
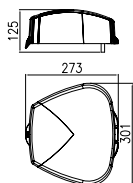


Abb. 17

CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Der Hersteller: **Telcoma srl**

Via L. Manzoni, 11 - 31015 - Z.I. Campidui Conegliano (TV) - ITALIEN

ERKLÄRT HIERMIT, dass folgende Produkte: ANTRIEB ZEN 60 und ANTRIEB ZEN 100

den Vorschriften folgender EWG-Richtlinien entsprechen:

- Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, Richtlinie 93/68/EWG
- Richtlinie 89/336/EWG, Richtlinie 92/31/EWG
- Richtlinie 92/31/EWG zur Elektromagnetischen Verträglichkeit

Außerdem erklärt er, dass folgende harmonisierte Normen (bzw. Teile/Klauseln davon) angewandt wurden:

EN60335-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3 und EN61000-6-1 und nur dort, wo es zutrifft, die Normen EN12445 und EN12453

ERKLÄRUNG DES HERSTELLERS (Richtlinie 98/37/EWG, Anlage II, Teil B)

Das Produkt wurde gebaut, um in eine andere Maschine eingebaut zu werden oder um mit anderen Maschinen zusammengebaut zu werden, um eine Maschine gemäß der Richtlinie 98/37/EWG zu bilden.

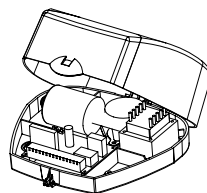
Außerdem erklärt der Hersteller, dass die Inbetriebnahme des Produkts so lange untersagt ist, bis die Maschine, in die es eingebaut wird, oder von der es ein Bestandteil wird, gekennzeichnet ist und festgestellt wird, dass sie den Bestimmungen der EU-Richtlinie (98/87/EWG) und den nationalen gesetzlichen Vorschriften entspricht, die diese übernehmen, das heißt, so lange, bis das Produkt, das Gegenstand dieser Erklärung ist, mit der endgültigen Maschine einen einzigen Komplex bildet.

Conegliano, am 01/06/2007

Der Geschäftsführer
Augusto Silvio Brunello

ZEN 60: Onomkeerbare elektromechanische reductiemotor, voor particulier gebruik, 24Vdc-motor met encoder, trekkracht max 600 N. Besturingseenheid en gebruikerslicht zijn ingebouwd.

ZEN 100: Onomkeerbare elektromechanische reductiemotor, voor particulier gebruik, 24Vdc-motor met encoder, trekkracht max 1000 N. Besturingseenheid en gebruikerslicht zijn ingebouwd.

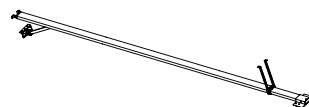


De reductiemotoren van de serie ZEN kunnen bij verschillende typen geleiders worden gebruikt, afhankelijk van de omstandigheden. Ze zijn bovendien beschikbaar op beide modellen, voor de uitvoeringen met ketting of riem.

STALEN TRANSMISSIEGELEIDERS

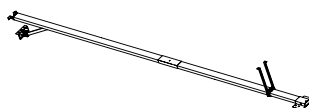
ZENGB1: Enkele geleider, L=3200mm, riem en accessoires.

ZENG1: Enkele geleider, L=3200mm, ketting en accessoires.



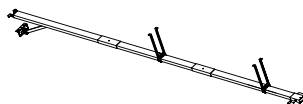
ZENGB2: Modulaire geleider, 2 stuks L=1600mm, riem en accessoires.

ZENG2: Modulaire geleider, 2 stuks L=1600mm, ketting en accessoires.



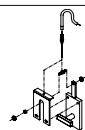
ZENGB3: Modulaire geleider, 3 stuks L=1060mm, riem en accessoires.

ZENG3: Modulaire geleider, 3 stuks L=1060mm, ketting en accessoires

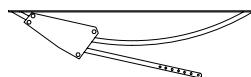


APART LEVERBAAR

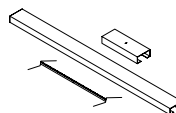
KSSTAR: Externe ontgrendelinrichting voor kanteldeuren.



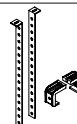
BO: Adapterarm voor kanteldeuren met tegengewichten



ZENGB4: Supplementaire geleider en riem L= 1060mm alleen voor modellen met riem.



ZENST2: Kit supplementaire bevestigingsbeugels.



TECHNISCHE DATEN	ZEN 60	ZEN 100
Stroomvoorziening motor	24 Vdc	24 Vdc
Max. oppervlakte deur	9 m ²	15 m ²
Openingsijd	20 sec	20 sec
Max. stroomopname (230Vac)	0.5 A	0.5 A
Max. stroomopname motor (24V)	5 A	5 A
Werkings temperatuur	-10 +70°C	-10 +70°C
Beschermingsklasse	IP 30	IP 30
Ingebouwde besturingseenheid	Z124	Z124
Nuttige loop	2842 mm*	2842 mm*
Max. duwkracht	600 N	1000 N
Encoder	Ja	Ja
Lengte geleider	3200 mm**	3200 mm**
Batterijoplader	apart leverbaar	apart leverbaar
Gebruikerslicht	10W Halogen	10W Halogen
Onderbreking bedrijf	50%	50%

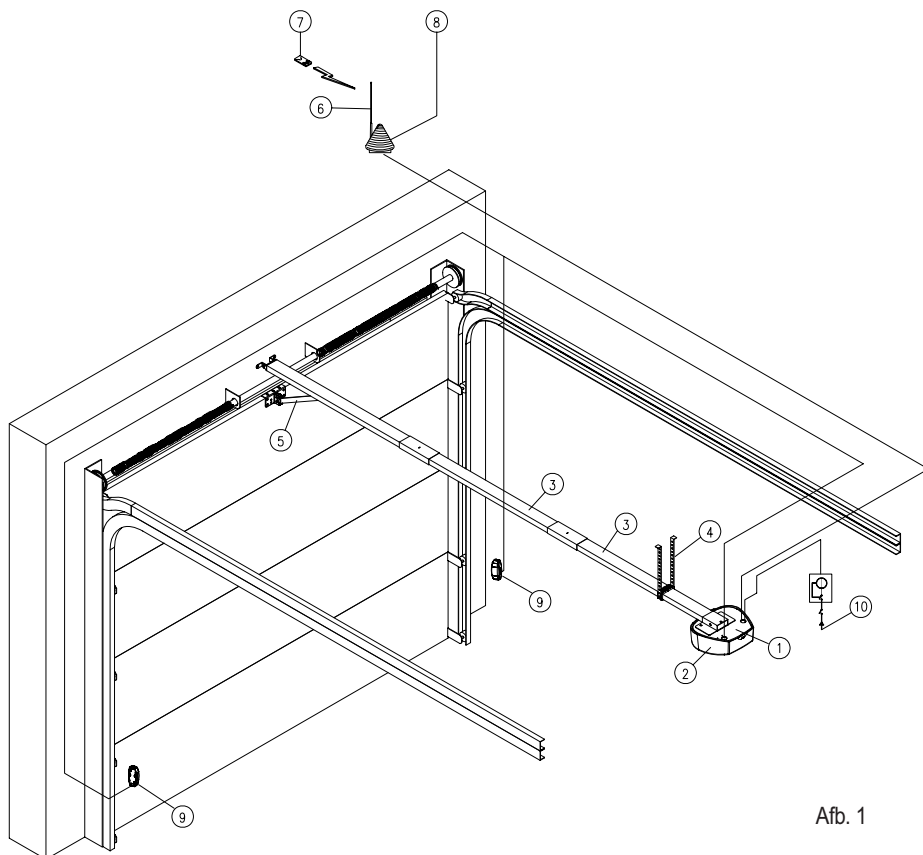
* met Optional ZENGB4: 3902 mm

** met Optional ZENGB4: 4240 mm max

CONTROLES VOORAF

Voordat u tot installatie overgaat, raden we u aan de volgende controles en/of handelingen uit te voeren.

- 1) Gelieve nauwkeurig de instructies te lezen en erop te letten dat u de juiste volgorde aanhoudt van de afzonderlijke montagefasen.
- 2) Het apparaat mag niet in bedrijf worden gesteld in een omgeving waar zich onvlambaar gas of brandbare vloeistoffen bevinden.
- 3) De deur (sectionaal-/kanteldeur) moet een stevige en adequate structuur hebben.
- 4) De openings- of sluitmanoeuvres van de deur moeten plaatsvinden zonder dat er zich wrijvings- of vibratiepunten voordoen.
- 5) De deur moet uitsluitend open- en dichtgaan met behulp van de trek-/duwkracht (zonder keer- of draaibewegingen).
- 6) Verwijder de blokkeergrendel van de deur tijdens de sluitmanoeuvre.

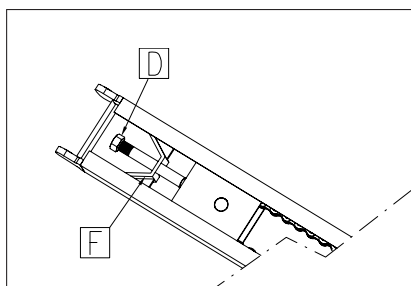


Afb. 1

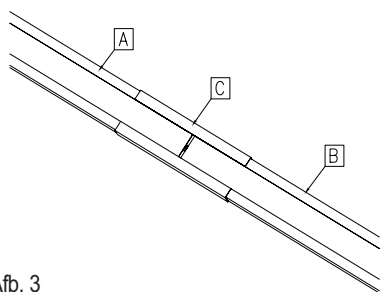
- 1) Reductiemotor
- 2) Besturingseenheid Z124 + Ontvanger OC2
- 3) Transmissiegeleiders
- 4) Geleidersteunen + beugels
- 5) Aandrijfarm
- 6) Antenne
- 7) Afstandsbediening
- 8) Knipperlicht
- 9) Stel fotocellen VEDO180
- 10) Stroomvoorzieningslijn (230Vac)

Indien u in het bezit bent van modulaire profielen van 1060mm of van 1600mm, assembleert u de geleider zoals aangegeven staat in de procedure.

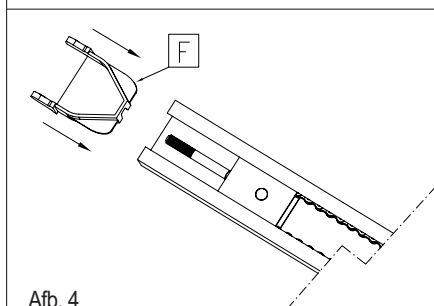
- Zoek een plaats waar de geleider helemaal kan worden uitgelegd.
- Draai de moer D los terugloopsteun F (afb.2) weg.
- Draai de geassembleerde geleiders met ketting/riem tot er één enkel profiel wordt gevormd.
- Sluit de geleiders A-B met behulp van het koppelprofiel C (afb. 3) aan.
- Breng het onderdeel F in de geleider (afb. 4).
- Breng de veer E aan en zet die met de daarvoor bestemde moer D vast. Monteer daarna het onderdeel G met schroef en moer M8 (afb. 5).
- Monteer de trekarm (afb. 6).
- Draai de moer D zodanig aan dat de ketting (riem) in tractie komt.



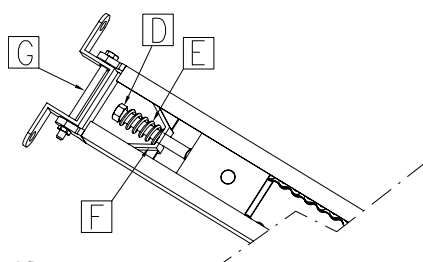
Afb. 2



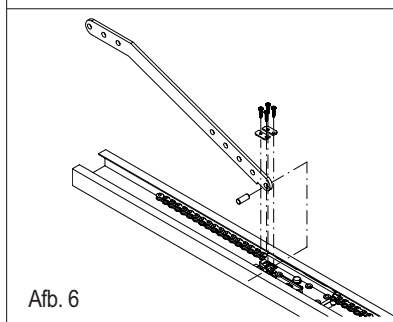
Afb. 3



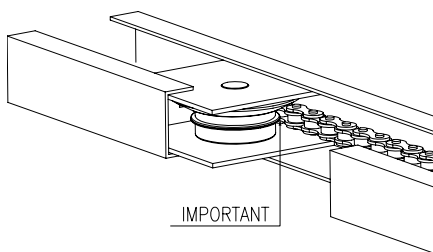
Afb. 4



Afb. 5



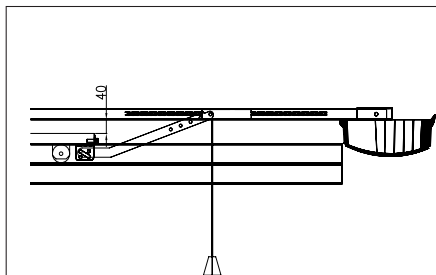
Afb. 6



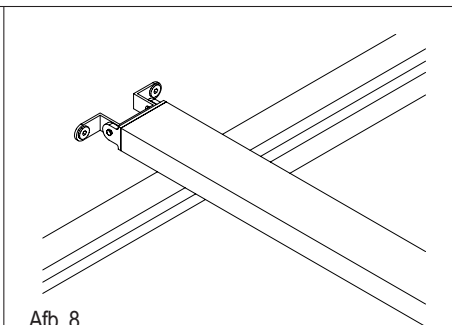
Afb. 6A

Let op! Na afloop van de installering van de automatisering dient u te controleren of de ketting of riem goed aangespannen is, ATT. abf.6A. Draai aan moer D indien de ketting bij gesloten deur niet gespannen blijkt te zijn.

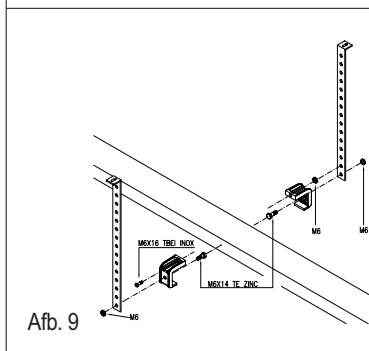
SECTIONAALDEUR: bevestig de transmissiegeleider met de juiste pluggen en schroeven in het midden van de sectionaaldeur, direct boven de veerstang. Wij raden aan de geleider ongeveer 40mm boven de passage van de sectionaaldeur te installeren (afb. 7 en 8). Nivelleer de geleider op een gelijk niveau en blokkeer hem met de geleidersteunen en de meegeleverde beugels (afb.9). Maak de bevestigingsbeugel voor de deur met de juiste schroeven zo hoog mogelijk vast op de deur. Bevestig vervolgens de beugel aan de aandrijfarm (afb.10).



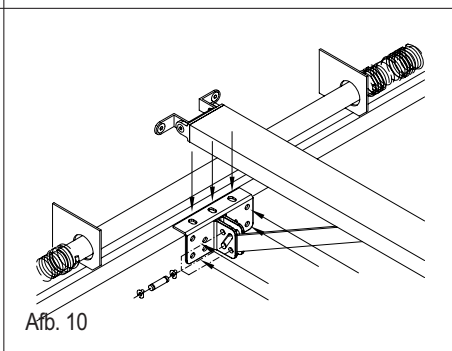
Afb. 7



Afb. 8



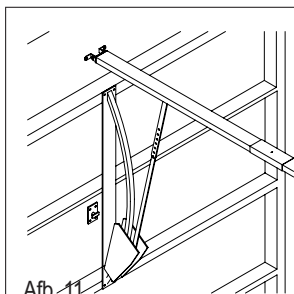
Afb. 9



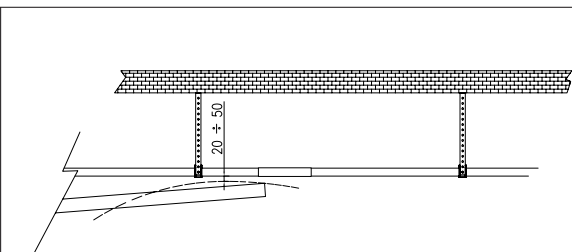
Afb. 10

KANTELDEUR MET VEREN: bevestig de transmissiegeleider met de juiste schroeven en pluggen in het midden van de kandeldeur, direct boven de deurstijl. Wij raden aan de geleider ongeveer 40mm boven de passage van de deur te installeren (zoals bij de sectionaaldeur). Nivelleer de geleider en blokkeer hem met de geleidersteunen en meegeleverde beugels.(afb. 9). Maak de bevestigingsbeugel van de deur met de juiste schroeven zo hoog mogelijk vast op de deur. Bevestig vervolgens de beugel aan de aandrijfarm (afb. 10).

KANTELDEUR MET CONTRAGEWICHTEN: wij raden aan de adaptorarm (code BO) op het midden van de kandeldeur te bevestigen op de hoogste dwarsbalk en het andere uiteinde op een van de horizontale dwarsbalken. Voor de bevestiging bij de handgreep is een kleine afwijking toegestaan (afb.11). Bevestig de geleider met de juiste pluggen en schroeven op ongeveer 20÷50 mm afstand van het maximumopeningspunt van de deur (afb.12). Nivelleer de geleider en blokkeer hem met de geleidersteunen en de bijhorende beugels zoals (afb.9). Maak de aandrijfarm met behulp van tenminste twee schroeven en moeren (niet meegeleverd) aan het uiteinde van de adaptorarm vast.

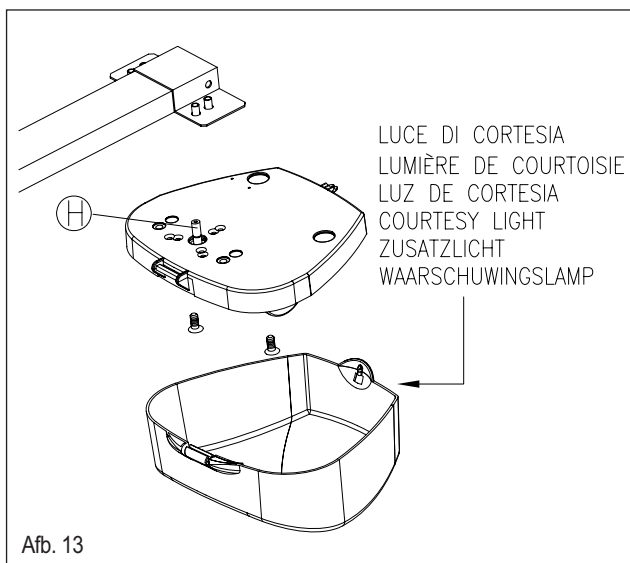


Afb. 11



Afb. 12

INSTALLATIE VAN DE REDUCTIEMOTOR: plaats de reductiemotor in het achterste uiteinde van de geleider totdat de trekas H er helemaal is ingevoegd. U kunt hierbij helpen door de reductiemotor te draaien. Bevestig de reductiemotor vervolgens met de schroeven M8x30 (afb. 13). Ga vervolgens over tot de voorbereiding van de elektrische installatie. In geval u beschikt over een zeer kleine garage en u meer licht wenst te creëren, kan de ZEN reductiemotor gemonteerd worden terwijl hij 180° gedraaid is (het omgekeerde van afb.13) zodat het gebruikerslicht naar buiten gericht wordt.



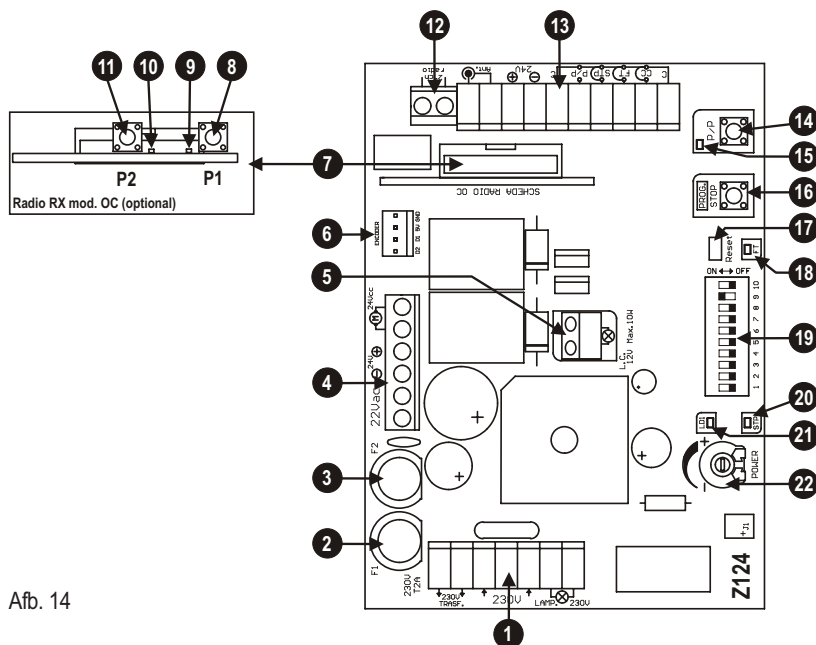
Afb. 13

ELEKTRONISCHE BESTURINGSEENHEID Z124

In de automatiseringen ZEN 100 en ZEN 60 bevindt zich een besturingskaart, model Z124, van waaruit alle elektrische verbindingen starten (motor, encoder, stroomvoorziening etc.) en die voorzien is van een connector voor een radio-ontvanger model OC (optional) en van een schroefklem voor het gebruikerslicht.

- 1) Klemmenstrip voor 230 V aansluitingen (lijn, primaire transformator en knipperlicht)
- 2) Zekering lijn T2A 230V
- 3) Zekering stroomvoorziening T10A 24V
- 4) Klemmenstrip aansluiting motor, 24V en secundaire transformator (22V)
- 5) Klemmenstrip voor gebruikerslicht 12V 10W
- 6) Connector aansluiting encoder
- 7) Connector voor optionele radiokaart model OC.
- 8) Programmeertoets radiokanaal 1
- 9) Led radiokanaal 2
- 10) Led radiokanaal 2
- 11) Programmeertoets radiokanaal 2
- 12) Klemmenstrip aansluiting uitgang tweede radiokanaal (indien beschikbaar).
- 13) Klemmenstrip aansluiting ingangen, 24V en antenne.
- 14) Knop P/P Stap-voor-stap
- 15) Led voor signalering status ingangen STAP- voor- STAP. Led uit = ingang open.
- 16) Knop PROG voor Programming en Stop*
- 17) Reset besturingseenheid. Het eventjes in kortsluiting brengen van de 2 pinnen komt overeen met het uitschakelen en weer inschakelen van de stroomvoorziening naar de besturingseenheid
- 18) Led voor signalering status ingang FOTOCEL. Led aan = ingang gesloten
- 19) Dip-switch functies
- 20) Led voor signalering status ingangen STOP. Led aan = ingang gesloten
- 21) Led Programming (LD1)
- 22) Trimmer voor regeling van het vermogen.

(*) Deze STOP-knop moet niet als beveiliging worden beschouwd maar slechts als dienstknoop die helpt om het testen tijdens de installatie te vergemakkelijken .



Afb. 14

Raadpleeg voor de aansluitingen de tabellen 1 en 2 en afbeelding 15.

In geval van al bestaande installaties is een algemene controle van de toestand van de conductoren gewenst (doorsnede, isolering, contacten) en van de neveninrichtingen (fotocellen, ontvangers, toetsenborden, sleutelschakelaars etc.)

- 1) De doorsnede van de kabels moet berekend worden op basis van hun lengte en stroomopname.
- 2) Gebruik geen enkele meerpolige kabel samen voor andere apparatuur.
- 3) Indien de besturingskabels heel lange trajecten afleggen (meer dan 50 meter) raden wij een ont koppeling aan met relais die dicht bij de besturingseenheid zijn gemonteerd.
- 5) Alle N.C. -contacten die aan dezelfde ingang zijn gekoppeld moeten in serie worden aangesloten.
- 6) Alle N.O. -contacten die aan dezelfde ingang zijn gekoppeld moeten parallel worden aangesloten.

Advies voor een juiste installatie:

- 4) **Alle N.C. -ingen (fotocellen, contactlijsten en stops), die in de besturingseenheid niet gebruikt worden, moet met de gemeenschappelijke leider in kortsluiting worden gebracht.**
 - Voor de stroomvoorziening van de besturingseenheid is de installatie voorzien van een onafhankelijke, externe SCHEIDINGSSCHAKELAAR (niet meegeleverd), waarvan de capaciteit afhangt van de belasting.
 - DE INSTALLATIE van de apparatuur moet zo goed mogelijk worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel met de bevoegdheden die vereist worden door de van kracht zijnde wetten en waarbij de regelgevingen EN 13241-1, EN 12453 en EN 12445 opgevolgd worden betreffende de veiligheid van automatisering.

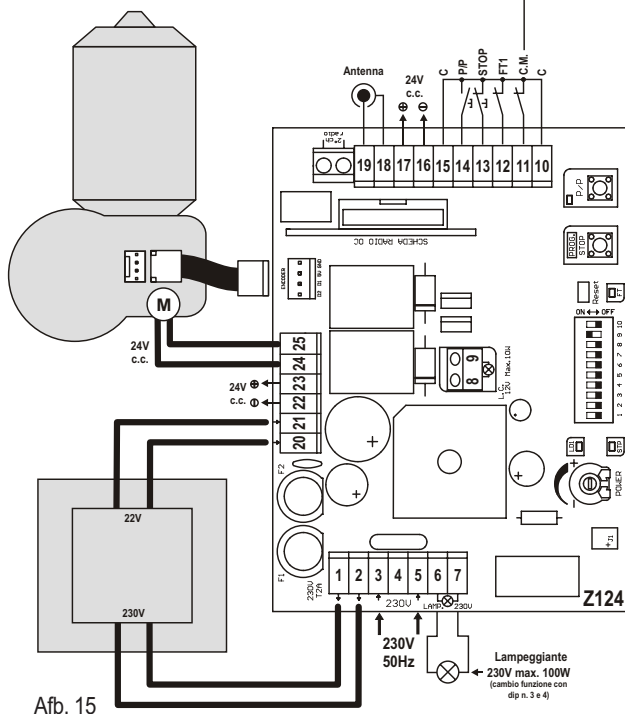
TAB. 1

	Mor n.	Mor n.	Inrichting	V	I max	Functie	Opmerkingen
◀	1	2	Transformator (primaïr stroomcircuit)	230V	0,5A	Stroomvoorziening	Sluit deze uitgang aan op de primaire stroomkring van de meegeleverde transformator.
◀	3	5	Lijn	230V	1A	Stroomvoorziening besturingseenheid	Aan de 230V-lijn aansluiten. Zie elektrische aansluitingen.
◀	6	7	Knipperlicht of lampje	230V	0,5A	Bewegingsaanwijzer Wanneer de besturingseenheid alleen op batterijen werkt, vermindert de knipperlichtfrequentie tijdens de manoeuvres	Tijdens de manoeuvre ingeschakeld. De inschakeling kan vervoegegd worden (voorwaarschuwing) zie dip switch functies nr.5. Door dips 3 en 4 te combineren zijn er met deze uitgang eveneens andere functies mogelijk (zie tab. 3)
◀	8	9	Lampje	12Vcc	1A	Gebruikerslicht	Indien ingeschakeld tijdens de manoeuvres, wordt hij uitgeschakeld met een vertraging van ongeveer 2 minuten.
◀	11	10, 15	NC-/NO- contact			Contactlijst tijdens sluiting (C.M.)	Tijdens het sluiten stopt de motor en gaat helemaal open. Zie tabel 2 voor het type aansluiting.
◀	12	10, 15	N.C.-contact			Fotocel 1	Keert tijdens het sluiten de looprichting om. Sluit deze ingang aan op de gemeenschappelijke leider indien hij niet gebruikt wordt.
◀	13	10, 15	N.C.-contact			Stop	Alle functies worden geblokkeerd. Sluit deze ingang aan op de gemeenschappelijke leider indien hij niet gebruikt wordt.
◀	14	10, 15	Knop n.o.			Stap-voor-stap	Zie dip-switch functies nr.1 en nr.2 (tab.3)
◀	16	17	Nevenhulpinrichtingen	24Vcc	1A	Stroomvoorziening	Permanente stroomvoorziening voor fotocellen en externe ontvangers.
◀	18		Antenne Rx*			Omhuysel	In geval een ontvanger op een daarvoor bestemde connector wordt aangesloten gelieve u de kenmerken van de antenne te raadplegen die door de fabrikant worden vereist
◀	19		Antenne Rx*			Besturingseenheid	
◀	20	21	Transformator (secondair stroomcircuit)	22Vca	6,8A	Stroomvoorziening	Sluit deze ingang aan op het secondaire stroomcircuit van de meegeleverde transformator (22V).
◀	22	23	CB24	24Vcc	5A	Batterijoplader (optional)	Voorbereiding aansluiting van de batterijoplader CB24 (optional) en de batterijen (optional)
◀	24	25	Motor	24Vcc	5A	Openen /Sluiten	

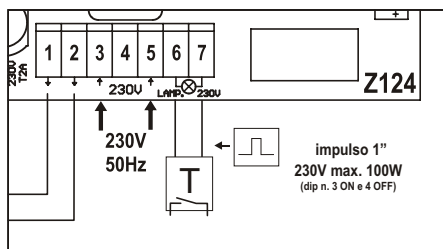
◀ Ingang ▶ Uitgang

TAB. 2

		dip n. 10 OFF	Aansluiting van contactjzen met contact Normaal Gesloten
		dip n. 10 ON	Aansluiting van contactjzen met contact Normaal Open Overeenkomstig met de regelgeving EN 12978
		dip n. 10 OFF	Niet gebruikte ingang. Verbind Klemmetje 11 met klemmetje 10 en zet dip nr. 10 op OFF



Afb. 15



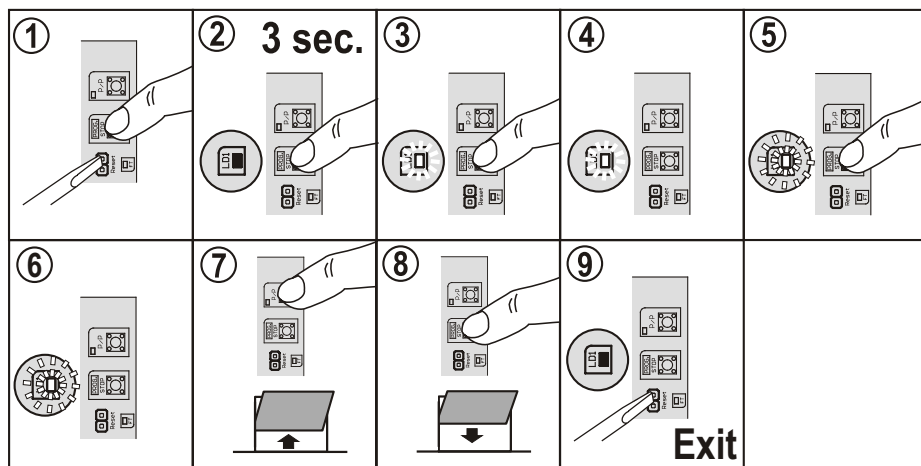
Afb. 15B

Met behulp van deze procedure kunnen we de deur, die op de reductiemotor is aangesloten, manoeuvreren zoals we willen, met als doel de installatie voor te bereiden op de programmering en om te begrijpen of de reductiemotor op de juiste wijze is aangesloten.

✓ **Tijdens deze handelingen functioneren de knoppen in de modus "persoon aanwezig" en worden de veiligheidsmaatregelen genegeerd.**

Procedure:

- 1) Terwijl u de knop PROG. ingedrukt houdt, voert u een reset uit waarbij u met de schroevendraaier de jump Reset (deel 17 van afb.14) in kortsluiting brengt.
- 2) Houd de knop PROG. ingedrukt.
- 3) Led LD1 gaat na drie seconden branden.
- 4) Laat de toets PROG. los.
- 5) Activeer de functie voor de handmatige beweging en druk hiervoor opnieuw op knop PROG.
- 6) Led LD1 gaat nu van constant licht over naar knipperlicht. Procedure geactiveerd.
- 7) Druk op de toets P/P om de automatisering te openen.
- 8) Druk op de toets PROG om te sluiten.
- 9) Om naar een normale functionering terug te keren, dient u een reset van de besturingseenheid uit te voeren (breng de connector in kortsluiting, deel 17 van afb.14)

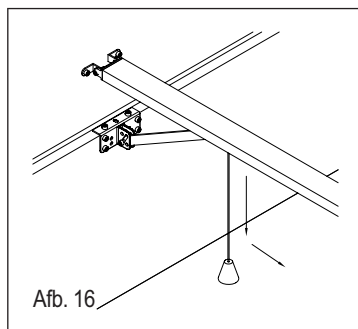


HANDMATIGE ONTGRENDELING VAN DE DEUR

Om de deur te openen in geval van een stroomonderbreking, dient u als volgt te handelen:

- sluit voor de veiligheid de 230V-stroomtoevoer af
- ga onder de geleider staan die zich dichtbij de ontgrendeltrekstang bevindt
- trek eerst naar beneden en vervolgens in de richting van de reductiemotor (zie afb.16).

Door de deur opnieuw te sluiten wordt de inrichting automatisch geblokkeerd.



Verplichte procedure bij nieuwe installaties, waarvan het doel is om de manoeuvreertijden en enkele nuttige parameters voor het waarmemen van obstakels in het geheugen van de besturingseenheid op te laten slaan. Tijdens de zelfleringsfase wordt de toets P/P (deel 14 van afb. 14) meerdere malen geactiveerd; in plaats daarvan kan instructie P/P worden gegeven (klemmetje 14, afb. 15), of de radiozender gebruikt worden die in het geheugen van de ontvanger op het eerste kanaal is opgeslagen.

Belangrijke opmerkingen vóór de programmering:

- Zet de besturingseenheid onder spanning en controleer met behulp van de bijbehorende leds (bij de contacten N.C. moeten de Leds branden, bij contacten N.O. moeten de Leds uit zijn), of de instructie-ingangen goed werken.
- Plaats de vermogentrimmers in het midden zodat er een gevoeligheid verkregen wordt voor een gemiddeld obstakel.
- Maak het manoeuvregebied van de deur vrij.

PROGRAMMERING TIJDEN

Met de besturingseenheid Z124 kunnen we twee manieren kiezen voor het aanleren van de baan:

1) Halfautomatische programmering.

2) Handmatige programmering.

Bij beide manieren kunnen we de bewegingssnelheid kiezen.

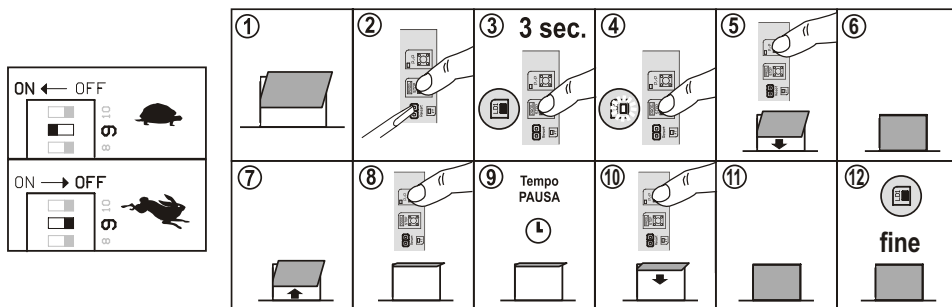
- **Vertraagd** als de dip 9 in de stand ON staat (detail 19 van afb. 14).
- **Normaal** als de dip 9 in de stand OFF staat.

✓ In geval van twijfel raden wij aan te beginnen met de vertraagde snelheid

HALFAUTOMATISCHE PROGRAMMERING

Procedure:

- Plaats de deur halverwege zijn baan, zie de procedure die is beschreven in de vorige paragraaf.
- Voer, terwijl u de knop PROG ingedrukt houdt, een reset uit door met de schroevendraaier de jump Reset (detail 17 van afb. fig. 14) kort te sluiten.
- Houd de knop PROG ingedrukt.
- Led LD1 gaat na drie seconden branden. Wanneer de programmeerprocedure is geactiveerd, laat u de knop PROG los.
- Druk op de knop P/P om de zelflering te starten. De deur start in de sluitrichting.
- Wanneer de deur helemaal gesloten is, stopt de deur automatisch.
- ✓ Indien de besturingseenheid de motor vóór sluiting stopt, dient u de programmering te herhalen en het vermogen te verhogen (detail 22 van afb. 14).
- ✓ Als het vermogen nog steeds onvoldoende blijkt te zijn, verplaatst u de dip 9 in de stand OFF en herhaalt u de programmering.
- Na enige ogenblikken start de deur in de openingsrichting.
- Druk op de knop P/P wanneer de deur op het gewenste openingspunt komt.
- De deur stopt en de pauzeduur wordt in het geheugen opgeslagen.
- Indien u de automatische hersluiting niet gebruikt, druk dan meteen op de knop P/P; zoniet dient u voor de gewenste pauzeduur te wachten en op de knop P/P te drukken, de motor start in de sluitrichting.
- Deur volledig gesloten, de led LD1 gaat uit.
- Einde van de programmering (de besturingseenheid bereidt zich automatisch voor om normaal te functioneren).
- De opgeslagen waarden blijven in het geheugen tot de volgende programmering.



De besturingseenheid heeft al een vertragingpunt geprogrammeerd (defaultwaarde).

We kunnen dit punt wijzigen gedurende het programmeren van de tijden.

Procedure:

- 1) Druk na punt 10 van de "Programmering tijden" opnieuw op knop P/P op het moment wanneer het gewenste vertragingpunt moet beginnen.
- 2) De besturingseenheid stopt de poort een ogenblik om aan te geven dat de programmering heeft plaatsgevonden en gaat vervolgens door met de sluitmanoeuvre.
- 3) Ga nu door met de programmering waarbij u punt 11 en 12 opvolgt.

✓ *De opgeslagen waarden blijven bewaard in het geheugen tot er een volgende programmering plaatsvindt.*

HANDMATIGE PROGRAMMERING

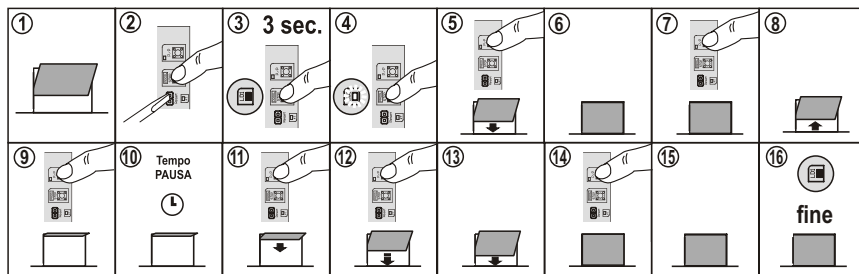
Deze programmering voorziet dat de operator de stop in sluitrichting vervroegt met een P/P aansturing.

Het doel is de zelfflering te versnellen en het mechaniek niet te belasten.

Procedure:

1-2-3-4) Zie "Programmering tijden"

- 5) Druk op de knop P/P om de zelfflering te starten. De deur start in sluitrichting.
- 7) Wanneer de deur volledig gesloten is drukt u op P/P om de deur te stoppen.
- 8) Na enige ogenblikken start de deur in openingsrichting.
- 9) Druk op de knop P/P wanneer de deur het gewenste openingspunt bereikt.
- 10) De deur stopt en de pauzeduur wordt in het geheugen opgeslagen.
- 11) Indien u de automatische hersluiting niet gebruikt, druk dan meteen op de knop P/P; zoniet dient u voor de gewenste pauzeduur te wachten en op de knop P/P te drukken, de motor start in de sluitrichting.
- 12-13-14) Gedurende de sluitmanoeuvre moet u twee maal op P/P drukken: de eerste maal om het beginpunt van de vertraging op te slaan (ook als deze niet gebruikt wordt); de tweede maal om de deur aan het einde van de sluitmanoeuvre te stoppen.
- 15) Deur volledig gesloten, de led LD1 gaat uit.
- 16) Einde van de programmering (de besturingseenheid bereidt zich automatisch voor om normaal te functioneren)



INSTELLING FUNCTIES (tab. 3)

De verschillende beschreven opties kunnen worden geselecteerd met de dip-switch-functies (deel 19 van afb.14).

- **Gelieve er rekening mee te houden dat om de besturingseenheid een instellingswijziging te laten leren de stroom moet worden uitgeschakeld en weer moet worden ingeschakeld, of anders dient u de 2 pinnen voor reset van de besturingseenheid eventjes te laten kortsluiten.**

Funktie	N. Dip	OFF	ON	Bechrijving	Opmerkingen
Modus Ingang Stap-voor-Stap Radiokanaal ch1	1	●		Openen - Stop - Sluiten	Wanneer er tijdens de opening op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur zich; door opnieuw te drukken sluit hij. Wanneer er tijdens het sluiten op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur zich; door opnieuw te drukken gaat hij open.
	2	●			
	1		●	Openen - Sluiten	Wanneer er tijdens de opening op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur zich korte tijd en gaat daarna dicht. Wanneer er tijdens het sluiten op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur zich korte tijd en gaat vervolgens open.
	2	●			
	1	●		Openen Woonblokfunctie	Wanneer er tijdens de opening op knop P/P wordt gedrukt, gebeurt er niets, wanneer de deur open is, laadt de knop P/P de pauzeduur op. Wanneer er tijdens het sluiten op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur een moment en gaat vervolgens open.
	2		●		
	1		●	Openen - Sluiten Besturing van openingsmanoeuvre uitgeschakeld	Wanneer er tijdens de opening op knop P/P wordt gedrukt, gebeurt er niets. Wanneer er tijdens de pauze tijd op knop P/P wordt gedrukt, sluit de deur. Wanneer er tijdens het sluiten op knop P/P wordt gedrukt, blokkeert de deur een moment en gaat vervolgens open.
	2		●		
Modus uitgang Knipperlicht	3	●		Knipperlicht (knip.)	Uitgang knipperlicht. Wanneer deze modus is ingesteld, krijgt u een knipperlichtfunctie door een klein lampje (230V) op de klemmetjes 6 en 7 aan te sluiten.
	4	●			
	3		●	Impuls 230V	Een impuls van één seconde (230V) bij openen (bij het begin van de beweging). Nuttig voor het aansturen van een tijdelais voor de verlichting of om een (afb. 15B).
	4	●			
	3	●		Gebruikerslicht	De uitgang (klemmetjes 6 en 7) wordt "gebruikerslicht" (230V, maximum 100W). Brandt tijdens de manoeuvres plus een vertraging van ongeveer 2 minuten.
	4		●		
	3		●	Controlelampje	Deze uitgang heeft een functie als "controlelampje" (gedifferentieerd knipperlicht dat de status van de deur aangeeft). Deur gesloten = uit; bij opening = langzaam knipperend; bij sluiting = snel knipperend; tijdens pauze = 2 knipperingen met pauze; deur geblokkeerd door stopknop = constant brandend licht. Na een reset of een stroomuitval is het controlelampje uit.
	4		●		
Voorwaarschuwing	5	●		Uitgeschakeld	Het knipperlicht wordt gelijktijdig met de motor van stroom voorzien.
			●	Ingeschakeld	Het knipperlicht wordt tenminste 5 seconden vóór iedere manoeuvre van stroom voorzien.
Opnieuw sluiten	6	●		Uitgeschakeld	Na een volledige opening, sluit de besturingseenheid de deur alleen weer door middel van een handmatig bevel.
			●	Ingeschakeld	Na een volledige opening, sluit de besturingseenheid de deur weer na een geprogrammeerde pauzeduur.
Eindslag	7	●		Uitgeschakeld	Functie uitgesloten
			●	Ingeschakeld	Vermogensimpuls aan het einde van de sluiting. Is nuttig aangezien de kanteldeur daarmee zijn beweging kan voltooien.
Teruglooptoot bij einde sluiting	8	●		Uitgeschakeld	Functie uitgesloten
			●	Ingeschakeld*	Teruglooptoot bij einde sluiting, met als doel om de mechaniek te versoepelen en een eventuele ontgrendeling van de deur te vergemakkelijken.
Vertraging	9	●		Uitgeschakeld	Aan het eind van de loop wordt de vertraging niet uitgevoerd.
			●	Ingeschakeld	Indien de vertraging is ingeschakeld halveert de motor zijn snelheid tegen het einde van iedere bewegingsmanoeuvre.
Ingang contactlijst	10	●		Ingang NC	Eventueel aangesloten contactlijsten moeten een NC-contact hebben (zie tab.2)
			●	Gebalanceerde ingang	Eventueel aangesloten contactlijsten moeten een NO-contact hebben met een parallel geschakelde 8k2 weerstand (zie tab. 2)

N.b.: de oorspronkelijke standaardconfiguratie wordt op deel 19 afb. 14 weergegeven.

*TERUGLOOPSTOOT BIJ EINDE SLUITING

Om de tijd van de teruglooptoot af te stellen, dient u als volgt te handelen:

- 1) Terwijl u de knop PROG ingedrukt houdt, voert u een reset uit waarbij u met een schroevendraaier de jump Reset (deel 17 van afb. 14) in kortsluiting brengt.
- 2) Houd de toetsPROG ingedrukt.
- 3) Na drie seconden zal de led LD1 (en het controlelampje) gaan branden.
- 4) Terwijl u de knop PROG ingedrukt houdt, drukt u op de knop PP en laat deze weer los.
- 5) Led L1 begint te knipperen, nu kan de knop PROG worden losgelaten.

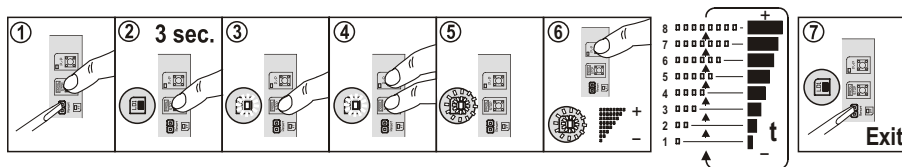
De manier van knipperen van de led geeft de ingestelde tijd van de teruglooptoot aan: hoe vaker de led achtereen knippert, hoe langer de tijd van de teruglooptoot.

- 6) Om de teruglooptijd af te stellen, drukt u op PP. De knipperfrequentie neemt met één keer toe.

Om het niveau nog een keer te wijzigen, dient u te wachten op de volgende knippercyclus (de centrale voert iedere 2 seconden een knippercyclus uit). Nadat het maximumniveau is bereikt, 8 keer knipperen binnen circa 1 seconde, begint de centrale opnieuw bij één.

- 7) Als u het gewenste niveau heeft ingesteld, voert u een reset uit op de centrale, waarbij u met een schroevendraaier de jump (deel 17 van afb. 14) in kortsluiting brengt. Het geselecteerde niveau wordt opgeslagen.

Na de beschreven procedure geeft u een bevel met de knop PP: de centrale gaat in sluiting, vindt de aanslag en gaat dan weer volledig open. Controleer of de terugloopstoot voldoende is voor uw behoefte. Als dit niet het geval is, voer dan de bovenbeschreven procedure opnieuw uit.



VERMOGENSAFSTELLING

Volgens de regelgeving EN 12445 moeten alle automatiseringen de met een speciaal instrument gemeten botstest met goed gevolg afleggen. Voer deze botstest uit en stel de kracht van de ZEN af met behulp van de trimmer (deel 22 Afb. 14). Mocht dit niet voldoende zijn om binnen de grafiekwaarden van de norm te komen, dan raden wij u aan een zachte rubber lijst aan de kop van de deur aan te brengen zodat de botsing minder hard aankomt. Mocht u nadat u de gevoeligheid hebt afgesteld en een rubber lijst hebt aangebracht er nog niet in slagen aan de norm te voldoen, dan is het verplicht alternatieve inrichtingen aan te brengen zoals bijvoorbeeld een contactlijst op de rand van het bewegende deel van de deur.

INSTEELKONTVANGER model OC (optional)

De ontvangers zijn zelflerend en kunnen meerdere codes op eenzelfde kanaal opslaan

De functies van de twee radiokanalen zijn:

Kanaal 1 Stap-voor-stap

Kanaal 2 niet aangesloten

Om de zenders in het geheugen op te slaan handelt u als volgt:

- Plaats de zender in de connector (deel 7 van afb. 14)
- Voorzie de besturingseenheid van stroom en wacht tot de leds op de ontvanger uitgaan.
- Druk op de ontvanger op de knop van het kanaal dat moet worden opgeslagen, (P1 stap-voor-stap) de overeenkomstige led zal beginnen te knipperen. Knippert de led twee keer, gelieve u te wachten en de handeling te herhalen (maar de toets mag maar één keer worden ingedrukt).
- Verzend met de te programmeren afstandsbediening.
- Indien de led op de ontvanger lang knippert betekent dit dat het opslaan tot een goed einde is gebracht.
- Indien de code al in het geheugen bestaat, knipperen de leds op de ontvanger gelijktijdig.

De in het geheugen opgeslagen codes kunnen in reset worden gebracht: houd hiervoor gedurende ongeveer 15 seconden knop P1 van de ontvanger ingedrukt totdat beide leds gaan branden.

De antenne moet worden aangesloten op de klemmetjes 18 (omhulsel) en 19 (besturingseenheid) zie afb.15.

Voor verdere informatie en specificaties gelieve de handleiding te raadplegen die bij de ontvanger hoort.

BELANGRIJKE AANWIJZINGEN M.B.T. DE INSTALLATIE

- 1) De installatie van de automatisering moet op deugdelijke wijze uitgevoerd worden door vakmensen die aan de wettelijke eisen voldoen en moet in overeenstemming zijn met de Machinerichtlijn 98/37/EG en de normen EN 12453 en EN 12445.
- 2) Er moet gecontroleerd worden of de bestaande constructie-elementen stevig zijn met het oog op de kracht die door de motor ontwikkeld wordt.
- 3) Er moet gecontroleerd worden of er aan het einde van de opening en aan het einde van de sluiting van de vleugels mechanische stops zijn die stevig genoeg zijn.
- 4) Controleer de staat van de kabels die eventueel reeds in de installatie aanwezig zijn.
- 5) Er moet een risicoanalyse van de automatisering gemaakt worden en op basis daarvan moeten de nodige veiligheids- en waarschuwingssystemen toegepast worden.
- 6) De bedieningselementen (bijv. de sleutelschakelaar) moeten zodanig geïnstalleerd worden dat de gebruiker zich niet op gevaarlijke plaatsen bevindt.
- 7) Na afloop van de installatie moeten de veiligheids-, waarschuwings- en ontgrendelsystemen van de automatisering diverse keren getest worden.

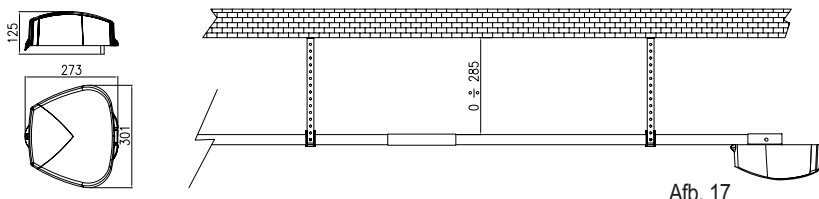
- 8) Op de automatisering moet het CE-etiket of het CE-plaatje met informatie over de gevaren en de typegegevens aangebracht worden.
- 9) De gebruiksaanwijzing, de veiligheidsvoorschriften en de EG-verklaring van overeenstemming moeten aan de eindgebruiker gegeven worden.
- 10) Er moet nagegaan worden of de gebruiker de juiste automatische, handbediende en noodwerking van de automatisering begrepen heeft.
- 11) Informeer de gebruiker schriftelijk (bijvoorbeeld in de aanwijzingen voor gebruik) ten aanzien van het volgende:
 - a. eventueel nog aanwezige niet-beveiligde restricties en voorspelbaar oneigenlijk gebruik.
 - b. de stroomtoevoer los te koppelen wanneer er schoonmaakwerkzaamheden in de zone rondom de automatisering worden verricht of klein onderhoud (bijvoorbeeld: schilderen).
 - c. dikwijls te controleren dat er geen zichtbare schade aan de automatisering is, en indien die er is, onmiddellijk de installateur te waarschuwen
 - d. geen kinderen in de onmiddellijke nabijheid van de automatisering te laten spelen
- 12) Er moet een onderhoudsplan van de installatie opgesteld worden (minimaal om de 6 maanden voor de beveiligingen) waarbij de uitgevoerde werkzaamheden in een speciaal register genoteerd moeten worden.

VERWIJDERING

Dit product bestaat uit diverse onderdelen die ook weer verontreinigende stoffen kunnen bevatten. Het product mag niet zomaar weggegooid worden! Informeer over de wijze van hergebruik of verwijdering van het product en neem daarbij de wettelijke voorschriften die ter plaatse gelden in acht.



AFMETINGEN



Afb. 17

EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

De fabrikant: **Telcoma srl**

Via L. Manzoni, 11 - 31015 - Z.I. Campidui Conegliano (TV) - ITALIE

VERKLAART dat de producten: REDUCTIEMOTOR ZEN 60 en REDUCTIEMOTOR ZEN 100

in overeenstemming zijn met onderstaande EEG-Richtlijnen:

- EEG-Richtlijnen 73/23 EEG-Richtlijn 93/68 Laagspanning
- EEG-Richtlijn 89/336 EEG-Richtlijn 92/31
- EEG-Richtlijn 92/31 Elektromagnetische compatibiliteit

en dat: zijn toegepast onderstaande delen/clausules van de geharmoniseerde normen:

EN60335-1, EN 60204-1, EN 61000-6-3, EN61000-6-1 en voor zover van toepassing van de normen EN12445 en EN12453

VERKLARING VAN DE FABRIKANT (EEG-Richtlijn 98/37 Bijlage II, Deel B)

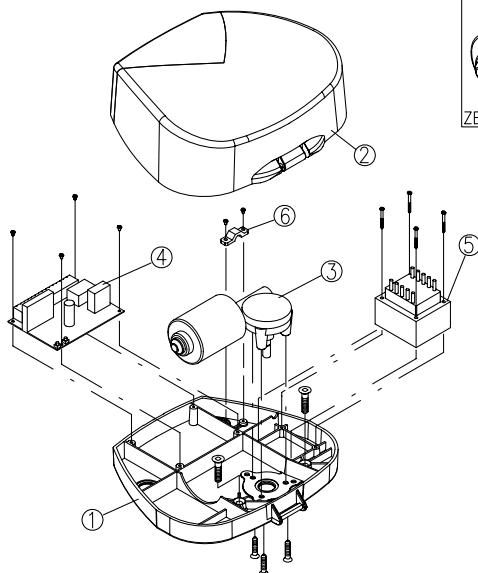
Het product is vervaardigd om in een machine te worden ingebouwd of om te worden geassembleerd met andere machines die samen een machine te vormen in de zin van de EEG-Richtlijn 98/37

En verklaart bovendien dat het niet is toegestaan het product in bedrijf te stellen tot de machine waarin zij zullen worden ingebouwd of waarvan zij een onderdeel gaan vormen, geïdentificeerd zal zijn en de overeenstemming met de voorwaarden van de EEG-Richtlijn 98/37 zal zijn verklaard alsook met de nationale wetgeving waarin die zal worden opgenomen, dat wil zeggen tot dat het product waarop deze verklaring betrekking heeft een enkel geheel vormt met de uiteindelijke machine.

Conegliano, 01/06/2007

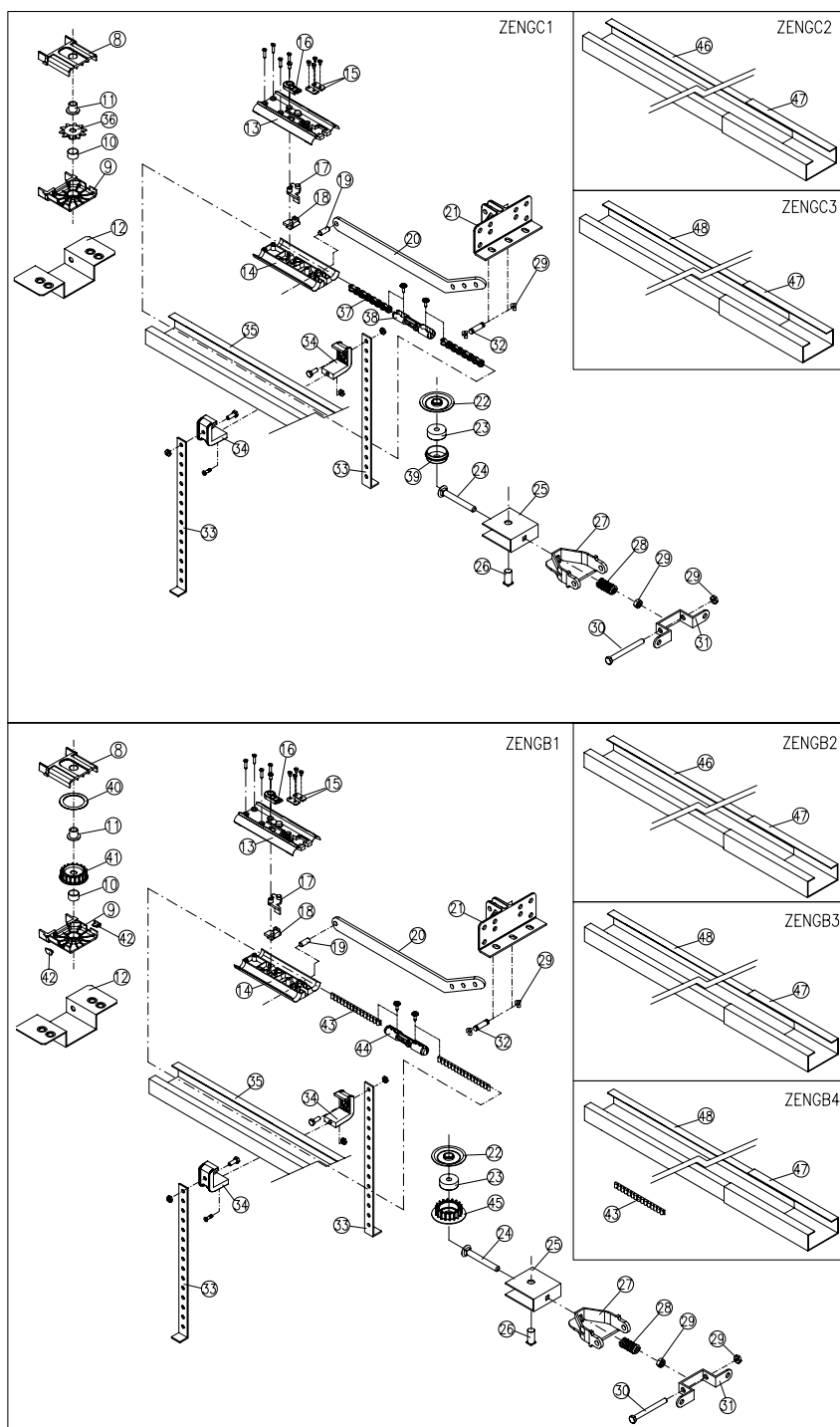
Wettelijke vertegenwoordiger
Augusto Silvio Brunello

ZEN60



ZEN100

01 – ZPSG01	29 – SEG008
02 – ZPSH01	30 – VTM080X0800EZ
03 – MOT0030(ZEN60)	31 – ZLM03
04 – Z124	32 – ZTD02
05 – TRA230V100VA	33 – ZLM05
06 – ZPSC02	34 – ZPSB02
07 – MOT0029(ZEN100)	35 – ZLM06
08 – ZPSF02	36 – ZSS01
09 – ZPSF01	37 – ZCT01
10 – BR0017	38 – ZSZ03
11 – BR0020	39 – ZPSE02
12 – ZLM10	40 – ZSZ02
13 – ZPSD01	41 – ZSZ01
14 – ZPSD02	42 – ZPSC01
15 – ZSZ05	43 – ZBT01
16 – ZPSC03	44 – ZSZ04
17 – ZPSC04	45 – ZPSE01
18 – ZPSC05	46 – ZLM07
19 – SP8X20	47 – ZLM04
20 – ZLM09	48 – ZLM08
21 – ZPSA01	
22 – ZPSE03	
23 – CUSC62012RSB	
24 – VTM080X0800TTQ	
25 – ZLM02	
26 – ZTD01	
27 – ZPSB01	
28 – 9248002300	



NOTE

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.

NOTE

Handwriting practice area with 20 sets of dotted lines on a light gray background.

CERTIFICATO DI GARANZIA

PRODOTTO

TIMBRO E/O FIRMA DELL'INSTALLATORE

DATA D'INSTALLAZIONE



I

GARANZIA

La presente garanzia copre gli eventuali guasti e/o anomalie dovuti a difetti e/o vizi di fabbricazione. La garanzia decade automaticamente in caso di manomissione o errato utilizzo del prodotto.

Durante il periodo di garanzia la ditta Telcoma srl si impegna a riparare e/o sostituire le parti difettate e non manomesse. Restano a intero ed esclusivo carico del cliente il diritto di chiamata, nonché le spese di rimozione, imballo e trasporto del prodotto per la riparazione e sostituzione.

F

GARANTIE

Cette garantie couvre les éventuelles pannes et/ou anomalies imputables à des défauts eou vis de fabrication. La garantie s'annule automatiquement si le produit a été modifié ou utilisé de manière impropre. L'entreprise Telcoma srl s'engage, durant la période de garantie du produit, à réparer et/ou remplacer les pièces defectueuses n'ayant pas subi de modifications. Restent entièrement et exclusivement à la charge du client, le droit d'appel ainsi que les frais d'enlèvement, d'emballage et de transport du produit pour sa réparation ou substitution.

E

GARANTÍA

La presente garantía es válida en el caso de averías y/o anomalías causadas por defectos y/o desperfectos de fabricación. La garantía automáticamente pierde valor en el caso de arreglos improprios o utilización equivocada del producto. Durante el periodo de garantía, la empresa Telcoma srl se compromete a reparar y/o cambiar la partes defectuosas que no hayan sido dañadas. Quedan a total y exclusivo cargo del cliente el derecho de llamada, como así también los gastos de desmontaje, embalaje y transporte del producto para la reparación o cambio.

GB

WARRANTY

This warranty covers any failure and/or malfunctioning due to manufacturing faults and/or bad workmanship.

The warranty is automatically invalidated if the product is tampered with or used incorrectly.

During the warranty period, Telcoma srl undertakes to repair and/or replace faulty parts provided they have not been tampered with.

The call-out charge as well as the expenses for disassembly removal packing and transport of the product for repair or replacement shall be charged entirely to the customer.

D

GARANTIE

Die vorliegende Garantie deckt eventuelle Defekte und/oder Betriebsstörungen ab, die auf Fabricationsfehler und/oder mängel zurück-zuführen sin. Die Garantie verfällt automatisch im Falle von Manipulationen oder fehlerhaftem Gebrauch des Produktes. Während der Garantiezeit verpflichtet sich die Firma Telcoma srl, die defekten und nicht manipulierten Teile zu reparieren und/oder auszutauschen. Die Auforderung des Kundendienstes als auch die Kosten für die Abholung, die Verpackung und den Transport des Produktes für die Reparatur bzw den Austausch gehen zu vollen und ausschließlichen Lasten des Kunden.

NL

GARANTIE

Deze garantie dekt eventuele storingen en/of defecten die te wijten aan fabrieksfouten en/of gebreken. De garantie vervalt automatisch indien de gebruiker zelf aan het produkt gesleuteld heeft of veranderingen aangebracht heeft of indien het produkt op verkeerde wijze gebruikt is. Tijdens de garantietermijn neemt de Firma Telcoma srl de verplichting op te defecte onderdelen te repareren en/of te vervangen mits de gebruiker deze onderdelen niet zelf geprobeerd heeft te repareren. De voorrijkosten alsmede de onkosten voor het demonteren, het verpakken en verzenden van het produkt te repareren of te vervangen zijn en blijven uitsluitend voor rekening van de klant.

RELEO ELETTRONICA



telcoma
automations